



# THERMIT<sup>®</sup> - Dienstleistung (TDL)

die Schweißabteilung der Elektro-Thermit GmbH & Co. KG





# THERMIT®- Dienstleistung

## Im Überblick

### Zulassungen

- **Freigabe der DB Netz AG**  
für Oberbauschweißarbeiten im Betriebsgleis
- **Eignungsbescheinigung nach Ril 826.1020**  
für Schweißarbeiten in Betriebsgleisen der DB AG
- **Eignungsbescheinigung nach Ril 826.1030**  
zur Bauleitung bei der Durchführung des Spannungsausgleiches (SpA) bei der Herstellung lückenloser Gleise und Weichen bei der DB Netz AG

### Leistungen

- **Verbindungs- und Auftragsschweißungen**

<b>SkV-Elite</b>	Schnellschweißverfahren mit kurzer Vorwärmung, EN 14730
<b>SkV</b>	Schnellschweißverfahren mit kurzer Vorwärmung
<b>SoW-5</b>	Schnellschweißverfahren ohne Wulst, EN 14730
<b>SoWoS</b>	Schnellschweißverfahren ohne Wulst ohne Stegeinlauf
<b>SmW-F</b>	Schnellschweißverfahren mit Wulst-Flachwulst
<b>HPW</b>	High Performance Weld
<b>LSV</b>	Laschenlochsweißverfahren
<b>SRZ</b>	Schnellschweißverfahren Rille Zwischenguss
<b>SRE</b>	Schnellschweißverfahren Rille Einsatz
<b>SKS</b>	Schnellschweißverfahren Kranschienen
<b>OEV</b>	Oberbau-Elektrisches-Verbindungsschweißen, an allen Schienen
<b>OEA</b>	Oberbau-Elektrisches-Auftragsschweißen, an allen Schienen

- **Isolierstoßverbindungen Bauart MT**  
an Vignolschienen und Rillenschienen
- **Bauleitung bei der Durchführung des Spannungsausgleiches (SpA)**
- **Entgraten von WITEC-Zungenvorrichtungen**

### Personal

- **Schweißaufsichtspersonen / Fachbauleiter SpA**
- **Oberbauschweißer**

### Technik

- **LkW mit Schweißausrüstung**
- **Wärmewagen auf LkW incl. Propan und Fahrer/Bediener**

### Unsere Stärken

#### Baustellenmanagement

- bei Oberbauschweißarbeiten im Betriebsgleis der DB Netz AG, Gleisanlagen kommunaler und Industriebahnen
- bei Schweißarbeiten an Kranbahnschienen in allen Arbeitshöhen

#### Anwendungen der THERMIT®-Schweißung

- Übergangsschweißung von Vignol- auf Rillenschienen ohne Stauchen der Rillenschiene (SRZ L50)
- Standardlücken, L50 und L75 an Vignolschienen
- Standardlücken und L75 an Rillenschienen
- Schweißungen an kopfgehärteten Rillenschienen (SRZ)
- Schweißungen an Rillenschienen ohne wesentliche Längsschrumpfung (SRE)
- Gleichzeitiges Verschweißen von Doppel- oder Drillingschienen an vorgezogenen Weichen mit nur einem Einguss (SRE-Zwilling-Drilling)
- Schweißen extrem enger Stöße im Herzstückbereich mit dreiteiligen Formen
- Schweißverfahren HPW (Auflegieren des Schienenkopfes)
- Schweißverfahren mit Wärmenachbehandlung (HC)

### Was verbindet die THERMIT®-Schweißung sicher?

- **Schienen gleichen oder unterschiedlichen Profils mit gleicher oder unterschiedlicher Abfahrung**
- **Schienen unterschiedlicher Güten und aller Härtebereiche**
- **Perlitische und bainitische Gefüge bei Schienenstählen**





ELEKTRO-THERMIT GMBH & CO. KG

Die Elektro-Thermit GmbH & Co. KG ist Mitglied der Goldschmidt-Thermit-Gruppe.  
Die Goldschmidt-Thermit-Gruppe ist seit vielen Jahrzehnten Spezialist für angewandte Schienenschweiß- und Schleiftechnik.

The Elektro-Thermit GmbH & Co. KG is a member of the Goldschmidt-Thermit Group.  
The Goldschmidt-Thermit Group has specialized for many years in applied rail welding and grinding technology.

Elektro-Thermit GmbH & Co. KG fait part du groupe Goldschmidt-Thermit.  
Depuis plusieurs dizaines d'années déjà, le groupe Goldschmidt-Thermit est le grand spécialiste du soudage et du meulage des rails.

#### **Ansprechpartner**

**Axel Vettermann**

Telefon: +49 345 7795-780

Fax: +49 345 7795-770

E-Mail: [axel.vettermann@elektro-thermit.de](mailto:axel.vettermann@elektro-thermit.de)

**Disposition**

Telefon: +49 345 7795-739/719

Fax: +49 345 7795-770

E-Mail: [kathleen.raschke@elektro-thermit.de](mailto:kathleen.raschke@elektro-thermit.de)

**Elektro-Thermit GmbH & Co. KG**

Chemiestraße 24

D-06132 Halle (Saale)

Telefon: +49 345 7795-600

Fax: +49 345 7795-770

[info@elektro-thermit.de](mailto:info@elektro-thermit.de)

[www.elektro-thermit.de](http://www.elektro-thermit.de)

[www.goldschmidt-thermit.com](http://www.goldschmidt-thermit.com)