



TIEGELSYSTEME FÜR DIE THERMIT®-REAKTION

SYSTEMY TYGLOWE DO REAKCJI TERMITOWYCH THERMIT®
SISTEME DE CREUZETE PENTRU REACȚIA THERMIT®

RAIL JOINING

RAIL SERVICES

MEASUREMENT

TOOLS & MACHINES

EQUIPMENT

UNSER KNOW-HOW IST IHR ERFOLG

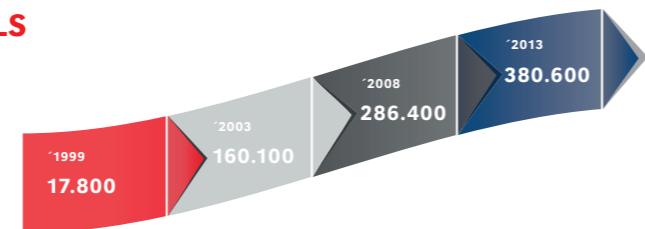
NASZE KNOW-HOW JEST PAŃSTWA SUKCESEM
KNOW-HOW-UL NOSTRU REPREZINTĂ GARANȚIA SUCCESULUI
DUMNEAVOASTRĂ

VERBINDET IHRE SCHIENE: DIE THERMIT®-REAKTION

Seit weit über 120 Jahren sind wir als Elektro-Thermit in Sachen lückenloses Gleis der Partner an Ihrer Seite. Vieles hat sich seitdem verändert, doch die THERMIT®-Reaktion steht nach wie vor für die wirtschaftliche, zuverlässige und sichere Verbindung von Schienen. Rund um die THERMIT®-Schweißung erhalten Sie von uns ein umfassendes Programm an Verbrauchsstoffen, Spezialzubehör und Maschinen – zentral ist jedoch die aluminothermische Reaktion: Nach dem Entzünden der THERMIT®-Schweißportion im Tiegelssystem reagieren Eisenoxid und Aluminium unter starker Freisetzung von Reaktionswärme zu Eisen und Aluminiumoxid. Ergebnis dieses Vorgangs ist flüssiger Stahl, mit dem sich Schienen effizient verbinden lassen.

DIE ERFOLGSGESCHICHTE DES EURO-TIEGELS

Das wohl beste Argument für den Euro-Tiegel: seine Beliebtheit. Dank seiner herausragenden Eigenschaften hat unser Tiegelssystem eine beispiellose Bilanz vorzuweisen. Seit seiner Einführung stiegen die Absatzzahlen um das 21-fache.



HISTORIA SUKCESÓW TYGLA EURO

Najlepszym argumentem przemawiającym za stosowaniem tygla Euro jest jego popularność. System tyglowy dzięki doskonałym właściwościom może poszczycić się długą i pełną sukcesów historią. Od momentu wprowadzenia tego rozwiązania na rynek wielkość jego sprzedaży wzrosła 21 razy.

POVESTEÀ DE SUCCES A EURO-CREUZETULUI

Cel mai bun argument pentru euro-creuzet: popularitatea. Datorită caracteristicilor sale remarcabile, euro-creuzetul are un bilanț fără precedent. De la introducerea lor, numărul de sisteme tip euro-creuzet vândute a crescut de 21 de ori.



REAKCJA THERMIT® ŁĄCZY SZYNY

Od ponad 120 lat Elektro-Thermit jest ekspertem w szynach bezstykowych. Na przestrzeni czasu wiele się zmieniło, lecz reakcja termowa THERMIT® tak jak wcześniej zapewnia ekonomiczne, niezawodne i bezpieczne łączenie szyn. W przypadku spawania termitywnego THERMIT® otrzymują Państwo szeroki wachlarz materiałów eksplatacyjnych, specjalnych akcesoriów i urządzeń – centralnym punktem jest jednakże reakcja aluminotermiczna. Po zapaleniu porcji spawalniczej THERMIT® w systemie tyglowym tlenek żelaza i glin reagują ze sobą wydzielając duże ilości ciepła tworząc w reakcji żelazo i tlenek glinu. W wyniku tego procesu powstaje płynna stal, którą można efektywnie połączyć szyny.

W zależności od wymagań lub preferencji oferujemy niżej podane, różnego rodzaju systemy tyglowe do umieszczania porcji spawalniczych THERMIT®:

- » Tygeli Euro I
- » Tygeli Euro II
- » Tygeli do wydłużonego czasu

SUDEAZĂ ȘINA: REACȚIA THERMIT®

De peste 120 de ani Elektro-Thermit se află alături de dumneavoastră pentru obținerea unei căi de rulare fără joante. Multe s-au schimbat de atunci, totuși reacția THERMIT® rămâne o soluție economică, fiabilă și sigură pentru sudura şinelor. Pentru a realiza sudurile THERMIT® vă punem la dispoziție o gamă largă de consumabile, accesorii speciale și mașini. Cea mai importantă rămâne însă reacția alumino-termică. După aprinderea amestecului THERMIT® - pentru sudură, oxidul de fier și aluminiul se transformă printr-o reacție cu eliberare de căldură în fier și oxid de aluminiu. Rezultatul acestei proceduri este oțelul lichid prin care se sudează eficient şinele.

În funcție de cerințele și alegerea dumneavoastră, vă punem la dispoziție diferite sisteme de creuzet pentru preluarea porțiilor de sudură THERMIT®:

- » Euro-creuzet I
- » Euro-creuzet II
- » Creuzet pentru folosință îndelungată

DIE THERMIT®- REAKTION

REAKCJA TERMITOWA THERMIT® | REACȚIA THERMIT®

Je nach Reaktionstiegelkonzept – von der einmaligen Verwendung (Euro-Tiegel I und II) bis zum mehrfachen Gebrauch (Langzeit-Tiegel) – erhalten Sie von uns unterschiedliche Tiegel. Aus den verschiedenen Konzepten ergeben sich folgende Eigenschaften der jeweiligen Systeme:

W zależności od koncepcji tygla reakcyjnego – od jego jednorazowego zastosowania (tygiel Euro I i II) do użytku wielokrotnego (tygiel długotrwały) – oferujemy różne tygle. Z różnych koncepcji wynikają następujące właściwości systemów:

În funcție de modelul creuzetului folosit pentru reacție – începând cu creuzetul de unică folosință (euro-creuzet I și II) până la cel care permite mai multe întrebunțări (creuzet pentru folosință îndelungată) – puteți achiziționa de la noi diferite tipuri de creuzet.

DIE MERKMALE UNSERER
REAKTIONSTIEGEL
CECHY NASZYCH TYGLÓW
REAKCYJNYCH
CARACTERISTICILE TIPURILOR DE
CREUZET PENTRU REACTIE

Gewicht (ohne Portion) | Ciężar (bez porcji) |
Greutate (fără amestec)

EURO-TIEGEL
TYGIEL EURO
EURO – CREUZET

8.7 kg

LANGZEIT-TIEGEL
TYGIEL DŁUGOTRWAŁY
CREUZET PENTRU FOLOSINȚĂ
ÎNDELUNGATĂ

43.0 kg

Ergonomisch | Ergonomiczny | Ergonomic
Ausführung | Wykonanie | Execuție

Sofortiger Einsatz | Natychmiastowe użycie |

Schwer | Ciężki | Greu
Apparativer Aufwand | Zastosowanie
wyposażenia | Necesită timp
Poate fi utilizat imediat



KOMPLETTSYSTEME FÜR DEN SOFORTEINSATZ

KOMPLETNE SYSTEMY DO NATYCHMIASTOWEGO UŻYCIA
SISTEME COMPLETE PENTRU UTILIZARE IMEDIATĂ

EURO-TIEGEL: SCHWEISSEN OHNE WEITERES ZUBEHÖR

Mit unseren Euro-Tiegeln stehen Ihnen sofort einsetzbare Komplettsysteme zur Verfügung, für die Sie kein weiteres Zubehör benötigen. Werksseitig bereits eingesetzt ist ein automatisch öffnender Verschluss im Tiegelboden. Keramische Tiegelkappen, die ebenfalls im Lieferumfang enthalten sind, vervollständigen das System. Vor dem Gebrauch verhindert ein dicht schließender Deckel den Zutritt von Feuchtigkeit – eine Trocknung des Tiegefutters entfällt daher grundsätzlich. Der Vorteil: Die zur Trocknung üblicherweise benötigten Propanmengen (etwa 10-15 % des Gasflascheninhaltes) können direkt zum Vorwärmen der Schienenenden genutzt werden.

In den Euro-Tiegeln kommen spezielle THERMIT®-Portionen zum Einsatz, die einen besonders ruhigen Reaktionsverlauf gewährleistet. Die Bezeichnungen lauten z.B.:

- » 49 / Z90 SkV-E
- » 105 / H260 SRZ-E
- » 54 / Z110 SkV-E
- » 100 / H260 SKS-E
- » 60 / Z120 SkV-E

WIR VERBINDELN DIE WELT ...

ŁĄCZYMY ŚWIAT ...

NOI CONECTĂM LUMEA ...



TYGIEL EURO: SPAWANIE BEZ DODATKOWEGO WYPOSAŻENIA

Wraz z tyglami Euro mają Państwo do dyspozycji kompletne systemy do natychmiastowego użytku, do których nie jest wymagane wyposażenie dodatkowe. W dnie tygla fabrycznie zamontowano mechanizm automatycznego zamykania. System uzupełniają ceramiczne kołpaki, które również są objęte zakresem dostawy. Szczególnie zamykająca się pokrywa zapobiega przedostawianiu się wilgoci przed użyciem – stąd też nie ma konieczności suszenia wykładziny wewnętrznej tygla. Zaleta: propan konieczny zazwyczaj do suszenia (około 10-15 % zawartości butli gazowej) może zostać użyty bezpośrednio do wstępnego podgrzewania końcówek szyn.

W tyglach Euro stosowane są specjalne porcje THERMIT®, które gwarantują bardzo spokojny przebieg reakcji. Poniżej podane są przykładowe oznaczenia:

- | | |
|-------------------|--------------------|
| » 49 / Z90 SkV-E | » 105 / H260 SRZ-E |
| » 54 / Z110 SkV-E | » 100 / H260 SKS-E |
| » 60 / Z120 SkV-E | |

EURO-CREUZET: SUDURĂ FĂRĂ ALTE ACCESORII

Prin sistemul nostru de tip Euro – creuzet aveți la dispoziție un sistem complet care nu necesită alte accesorii. Din fabrică este prevăzut cu un orificiu la baza creuzetului, care se deschide automat la momentul potrivit. Capace ceramice care întregesc sistemul sunt de asemenea prevăzute la livrare. Înainte de întrebuințare capacul închis ermetic previne apariția umidității, o uscare suplimentară a creuzetului nu este necesară. Avantajul: cantitatea de propan folosită în cazul uscării unui creuzet pentru folosință îndelungată (aproximativ 10-15 % din conținutul unei buteli de propan) este astfel economisită, putând fi folosită direct pentru preîncălzirea capetelor sănei.

În cazul euro-creuzetului se folosesc un amestec THERMIT® special, care garantează o desfășurare a reacției liniștită. Denumirile sunt de exemplu:

- | | |
|-------------------|--------------------|
| » 49 / Z90 SkV-E | » 105 / H260 SRZ-E |
| » 54 / Z110 SkV-E | » 100 / H260 SKS-E |
| » 60 / Z120 SkV-E | |



Schweißen mit dem Euro-Tiegel
Spawanie za pomocą tygla Euro
Sudură efectuată cu Euro-creuzet

Schweißen mit dem Langzeit-Tiegel
Spawanie za pomocą tygla długotrwałego
Sudură efectuată cu creuzet pentru folosință îndelungată

VIELSEITIGKEIT FÜR DIE PRAXIS

WSZECHSTRONNOŚĆ NA POTRZEBY PRAKTYKI
VERSATILITATE PENTRU PRACTICĂ

BESONDERS GEEIGNET FÜR DAS THERMIT®-SCHWEISSEN MIT ZENTRALEM EINGUSS ZUM VERSCHWEISSEN VON VIGNOL-, RILLEN- UND KRANSCHIENEN

Beim Euro-Tiegel I ist das feuerfeste Tiegelfutter in einem witterungsbeständigen Blechmantel mit Tragegriff untergebracht. Dieser Mantel schützt nicht nur vor Feuchtigkeit, sondern auch vor äußereren Beschädigungen. Sie erhalten den Euro-Tiegel I gefüllt oder unbefüllt, wobei wir Ihnen für Standardlücken und weite Lücken unterschiedliche Optionen anbieten. Näheres dazu finden Sie auf den folgenden Seiten.

Im Einsatz wird der mit der Schweißportion gefüllte Euro-Tiegel direkt auf das spezielle Formhalblech E aufgesetzt. Er befindet sich somit zentral unmittelbar über der Gießform. Hier kann die leichtere Spannvorrichtung E eingesetzt werden. Bei asymmetrischen Gießschemata (SmW-F) und bei Schweißungen SRZ L75 ist der Einsatz einer Universalspannvorrichtung mit Tiegelhalterung nötig. Dieses Zubehör können Sie optional je nach Anforderung gesondert bestellen.

Einfache Entsorgung: Ist die Schweißung abgeschlossen, lässt sich der Baustellenschutt aus Formresten, Stahlüberständen und Schlacke direkt im Euro-Tiegel I sammeln und zur umweltgerechten Entsorgung transportieren.

Beim Euro-Tiegel II ist das feuerfeste Tiegelfutter in einem Kartonmantel mit Tragegrifföffnungen untergebracht. Der Euro-Tiegel II kommt nur gefüllt und nur bei Standardlücken zum Einsatz.



SZCZEGÓLNE PRZYDATNA DO SPAWANIA THERMIT® Z CENTRALNYM WŁE-WEM PRZEZNACZONA DO SPAWANIA SZYN SZEROKOSTOPOWYCH, ROWKOWYCH I SUWNICOWYCH

W tyglu Euro I ogniodpornej wykładziny wewnętrznej umieszczona jest w odpornym na wpływ atmosferyczne płaszczu blaszanym z uchwytem do przenoszenia. Płaszcz ten chroni nie tylko przed wilgocią, lecz również przed zewnętrznymi uszkodzeniami. Tygiel Euro I można zakupić napełniony lub pusty, przy czym oferujemy różne opcje do szczelin standardowych oraz szczelin dużych. Bliższe szczegóły podane są na następnych stronach.

Napełniony porcją spawalniczą tygiel Euro I nakładany jest bezpośrednio na specjalną formatkę z blachy E. Dzięki temu umieszczony jest centralnie nad formą odlewniczą. W tym przypadku można zastosować lżejszy przyrząd mocujący typu E.

W przypadku asymetrycznego schematu wylewania (SmW-F) oraz w przypadku spawania SRZ L75 wymagane jest zastosowanie uniwersalnego przyrządu mocującego z uchwytem tygla. To wyposażenie można opcjonalnie zamówić osobno w razie potrzeby.

Łatwa utylizacja: Po zakończeniu spawania powstaje gruz składający się z resztek formy, nadmiaru stali i żużla można zebrać bezpośrednio w tyglu Euro I i przetransportować do nieszkodliwego dla środowiska punktu utylizacji.

W przypadku tygla Euro II ogniodpornej wykładziny wewnętrznej umieszczona jest w płaszczu kartonowym z otworami do przenoszenia. Tygiel Euro II stosowany jest tylko w stanie napełnionym i tylko dla odstępów standardowych.

DEOSEBIT DE ADECVAT PENTRU SUDURI THERMIT® CU TURNARE CENTRALĂ PENTRU SUDURA ȘINELOR DE TIP VIGNOL, ȘINE CU CANAL ȘI PENTRU ȘINE MACARA

În cazul Euro – creuzetului I, în interiorul creuzetului din tablă rezistent la șocuri, prevăzut cu mânări pentru transport se află o îmbrăcăminte rezistentă la foc. Această compunere a Euro – creuzetului protejează conținutul împotriva umezelii și a șocurilor. Puteți comanda creuzetul încărcat sau nu, în funcție de lățimea sudurii să oferim opțiuni diferite. Mai multe informații veți găsi în paginile următoare.

În momentul întrebuițării, euro-creuzetul încărcat cu amestecul pentru sudură se aşază peste cadrul de susținere a mătrițelor pentru sudură. Se află astfel direct peste aceste mătrițe de turnare. Se poate folosi un dispozitiv de prindere de tip E. În cazul unei scheme de turnare asymetrice (SmW-F) și în cazul sudurilor SRZ L75 este necesar un sistem de prindere universal cu sistem de susținere a creuzetului. Acest accesoriu se poate comanda în funcție de necesități.

Colectare simplă a resturilor: după efectuarea sudurii, resturile de materiale se pot colecta ușor în acest tip de Euro-creuzet I, contribuind astfel la protecția mediului.

La euro-creuzetul II, îmbrăcăminta exterioară este din carton, interiorul din îmbrăcăminte rezistentă la foc. Euro-creuzetul II se poate folosi doar în cazul sudurilor standard.

BESTELLHINWEISE

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZAMAWIANIA INSTRUCȚIUNI PENTRU COMANDĂ

BEZEICHNUNG NAZWA DENUMIRE	VERSION WERSJA VERSUNE	MERKMALE CECHY CARACTERISTICI	ARTIKELNR. NUMER ARTYKUŁU NUMAR ARTICOL
FÜR STANDARDLÜCKEN ODSTĘPY STANDARDOWE PENTRU SUDURĂ NORMALĂ			
Euro-Tiegel I	#1	Befüllt Napelniony Umplut	Bestellnr. auf Anfrage (Tiegelkoppe, Euro-Tiegel I, THERMIT®-Portion) Nr zamówienia na żądanie (Kolpak Tygla, Tygiel Euro I porcja THERMIT® Număr articol la cerere (Capac Creuzet, Euro-Creuzet I, amestec THERMIT®)
Tygief Euro I			
Euro-creuzet I			
Euro-Tiegel I Tygief Euro I Euro-creuzet I	#2	Unbefüllt Nienapelniony Neumplut	251981 (Tiegelkoppe, Euro-Tiegel I) 251981 (Kolpak Tygla, Tygief Euro I) 251981 (Capac Creuzet, Euro-Creuzet I)
Euro-Tiegel II	#3	Befüllt Napelniony Umplut	Bestellnr. auf Anfrage (Tiegelkoppe, Euro-Tiegel II, THERMIT®-Portion) Nr zamówienia na żądanie (Kolpak Tygla, Tygief Euro II porcja THERMIT® Număr articol la cerere (Capac Creuzet, Euro-Creuzet II, amestec THERMIT®)
Tygief Euro II			
Euro-creuzet II			
FÜR WEITE LÜCKEN ODSTĘPY DUŻE PENTRU SUDURĂ CU LÄTIME SPORITĂ			
Euro-Tiegel I, hohe Ausführung L50	#4	Unbefüllt bis Lückenweite 50 mm Nienapelniony do szerokości odstępu do 50 mm Neumplut până la lățimea sudurii de 50 mm	253797 (Tiegelkoppe; Euro-Tiegel I, hohe Ausführung) 253797 (Kolpak Tygla; Tygief Euro I wykonańe wysokie) 253797 (Capac Creuzet, Euro-Creuzet I varianta înaltă)
Tygief Euro I, wykonanie wysokie L50			
Euro-creuzet I, varianta înaltă L 50			
Euro-Tiegel I, L50	#5	Unbefüllt bis Lückenweite 50 mm Nienapelniony do szerokości odstępu do 50 mm Neumplut până la lățimea sudurii de 50 mm	253731 (Tiegelkoppe weite Lücke, Euro-Tiegel I) 253731 (Kolpak Tygla; odstęp duży Tygief Euro I) 253731 (Capac Creuzet varianta înaltă, Euro-Creuzet I)
Tygief Euro I, L 50			
Euro-creuzet I, L50			
Euro-Tiegel I, hohe Ausführung L75	#6	Unbefüllt bis Lückenweite 75 mm Nienapelniony do szerokości odstępu do 75 mm Neumplut până la lățimea sudurii de 75 mm	253799 (Tiegelkoppe weite Lücke; Euro-Tiegel I, hohe Ausführung) 253799 (Kolpak Tygla, odstęp duży Tygief Euro I wykonańe wysokie) 253799 (Capac Creuzet pentru lățime sporită, Euro-Creuzet I varianta înaltă)
Tygief Euro I Wykonańe wysokie L75			
Euro-creuzet I, varianta înaltă L 75			



EURO-TIEGEL TYGIEL EURO | EURO-CREUZET



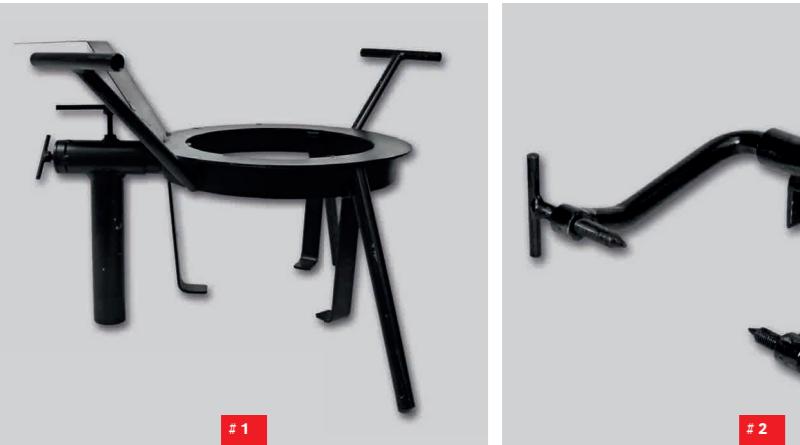
BESTELLHINWEISE
Bei der Bestellung von gefüllten Euro-Tiegeln sowie THERMIT®-Portionen bzw. Zusatzportionen für unbefüllte Euro-Tiegel sind die Angaben von Profil und Güte der zu verschweißenden Schienen notwendig.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZAMAWIANIA
Przy zamawianiu napełnionych tygli Euro jak również porcji THERMIT® lub porcji dodatkowych do nienapełnionych tygli Euro konieczne jest podanie informacji o profilu i gatunku spawanych szyn

INSTRUCȚIUNI PENTRU COMANDĂ
La comanda de euro-creuzete umplete, precum și a portiunilor THERMIT® sau a portiunilor suplimentare pentru euro-creuzete neumplete, trebuie să specificați tipul și clasa de oțel a șiinei care va fi sudată.

BESTELLHINWEISE

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZAMAWIANIA
INFORMATII DESPRE COMANDĂ



ZUSATZGERÄTE FÜR EURO-TIEGEL

URZĄDZENIA DODATKOWE DLA TYGLI EURO
ACCESORII SUPLIMENTARE PENTRU SISTEMUL EURO-CREUZET



BEzeichnung NAZWA DENUMIRE	VERSION WERSJA VERSUNE	MERkmale CECHY CARACTERISTICI	ARTIKELNR. NR ARTYUŁU NUMĂR ARTICOL
----------------------------------	------------------------------	-------------------------------------	---

SPEZIALGERÄTE (DIESE GERÄTE SIND OPTIONAL FÜR DEN EINSATZ DER EURO-TIEGEL LIEFERBAR.)
URZĄDZENIA SPECJALNE (URZĄDZENIA TE SĄ OPCJONALNIE DOSTĘPNE DO ZASTOSOWANIA TYGLI EURO)
ECHIPAMENTE SPECIALE (ACESTE ECHIPAMENTE SE POT LIVRA LA CERERE PENTRU A FI FOLOSITE ÎN COMBINAȚIE CU
SISTEMUL EURO-CREUZET)

Tiegelhalter E für Euro-Tiegel I	#1	Optional	252048
----------------------------------	----	----------	--------

Uchwyty tygla E dla tygla Euro I		Opcja	
----------------------------------	--	-------	--

Suport creuzet pentru euro-creuzet I		Optional	
--------------------------------------	--	----------	--

Spannvorrichtung E für Vignolschienen	#2	Optional	252024
---------------------------------------	----	----------	--------

Przyrzad mocujacy E dla szyn szerokostopowych		Opcja	
---	--	-------	--

Dispozitiv de prindere E pentru şine vignol		Optional	
---	--	----------	--

Abhebegabel für Euro-Tiegel I + II	#3	Optional	361551
------------------------------------	----	----------	--------

Widelki do podnoszenia do tygla Euro I + II		Opcja	
---	--	-------	--

Dispozitiv de manipulare a euro-creuzetului		Optional	
---	--	----------	--

Filteraufsatz E für unbefüllten Euro-Tiegel I	#4	F1	Nur für Tiegel Versionen S2, W1
---	----	----	---------------------------------

Nakładka filtracyjna E dla nienapełnionych tygli Euro I			Tylko do tygli w wersji S2, W1
---	--	--	--------------------------------

Suport filtru aplicabil tip E, pentru euro-creuzet I încărcat			Numai pentru creuzet versiunile S2, W1
---	--	--	--

Filteraufsatz E für befüllten und unbefüllten Euro-Tiegel I	#5	F2	Nur für Tiegel Versionen S1, S2, W1
---	----	----	-------------------------------------

Nakładka filtracyjna E do napełnionych i nienapełnionych tygli Euro I			Tylko do tygli w wersji S1, S2, W1
---	--	--	------------------------------------

Suport filtru aplicabil tip E, pentru euro-creuzet I încărcat sau neumplut			Numai pentru creuzet versiunile S1, S2, W1
--	--	--	--

SEPARAT BESTELLEN
ZAMAWIANE OSOBNO
DE COMANDAT SEPARAT

BESONDERHEITEN
CECHY SZCZEGÓLNE
DE AVUT ÎN VEDERE

FILTERAUFSÄTZE

Bei Schweißungen im Tunnel bieten sich leichte Filteraufsätze an, die auf den Euro-Tiegel I gestellt werden. Die während der THERMIT®-Reaktion freigesetzten Rauchpartikel werden durch ein Filtergewebe zurückgehalten. Nach 2 Schweißungen ist das Filtergewebe zu erneuern.

NAKLADKI FILTRACYJNE

Podczas spawania w tunelach korzystne jest stosowanie lekkich nakładek filtracyjnych nakładanych na tygle Euro I. Cząstki dymu uwalniane w czasie reakcji termitej THERMIT® są absorbowane przez tkaninę filtra. Po 2 spawaniach tkaninę filtracyjną należy wymienić.

SUPORTURI PENTRU FILTRE

În cazul sudurilor efectuate în tunel se recomandă folosirea de suporturi pentru filtre, care pot fi montate ușor pentru euro-creuzet I. Particulele de fum degajate în timpul reacției THERMIT® sunt reținute de țesătura filtrului. După două operații de sudură trebuie înlocuit filtrul.

WENN WIRTSCHAFTLICHKEIT ENTSCHEIDET

GDY CZYNNIKIEM DECYDUJĄCYM JEST OPŁACALNOŚĆ
ATUNCI CÂND ORICE ECONOMIE ESTE IMPORTANTĂ

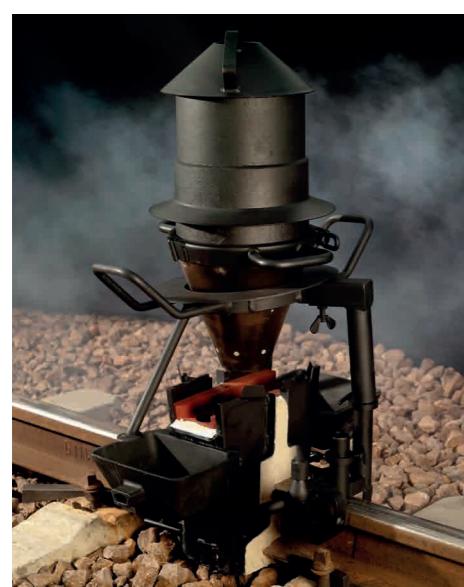
LANGZEIT-TIEGEL FÜR DEN MEHRFACHEN EINSATZ

Da der Kostenfaktor immer wichtiger wird, ist Effizienz umso mehr gefragt. Hohe Wirtschaftlichkeit war aus diesem Grund der zentrale Aspekt bei der Entwicklung unserer Langzeit-Tiegelsysteme. Dieses System ist mehrfach einsetzbar – und folglich auch mit Blick auf die Entsorgung eine echte Alternative.

Wie die Abbildung zeigt, besteht das System aus dem Kernstück, dem eigentlichen Langzeit-Tiegel (1), einem Tiegelaufsatz (2), einem Spannring mit Haltegriffen (3) und einer Tiegelkappe (4). Der Langzeit-Tiegel (1) und der Tiegelaufsatz (2) werden mit Hilfe des Spannringes (3) miteinander verbunden. Die Fuge zwischen Langzeit-Tiegel und Tiegelaufsatz wird mittels der Dichtungspaste 200, aus der Tube (5), abgedichtet. Die Paste wird vor der Montage auf dem Rand des Langzeit-Tiegs gleichmäßig verteilt. Zum System gehört ferner der Stöpselaustreiber (6) zum Durchstoßen und

Entfernen des Tiegelstöpsels nach dem Guss, sowie zur Reinigung des Stöpselsitzes. Der nach dem Ende der THERMIT®-Reaktion automatisch öffnende Tiegelstöpsel (7) wird mit einem besonderen Einsetzstab (8) in die Bodenöffnung des Langzeit-Tiegs eingesetzt.

Erfahrungsgemäß ist eine Säuberung des Tiegs-abhängig von der Portionsgröße - nach durchschnittlich 15 Abgüsse erforderlich, da dann das Fassungsvermögen durch anhaftende THERMIT®-Schlacke zu sehr reduziert sein kann. Bei verschlissenem Tiegfutter ist das Kernstück, der Langzeit-Tiegel (1), zu erneuern. Das Gesamtgewicht des Systems beträgt etwa 43 kg. Dabei ist außer dem Langzeit-Tiegel, dem Aufsatzring, dem Spannring und der Tiegelkappe auch der Tiegelhalter berücksichtigt.



*Langzeit-Tiegel, weite Lücke
Tygiel długotrwały, odstęp duży
Creuzet pentru folosință îndelungată, sudură cu lațime sporită*

*Langzeit-Tiegel, Standardlücke
Tygiel długotrwały, odstęp standardowy
Creuzet pentru folosință îndelungată, sudură normală*

LANGZEIT-TIEGELSYSTEM

DŁUGOTRWAŁY SYSTEM TYGLOWY
SISTEM DE CREUZET DE ÎNTREBUINȚARE ÎNDELUNGATĂ



DEUTLICHES PLUS AN EFFIZIENZ

PO PIERWSZE EFEKTYWNOŚĆ UN PLUS DE RENTABILITATE

TYGLE DŁUGOTRWAŁE DO WIELOKROTNEGO UŻYTKU

Ponieważ czynnik kosztów staje się coraz ważniejszy, rośnie znaczenie efektywności. Z tego względu centralnym aspektem podczas opracowywania długotrwałych systemów tyglowych jest wysoka opłacalność. System ten można stosować wielokrotnie, a z uwagi na utylizację stanowi dodatkowo pewną alternatywę.

Tak, jak to przedstawia ilustracja, system składa się z części zasadniczej, właściwego długotrwałego tygla (1), nakładki tygla (2), pierścienia mocującego z uchwytymi do trzymania (3) oraz kołpaka tygla (4). Tygiel długotrwały (1) oraz nakładka tygla (2) łączone są za pomocą pierścienia mocującego (3). Szczelina pomiędzy tyglem długotrwałym oraz nakładką tygla uszczelniana jest za pomocą pasty uszczelniającej 200, wyciskanej z tuby (5). Pastę należy nałożyć równomiernie przed montażem na krawędź tygla długotrwałego. Ponadto do systemu należy wypychacz zatyczki (6) do przebijania i usuwania zatyczki tygla po wyaniu, jak również do czyszczenia gniazda zatyczki. Zatyczka tygla (7) otwierająca się automatycznie po zakończeniu przebiegu reakcji THERMIT® wkładana jest do otworu dennego tygla długotrwałego za pomocą specjalnego preta (8).

Doświadczenie pokazuje, że czyszczenie tygla w zależności od wielkości porcji konieczne jest przeciętnie po 15 cyklach wylewania, ponieważ pojemność może się nadmiernie zmniejszyć na skutek przylegającego żużła THERMIT®. W przypadku zużycia wykładziny wewnętrznej tygla, część zasadniczą, tygiel długoterminowy (1) należy wymienić. Ciężar całkowity systemu wynosi około 43 kg. Przy czym oprócz tygla długotrwałego, pierścienia nakładki, pierścienia mocującego oraz kołpaka tygla należy uwzględnić również uchwyt tygla.

CREUZET CU FOLOSINȚĂ ÎNDELUNGATĂ PENTRU ÎNTREBUINTARE REPETATĂ

Acolo unde costurile reduse sunt foarte importante, eficiența este necesară. Maximizarea economiilor a fost un aspect central în dezvoltarea sistemului de creuzet cu întrebuițare multiplă. Sistemul este ușor de implementat și reprezintă și o alternativă pentru reducerea numărului de deseuri.

După cum se poate vedea în imagine sistemul este compus din piesa de bază, creuzetul pentru folosință îndelungată (1), un inel intermediu (2), un inel de prindere prevăzut cu mâner (3) și un capac pentru creuzet (4). Creuzetul pentru folosință îndelungată (1) și inelul intermediu (2) sunt conectate prin inelul de prindere (3). Rostul dintre creuzetul pentru folosință îndelungată și inelul intermediu se etanșează cu ajutorul pastei de etanșare 200 (5). Pasta se distribuie uniform pe marginea euro-creuzetului înainte de asamblare. De sistem aparține și dispozitivul de îndepărțare a dopului opritor după operațiunea de sudură (6), acest dispozitiv se folosește și pentru curățarea lăcașului dopului. După fiecare sudură THERMIT® în lăcașul de pe fundul creuzetului se introduce un nou dop opritor cu deschidere automată (7), cu ajutorul unui dispozitiv special (8).

Se recomandă curățarea creuzetului, în funcție de cantitatea de amestec THERMIT® întrebuințată după o medie de 15 suduri, deoarece capacitatea creuzetului este diminuată de cantitatea de zgură care se depune pe pereții creuzetului. În cazul uzurii avansate se înlocuiește piesa de bază, creuzetul pentru folosință îndelungată (1). Greutatea totală a sistemului este de 43 de kg. La determinarea greutății se iau în calcul creuzetul pentru folosință îndelungată, inelul intermediu, inelul de prindere, capacul și suportul.

BESTELLLISTE

ZAMÓWIENIE | FORMULAR DE COMANDĂ

FAX +49 (0)345 7795-770

Elektro-Thermit GmbH & Co. KG
Chemiestr. 24, 06132 Halle (Saale), Germany
+49 (0)345 7795-600, info@elektro-thermit.de

[Bestseller](#) | [Zamawiajacy](#) | [Clien](#)

Firmenname | Nazwa firmy | Denumire firmă

Firmenadresse | Adres firmowy | Adresa firme

Lieferadresse | Adres dostawy | Adresa pentru livrare

Unterschrift | Podpis | Semnătură

Firmenstempel | Pieczętka firmowa | Stampilă

Die Bestellliste können Sie außerdem auf www.elektro-thermit.de herunterladen.
Formularz zamówienia można także pobrać ze strony www.elektro-thermit.de
Formularul de comandă se poate obține și de pe site-ul: www.elektro-thermit.de

BESTELLLISTE

ZAMÓWIENIE | FORMULAR DE COMANDĂ

FAX +49 (0)345 7795-770

Elektro-Thermit GmbH & Co. KG

Chemiestr. 24, 06132 Halle (Saale), Germany
+49 (0)345 7795-600, info@elektro-thermit.de

Besteller | Zamawiajgcy | Client

Firmenname | Nazwa firmy | Denumire firmă

Firmenadresse | Adres firmowy | Adresa firmei

Lieferadresse | Adres dostawy | Adresa pentru livrare

BESTELLHINWEISE

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZAMÓWIEŃ INSTRUCTIUNI PENTRU COMANDĂ

BEZEICHNUNG NAZWA DENUMIRE	ARTIKELNR. BR ARTYKUŁ NUMĂR ARTICOL
Langzeit-Tiegel (inkl. Tube Dichtungspaste 200) Tygiel długotrwały (łącznie z tubą pasty uszczelniającej 200) Creuzet de folosință îndelungată (inclusiv un tub pastă de etanșare 200)	250346
Tiegelaufsatz 2920 Nakładka tygla 2920 Inel intermediar 2920	250781
Tiegelaufsatz 2930 (für Schweißungen mit weiter Lücke) Nakładka 2930 (dla spawania dużego odstępu) Inel intermediar 2930 (pentru suduri cu lățime deosebită)	250782
Spannring 29 Pierścień mocujący 29 Inel de prindere 29	250791
Tiegelkappe Kołpak tygla Capac pentru creuzet	250735
Tube Dichtungspaste 200 Tuba pasty uszczelniającej 200 Tub pastă de etanșare 200	250347
Optional Opcjonalnie Optional: Kartusche Dichtungspaste 200 Kartusza pasty uszczelniającej 200 Cartuș pastă de etanșare 200	256162
Kartuschenpistole für Dichtungspaste 200 Pistolet do kartuszy z pastą uszczelniającą 200 Pistol pentru cartușe pastă de etanșare 200	363119
Tiegelhalter ohne Schutzblech (alle Verfahren außer SmW-F) Uchwyt tygla bez blachy ochronnej (wszystkie technologie oprócz SmW-F) Suport creuzet fără tablă de protecție (pentru toate procedurile în afară de SmW-F)	250740
Tiegelhalter mit angeschraubtem Schutzblech für SmW-F Verfahren Uchwyt tygla z przykręconą blachą ochronną do technologii SmW-F Suport creuzet cu tablă de protecție (pentru procedura SmW-F)	251815
ATT-Elite Stöpselaustreiber Wypychacz zatyczki ATT-Elite ATT-Elite dispozitiv de îndepărțare a dopului opritor după operaționarea de sudură	250785
ATT-Elite Einsetzstab Pręt roboczy ATT-Elite ATT-Elite dispozitiv de introducere a dopului opritor	254020
ATT-Elite Tiegelstöpsel Zatyczka tygla ATT-Elite ATT-Elite dop opritor	254810

Unterschrift | Podpis | Semnătură

Firmenstempel | Pieczęć firmowa | Stempilă

Die Bestelliste können Sie außerdem auf www.elektro-thermit.de herunterladen. Formularz zamówienia można także pobrać ze strony www.elektro-thermit.de. Formularul de comandă se poate obține și de pe site-ul: www.elektro-thermit.de.



WIR MACHEN DAS LÜCKENLOSE GLEIS!

Die Elektro-Thermit GmbH & Co. KG ist Mitglied der Goldschmidt Thermit Group. Die Erfinder des THERMIT®-Schweißens liefern seit über 120 Jahren Qualität und Innovationen rund ums Gleis, für höchste Sicherheit, besten Fahrkomfort und niedrige Instandhaltungskosten.

TWORZYMY IDEALNE SZYNY

Firma Elektro-Thermit GmbH & Co. KG należy do koncernu Goldschmidt Thermit Group. Wynalazca technologii spawania termitowego THERMIT® od ponad 120 lat dba o jakość i innowacyjne rozwiązania do szyn. Zapewnia wysoki stopień bezpieczeństwa, komfort jazdy oraz niskie koszty serwisu.

CREĂM CALEA SUDATĂ FĂRĂ JOANTE

Elektro-Thermit GmbH & Co. KG este un membru al grupului Thermit Goldschmidt. De peste 120 de ani, inventatorul procesului de sudare THERMIT® garantează calitatea aplicației pentru căile ferate, ceea ce a dus la o siguranță optimă, la cel mai bun confort și la o scădere a cheltuielilor de menenanță pentru utilizator.