



SOUDURES DE JONCTION DE RAIL ET D'AIGUILLAGE

JOINT WELDING OF TRACKS AND SWITCHES

POUR UN RÉSEAU FERRÉ SÛR ET DURABLE

En tant qu'entreprise spécialisée dans le soudage, Goldschmidt Thermit Railservice détient le certificat de qualification de classe 1 d'après la directive 826.1020 de la Deutsche Bahn. Composées de soudeurs avec de longues années d'expérience, nos équipes de soudage agréées selon la classe 1 réalisent des soudures THERMIT® ainsi que des soudures électriques de rechargement et de jonction respectant les plus hauts standards de qualité. Nous disposons également de maîtres d'œuvre spécialisés possédant l'autorisation requise pour diriger les travaux d'égalisation de tension nécessaires à la réalisation d'une voie soudée selon la directive DB 826.130.

FOR A SECURE AND LONG-LASTING RAILROAD NETWORK

Goldschmidt Thermit Railservice is an authorized welding specialist according to the certificate of suitability of class 1 following Ril. 826.1020 of the Federal German railways (Deutsche Bahn). Our welding teams, consisting of experienced welders holding certifications of class 1, carry out THERMIT® welding as well as electric repair and joint welding to the highest standards of quality. Additionally we provide the necessary accredited construction supervisors to conduct the stress equalization in order to manufacture the continuously welded track following DB Ril. 826.130.

RAIL JOINING

RAIL SERVICES

MEASUREMENT

TOOLS & MACHINES

EQUIPMENT

APERÇU DES PROCÉDES DE SOUDAGE

Nos différents procédés de soudage permettent de souder ensemble presque tous les rails et toutes les grandes pièces d'aiguillage sans interruption, quels que soient leur profil et leur qualité. Cela permet d'assurer une jonction sûre des rails tout en augmentant le confort et la durée de vie de la voie. Nous développons, produisons et livrons tous les composants nécessaires au procédé de soudage respectif.

Soudages THERMIT®

Nous soudons les rails Vignole, les rails à gorge et les rails de pont-roulant grâce à notre procédé de soudage aluminothermique. Les soudages de jonction THERMIT® incluent les procédés de soudage SkV, SkV-Elite, LSV, SoW-5, SRZ et SKS.

Soudages de jonction à l'arc électrique

Nous proposons des soudages de jonction correspondant aux procédés E/111 avec des électrodes en baguettes et E/114 avec des fils fourrés autoprotégés. Le soudage de jonction à électrode est principalement utilisé sur des rails à gorge et des rails vignole dans les réseaux urbains ou bien là où il n'est pas possible d'utiliser des soudages THERMIT® pour des raisons constructives.



WELDING PROCESS OVERVIEW

With our various welding processes nearly all rails and switches of various profiles as well as grades worldwide can be continuously welded. This guarantees the safe joining of rails while at the same time increasing travel comfort and the lifetime of the rails. As an end-to-end supplier we develop, manufacture and supply all components for our different welding processes.

THERMIT® welding

We continuously weld flat bottom rails, grooved rails and crane rails thanks to our aluminothermic welding process. Our THERMIT® welding processes include welding processes SkV, SkV-Elite, LSV, SoW-5, SRZ and SKS.

Arc welding

We offer the joint welding processes E/111 using rod electrodes and E/114 self-shielded flux cored wire electrodes. The E-joint welding is primarily used with grooved and flat bottom rails on behalf of municipal transport services, or is used where THERMIT® welding processes are not possible due to constructional reasons.

RAIL JOINING

RAIL SERVICES

MEASUREMENT

TOOLS & MACHINES

EQUIPMENT

MEMBER OF



GOLDSCHMIDT
THERMIT GROUP

Goldschmidt Thermit Railservice (France) Sarl
12 rue du Bois du Pont, Lot N° 27, Z.A. des Béthunes
95310 Saint-Ouen-l'Aumône

Goldschmidt Thermit Railservice GmbH
Rotthäuser Straße 142, 45309 Essen

info@gt-railservice.com, www.gt-railservice.com