



GP 1800 E

ΜΗΧΑΝΗ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

Επισκόπηση αναθεωρήσεων

ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΗ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ, ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΕΝΟΤΗΤΕΣ/ΣΧΕΤΙΚΑ ΚΕΦΑΛΑΙΑ	ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ
00	2004-06-24	Δημιουργία	Κατασκευή
01	2010-01-04	Αναθεώρηση περιεχομένου	Κατασκευή
02	02.2012	Αναθεώρηση περιεχομένου	Κατασκευή
03	2018-07-03	Αναθεώρηση περιεχομένου	Κατασκευή
04	2019-04-23	Κεφάλαιο 9.4	Κατασκευή
05	2020-10-13	Κεφάλαιο 9.3.	Κατασκευή
06	2020-10-13	Αναθεώρηση συνολικής διάταξης	Μάρκετινγκ
07	2021-08-04	Αναθεώρηση περιεχομένου	Κατασκευή

Εκδότης:

ELEKTRO-THERMIT GMBH & CO. KG

A GOLDSCHMIDT COMPANY

Chemiestr. 24, 06132 Halle (Saale), Γερμανία

Τηλέφωνο +49 345 7795-600, φάξ +49 345 7795-770

et@goldschmidt.com, www.goldschmidt.com

Ημερομηνία δημοσίευσης: 24/06/2004

Τελευταία ενημέρωση της τεκμηρίωσης: 04/08/2021

Εικόνες: Elektro-Thermit GmbH & Co. KG



Δήλωση συμμόρφωσης ΕΚ

κατά την έννοια της οδηγίας ΕΚ για τα μηχανήματα 2006/42/ΕΚ, παράρτημα II, αριθ. 1 Α.

Ο κατασκευαστής:

Elektro-Thermit GmbH & Co.KG
Μια επιχείρηση του ομίλου Goldschmidt
Chemiestr. 24, 06132 Halle, Γερμανία

δηλώνει με την παρούσα ότι το παρακάτω προϊόν

Ονομασία προϊόντος:	Μηχανή λείανσης κεφαλών σιδηροτροχιών GP 1800 Ε
Λειτουργία:	συμπληρωματική επεξεργασία προεξοχών συγκόλλησης σε σιδηροτροχιές με βάση το προφίλ
Αριθμός σειράς:	00540 - 00999
Έτος:	2020

πληροί όλες τις σχετικές διατάξεις της οδηγίας για τα μηχανήματα 2006/42/ΕΚ.

Επιπλέον, το παρόν μηχανήμα πληροί τις απαιτήσεις των παρακάτω οδηγιών

2014/30/ΕΕ για την ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα, εν συντομία ΕΜΣ

Εφαρμοσθέντα εναρμονισμένα πρότυπα

DIN EN ISO 12100: 2010 Ασφάλεια μηχανημάτων – Γενικές αρχές σχεδιασμού, Αξιολόγηση και περιορισμός κινδύνων

DIN EN 60204-1:2018 Ασφάλεια μηχανημάτων - Ηλεκτρικός εξοπλισμός μηχανημάτων - Μέρος 1: Γενικές απαιτήσεις

Ο κύριος Ingolf Schöninger, Chemiestr. 24, 06132 Halle έχει εξουσιοδοτηθεί να υποβάλλει τα τεχνικά έγγραφα.

Halle, στις 08.07.2024

Δρ. Axel Hoeschen
Διευθύνων σύμβουλος

www.goldschmidt.com

1. Εισαγωγικές παρατηρήσεις	4
2. Όροι εγγύησης	4
3. Γενικά	4
4. Περιγραφή της συσκευής.....	4
5. Θέση σε λειτουργία	5
6. Λείανση σιδηροτροχιών με πέλμα (εικόνες 3 έως 6)	6
7. Λείανση σιδηροτροχιών με βαθιές και επίπεδες αυλακώσεις (εικόνες 7 έως 9).....	7
8. Λειαντικό σώμα	7
9. Τεχνικά χαρακτηριστικά	8
10. Τεχνική τεκμηρίωση/Κατάλογος ανταλλακτικών	9
10.1 Πλαίσιο	10
10.2 Διάταξη ρύθμισης.....	10
10.3 Συγκρότημα τροχών κύλισης	11
10.3.1 Συγκρότημα τροχών κύλισης δεξιά	11
10.3.2 Συγκρότημα τροχών κύλισης αριστερά.....	11
10.4 Συγκρότημα τροχών κύλισης A100.....	12
10.4.1 Συγκρότημα τροχών κύλισης A100 δεξιά	12
10.4.2 Συγκρότημα τροχών κύλισης A100 αριστερά.....	12
10.5 Συγκρότημα τροχών κύλισης με διπλό πέλμα	13
10.5.1 Συγκρότημα τροχών κύλισης με πέλμα μονόπλευρα.....	13
10.5.2 Συγκρότημα τροχών κύλισης με πέλμα μονόπλευρα επίπεδο	14
10.6 Γωνιακός λειαντήρας και παρελκόμενα	15
11. Υποδείξεις για την παραγγελία ανταλλακτικών.....	16

1. Εισαγωγικές παρατηρήσεις

Η τήρηση των οδηγιών χρήσης αποτελεί προϋπόθεση για την απρόσκοπτη λειτουργία και την εκπλήρωση τυχόν αξιώσεων εγγύησης. Για το λόγο αυτό μελετήστε πρώτα τις οδηγίες χρήσης προτού εργαστείτε με τη συσκευή!



Οι οδηγίες χρήσης περιλαμβάνουν σημαντικές υποδείξεις για το σέρβις και για το λόγο αυτό πρέπει να φυλάσσονται κοντά στη συσκευή.

Για το χειριστή είναι κατά προτεραιότητα δεσμευτικές οι οδηγίες χρήσης του γωνιακού λειαντήρα WE 24-180 MVT της εταιρείας Metabo.

2. Όροι εγγύησης

Οι ισχύοντες όροι εγγύησης καθορίζονται στους όρους παράδοσης.

Η αξίωση εγγύησης παύει να ισχύει όταν

- προκύπτουν ζημιές σε περίπτωση δυσλειτουργίας από χρήση κατά παράβαση της προβλεπόμενης και αδόκιμο χειρισμό
- πραγματοποιούνται επισκευές ή παραποιήσεις από άτομα που δεν έχουν εξουσιοδοτηθεί ούτε είναι εκπαιδευμένα για το σκοπό αυτό
- χρησιμοποιούνται παρελκόμενα ή ανταλλακτικά που αποτελούν την αιτία ζημιών και τα οποία η εταιρεία Elektro-Thermit GmbH & Co. KG δεν έχει εγκρίνει

Οι παρούσες οδηγίες χρήσης αποτελούν μέρος του παραδιδόμενου εξοπλισμού.

Με την επιφύλαξη τροποποιήσεων λόγω της τεχνικής μετεξέλιξης σε σχέση με τα αναφερόμενα στις παρούσες οδηγίες χρήσης στοιχεί και τις εικόνες.

Οι ανατυπώσεις, οι μεταφράσεις και οι αναπαραγωγές σε οποιαδήποτε μορφή, ακόμη και αποσπασματικά, χρήζουν της έγγραφης έγκρισης του εκδότη.

Οι παρούσες οδηγίες χρήσης δεν αποτελούν αντικείμενο τακτικών τροποποιήσεων.

3. Γενικά

Η μηχανή λείανσης κεφαλών σιδηροτροχιών GP 1800 E ενδείκνυται για την επεξεργασία ακριβείας της κεφαλής της σιδηροτροχιάς με βάση το προφίλ, ιδίως για τη λείανση ακριβείας και την εργασία σε σήραγγες, όταν δεν είναι δυνατή η χρήση κινητήρων εσωτερικής καύσης. Λόγω του μικρού της βάρους, η μηχανή λείανσης κεφαλών σιδηροτροχιών χρησιμοποιείται από συνεργεία συγκόλλησης που διαθέτουν γεννήτρια ρεύματος, κατά προτίμηση για τη θερμή λείανση και η βαριά μηχανή λείανσης χρησιμοποιείται μόνο για τη μετέπειτα λείανση ακριβείας της επιφάνειας κύλισης.

Η μηχανή κατασκευάζεται με βάση τις διατάξεις ασφαλείας του κανονισμού πρόληψης ατυχημάτων VBG 7n6.

4. Περιγραφή της συσκευής

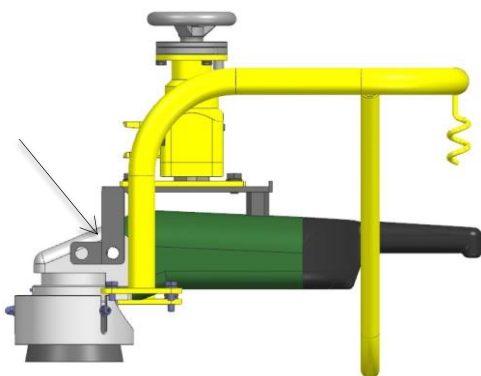
Η μηχανή λείανσης περιλαμβάνει ένα σταθερό σωληνωτό πλαίσιο, στο οποίο στερεώνεται η διάταξη ρύθμισης με χειροτροχό για την τοποθέτηση του λειαντικού σώματος. Ένα σωληνωτό μπράτσο προστατεύει το στερεωμένο στη διάταξη ρύθμισης γωνιακό λειαντήρα. Η μηχανή λείανσης κεφαλών σιδηροτροχιών καθοδηγείται μέσω των στερεωμένων στο πλαίσιο και αντικαθιστούμενων συγκροτημάτων τροχών.

Μπορούν να διατεθούν κατ' επιλογή συγκροτήματα τροχών:

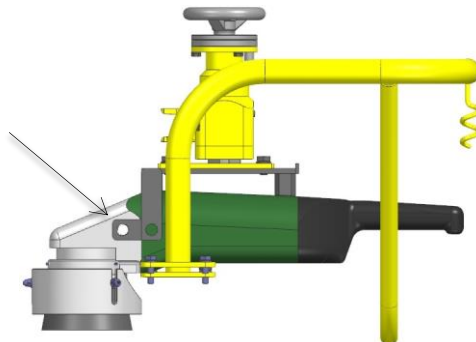
- με διπλούς τροχούς και τροχούς στήριξης για σιδηροτροχιές με πέδιλο (εικόνες 3 και 4)
- με διπλούς τροχούς και τροχούς στήριξης για σιδηροτροχιές γερανών A100 έως A150 (εικόνες 5 και 6)
- με διπλό πέδιλο για ακάλυπτες σιδηροτροχιές με βαθείς αυλακώσεις (εικόνα 7)
- Με μονόπλευρο πέδιλο για πακτωμένες σιδηροτροχιές με βαθείς αυλακώσεις (εικόνα 8)
- για σιδηροτροχιές με επίπεδες αυλακώσεις (εικόνα 9)

5. Θέση σε λειτουργία

Πριν από τη θέση σε λειτουργία πρέπει να εγκατασταθεί στην υποδοχή της διάταξης ρύθμισης ένας γωνιακός λειαντήρας της εταιρείας Metabo, τύπου WE 24-180 MVT με σύνδεση δικτύου 230 V, 50 Hz, που διαθέτει προστατευτική διάταξη για το λειαντικό σώμα. Ανάλογα με τον τύπο της διαδικασίας λείανσης, η μηχανή λείανσης, εξοπλισμένη με το ανάλογο συγκρότημα τροχών κύλισης, πρέπει να τοποθετηθεί με κατάλληλο τρόπο στη σιδηροτροχιά. Η παροχή ενέργειας πρέπει να αποκατασταθεί μέσω της σύνδεσης με το ηλεκτρικό δίκτυο. Με το χειρισμό του διακόπτη δικτύου στο γωνιακό λειαντήρα εκτελείται η διαδικασία λείανσης.



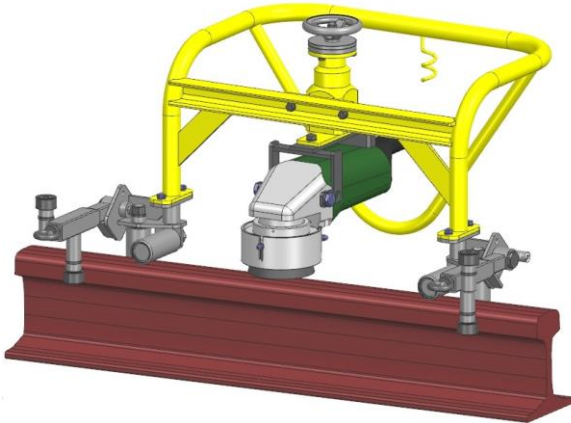
Εικόνα 1: Χρήση της οπής υποδοχής πίσω για σιδηροτροχιές με πέδιλο και σιδηροτροχιές με αυλακώσεις



Εικόνα 2: Χρήση της οπής υποδοχής εμπρός για σιδηροτροχιές γερανών A100, A120, A150

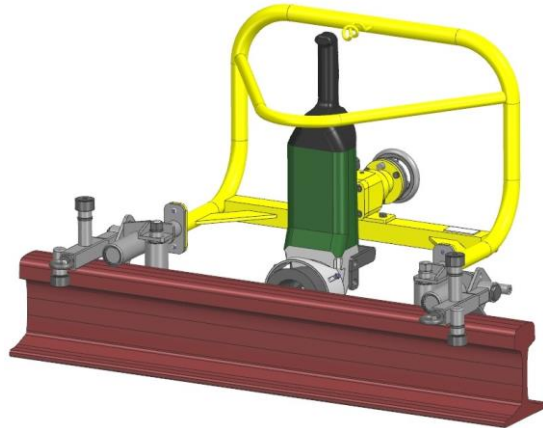
6. Λείανση σιδηροτροχιών με πέλμα (εικόνες 3 έως 6)

Στις σιδηροτροχιές με πέλμα μπορεί να λειανθεί ολόκληρη η κεφαλή της σιδηροτροχιάς με βάση το προφίλ. Για το σκοπό αυτό τοποθετούνται τα σχετικά συγκροτήματα τροχών κύλισης με διπλούς τροχούς και τροχούς στήριξης. Με αναδίπλωση των δύο μπράτσων, οι τροχοί τοποθετούνται στις προκαθορισμένες θέσεις έτσι ώστε να μπορεί να λειανθεί τόσο η επιφάνεια κύλισης όσο και η ακμή κύλισης χωρίς άσκηση μεγάλης δύναμης.



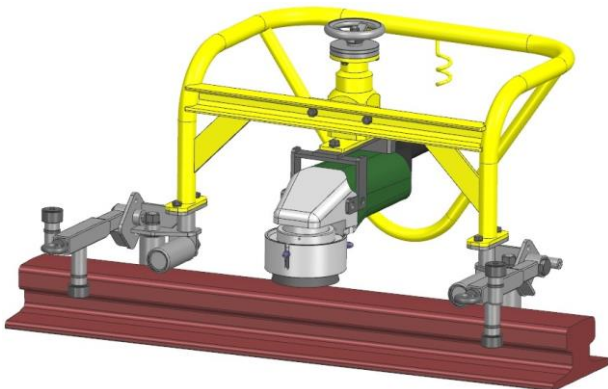
Εικόνα 3: Λείανση της επιφάνειας κύλισης

Χρήση συγκροτήματος τροχών κύλισης 360185 αριστερά και 360172 δεξιά, για γωνιακό λειαντήρα χρησιμοποιείτε τις πίσω οπές στην υποδοχή



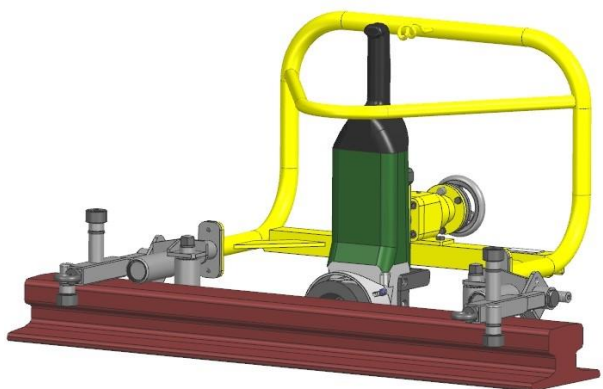
Εικόνα 4: Λείανση της ακμής κύλισης

Χρήση συγκροτήματος τροχών κύλισης 360185 αριστερά και 360172 δεξιά



Εικόνα 5: A100 Λείανση της επιφάνειας κύλισης

Χρήση συγκροτήματος τροχών κύλισης 363424 αριστερά και 363423 δεξιά, για γωνιακό λειαντήρα χρησιμοποιείτε τις μπροστινές οπές στην υποδοχή

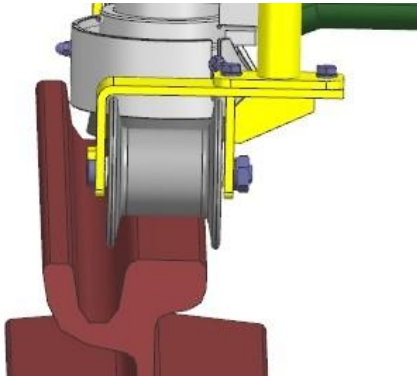


Εικόνα 6: A100 Λείανση της ακμής κύλισης

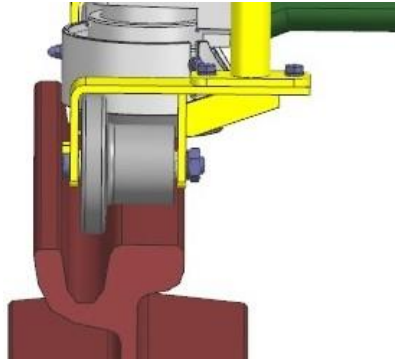
Χρήση συγκροτήματος τροχών κύλισης 363424 αριστερά και 363423 δεξιά

7. Λείανση σιδηροτροχιών με βαθιές και επίπεδες αυλακώσεις (εικόνες 7 έως 9)

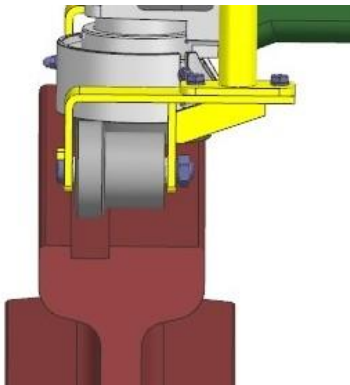
Σε ακάλυπτες σιδηροτροχιές με βαθιές αυλακώσεις, μπορούν να λειανθούν η επιφάνεια κύλισης και η επάνω ακμή της σιδηροτροχιάς οδήγησης, ενώ σε πακτωμένες σιδηροτροχιές με βαθιές αυλακώσεις και σε σιδηροτροχιές με επίπεδες αυλακώσεις μπορούν να λειανθούν μόνο οι επιφάνειες κύλισης.



Εικόνα 7: Τροχός κύλισης με διπλό πέλμα για ακάλυπτες σιδηροτροχιές με βαθιές αυλακώσεις



Εικόνα 8: Τροχός κύλισης με μονόπλευρο πέδιλο για πακτωμένες σιδηροτροχιές με βαθιές αυλακώσεις



Εικόνα 9: Τροχός κύλισης για σιδηροτροχιές με επίπεδες αυλακώσεις

8. Λειαντικό σώμα

Επιτρέπεται αποκλειστικά η χρήση εγκεκριμένων από τη γερμανική επιτροπή λειαντικών δίσκων (Deutschen Schleifscheibenausschuss - DSA) κωνικοί κωδωνοειδείς λειαντικοί τροχοί διαστάσεων 110/90 mm x 50 mm x 22,2 mm με επιτρεπτή περιμετρική ταχύτητα 50 m/s.

Πριν από την εγκατάσταση, κάθε λειαντικό σώμα πρέπει να υποβάλλεται σε οπτικό και ηχητικό έλεγχο για ρωγμές, σκασίματα, σφάλματα ζυγοστάθμισης και άλλες ζημιές. Απαγορεύεται η χρήση λειαντικών σωμάτων με τέτοιου είδους ελαττώματα.

Το καινούργια τοποθετούμενα λειαντικά σώματα πρέπει να υποβάλλονται σε δοκιμαστική λειτουργία χωρίς φορτίο διάρκειας 5 λεπτών.

Απαγορεύεται η αφαίρεση της προστατευτικής διάταξης του λειαντικού σώματος κατά τη χρήση.

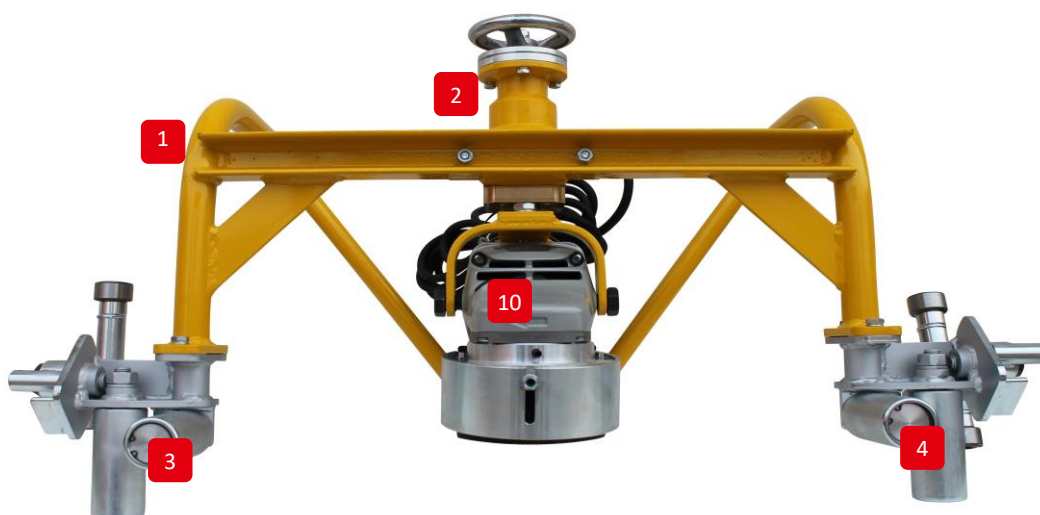
Εκτός αυτού πρέπει να χρησιμοποιούνται κατά τη λείανση προστατευτικά γυαλιά και ωτοασπίδες.

9. Τεχνικά χαρακτηριστικά

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΑ	
Διαστάσεις	Συνολικό μήκος	815 mm
	Συνολικό πλάτος	530 mm
	Συνολικό ύψος	500 mm
Βάρη	Πλαίσιο με διάταξη ρύθμισης	9 kg
	Συγκρότημα τροχών κύλισης	6 kg
	Γωνιακός λειαντήρας	6 kg
	Συνολικό βάρος	21 kg
Γωνιακός λειαντήρας	Κατασκευαστής	Metabo τύπος WE 24-180 MVT
	Τιμές σύνδεσης	230 V, 50/60 Hz, 11,6 A
	Αριθμός στροφών	n = 8450 min ⁻¹
	Ισχύς	Εισόδου 2,4 kW Εξόδου 1,6 kW
Λειαντικό σώμα	Έκδοση	Κωνικός κωδωνοειδής λειαντικός τροχός
	Διαστάσεις	110/90 mm x 55 mm x 22,2 mm
	Επιτρ. περιφερειακή ταχύτητα	v = 50 m/s
	με έγκριση DSA	
Στάθμη ηχητικής πίεσης	Ηχητική πίεση κατά τη λείανση	94 dBA

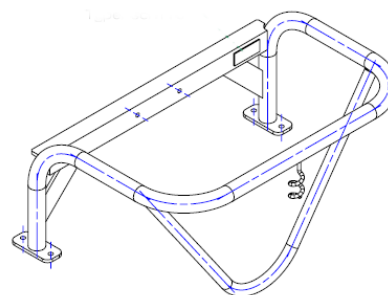
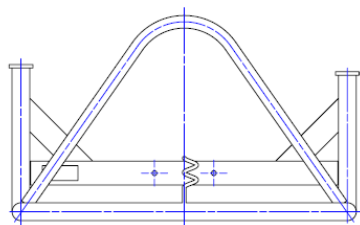
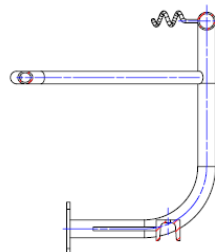
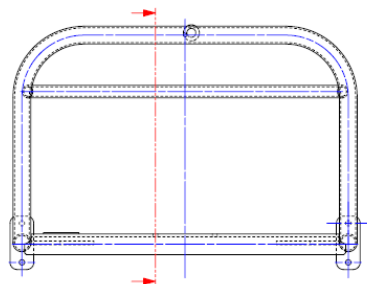
10. Τεχνική τεκμηρίωση/Κατάλογος ανταλλακτικών

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	ΑΡΙΘ. ΣΧ.
1	Πλαίσιο	1	363422	202-100
2	Διάταξη ρύθμισης	1	350472	202-200
3	Συγκρότημα τροχών κύλισης δεξιά για σιδηροτροχιές με πέδιλο	1	360172	202-301
4	Συγκρότημα τροχών κύλισης αριστερά για σιδηροτροχιές με πέδιλο	1	360185	202-302
5	Συγκρότημα τροχών κύλισης δεξιά Α100 για σιδηροτροχιές γερανών	1	363423	202-311
6	Συγκρότημα τροχών κύλισης αριστερά Α100 για σιδηροτροχιές γερανών	1	363424	202-312
7	Συγκρότημα τροχών κύλισης με διπλό πέλμα για ελεύθερη σιδηροτροχιά με βαθιές αυλακώσεις	2	350477	202-400
8	Συγκρότημα τροχών κύλισης με μονόπλευρο πέλμα για πακτωμένη σιδηροτροχιά με βαθιές αυλακώσεις	2	350478	202-500
9	Συγκρότημα τροχών κύλισης με επίπεδο μονόπλευρο πέλμα για σιδηροτροχιές με επίπεδες αυλακώσεις	2	350479	202-600
10	Γωνιακός λειαντήρας και παρελκόμενα	1	350481	-



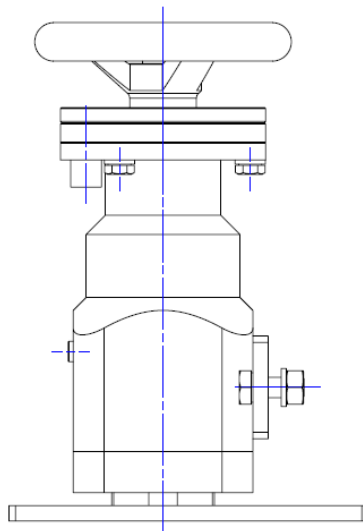
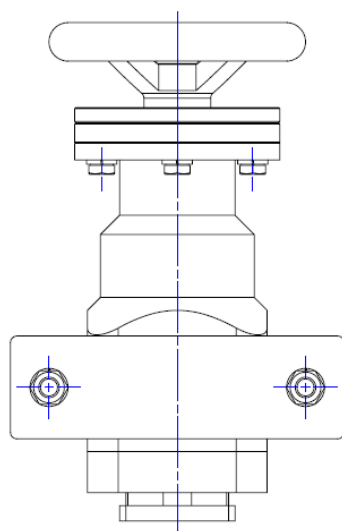
10.1 Πλαίσιο

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	Αριθ. σχ.
1	Πλαίσιο	1	363422	202-100



10.2 Διάταξη ρύθμισης

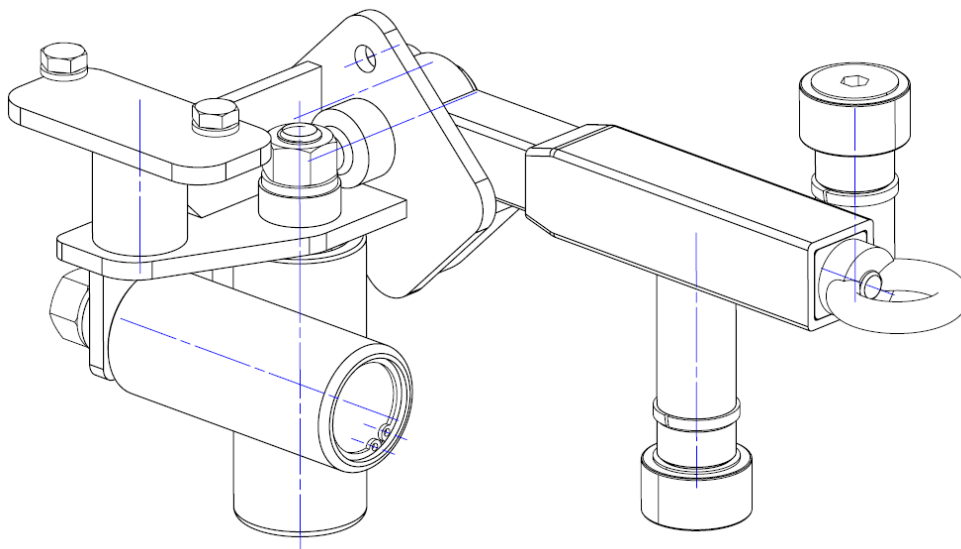
ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	Αριθ. σχ.
2	Διάταξη ρύθμισης	1	350472	202-200



10.3 Συγκρότημα τροχών κύλισης

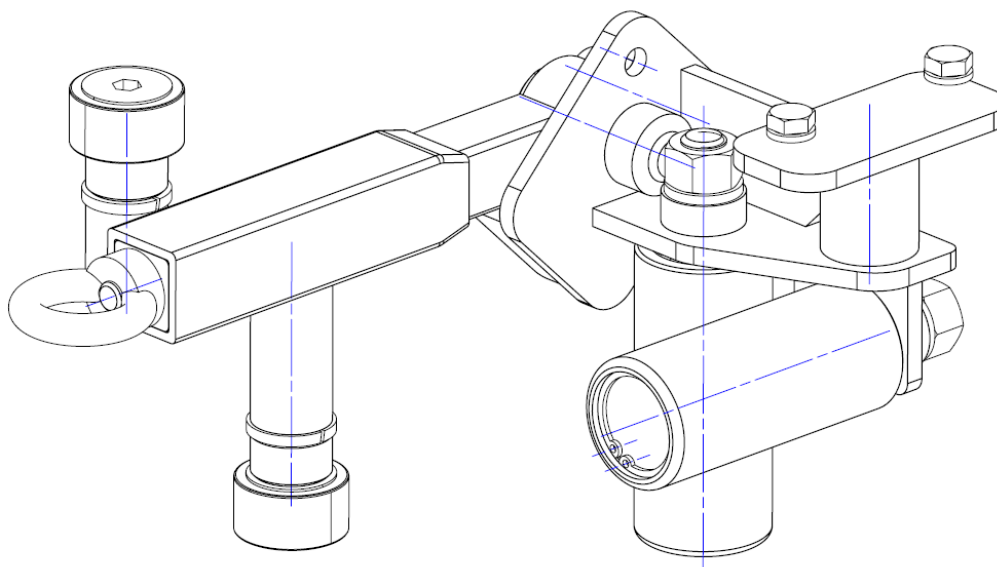
10.3.1 Συγκρότημα τροχών κύλισης δεξιά

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	Αριθ. σχ.
3	Συγκρότημα τροχών κύλισης δεξιά	1	360172	202-301



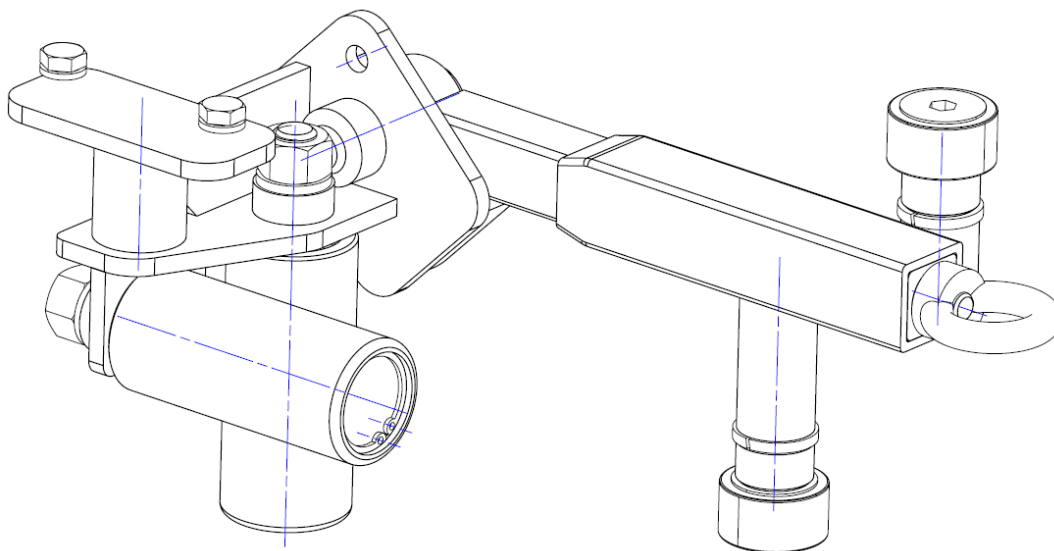
10.3.2 Συγκρότημα τροχών κύλισης αριστερά

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	Αριθ. σχ.
4	Συγκρότημα τροχών κύλισης αριστερά	1	360185	202-302

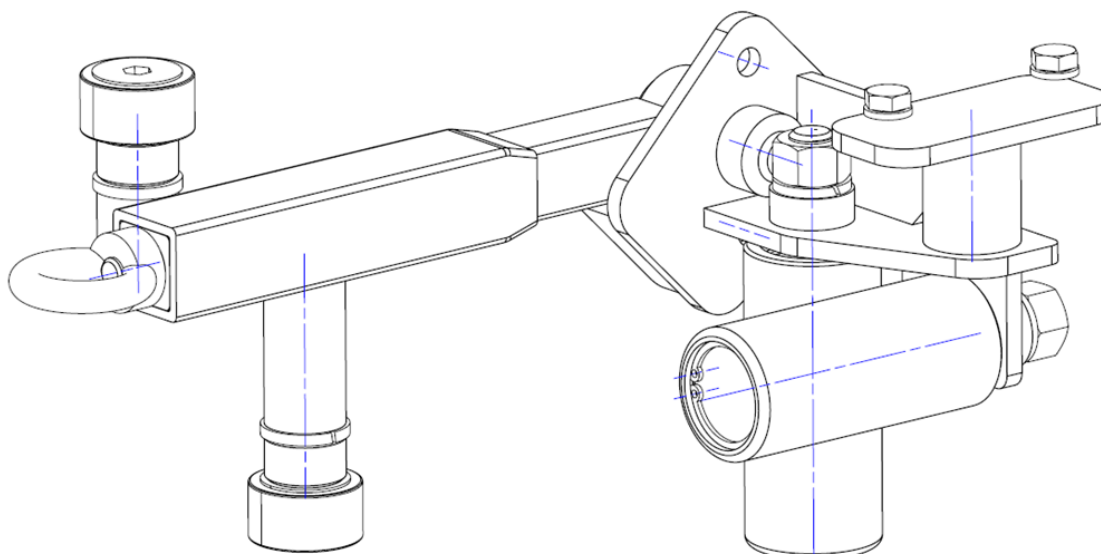


10.4 Συγκρότημα τροχών κύλισης A100**10.4.1 Συγκρότημα τροχών κύλισης A100 δεξιά**

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	Αριθ. σχ.
5	Συγκρότημα τροχών κύλισης δεξιά A100	1	363423	202-311

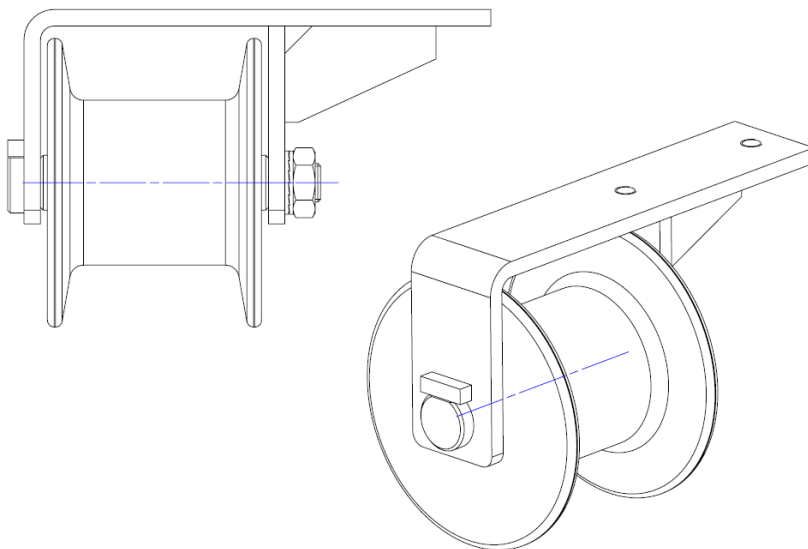
**10.4.2 Συγκρότημα τροχών κύλισης A100 αριστερά**

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	Αριθ. σχ.
6	Συγκρότημα τροχών κύλισης αριστερά A100	1	363424	202-312

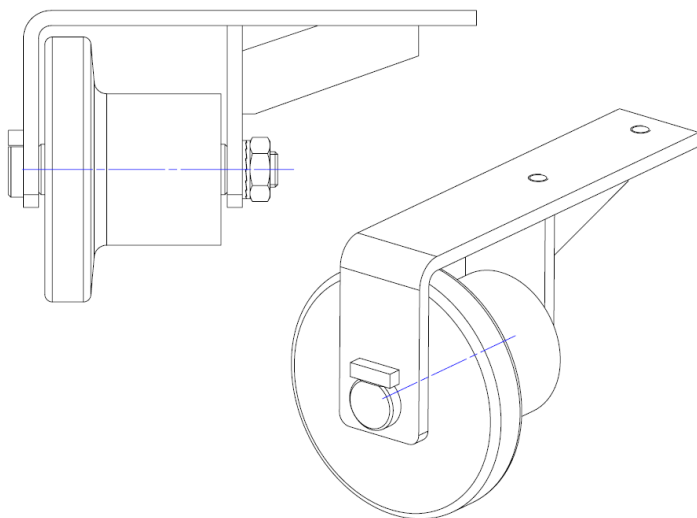


10.5 Συγκρότημα τροχών κύλισης με διπλό πέλμα

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	Αριθ. σχ.
7	Συγκρότημα τροχών κύλισης με διπλό πέλμα	1	350477	202-400

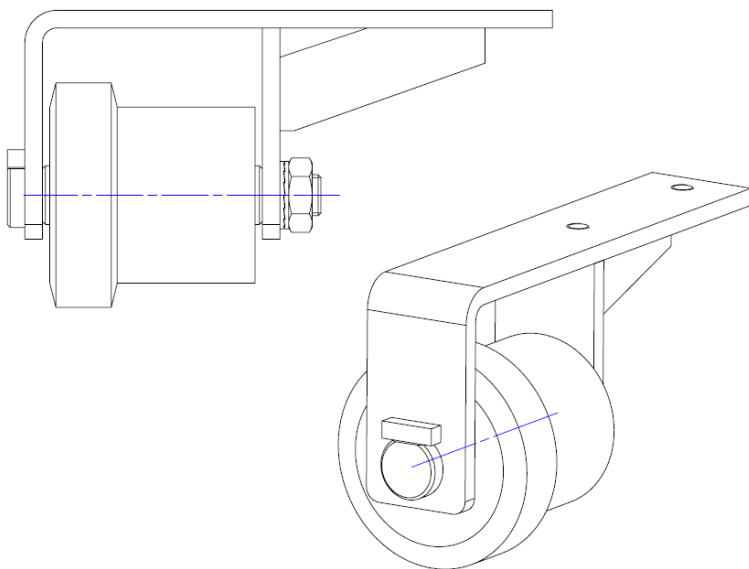
**10.5.1 Συγκρότημα τροχών κύλισης με πέλμα μονόπλευρα**

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	Αριθ. σχ.
8	Συγκρότημα τροχών κύλισης με πέλμα μονόπλευρα	1	350478	202-500



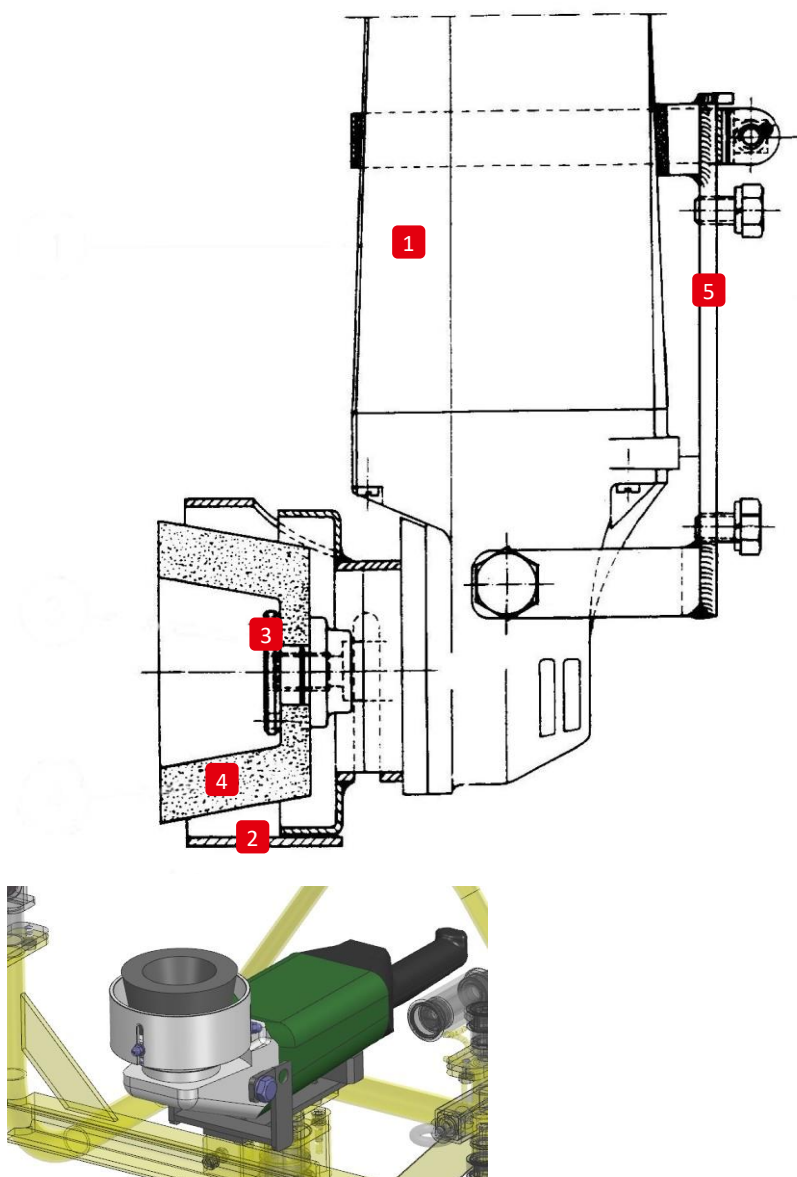
10.5.2 Συγκρότημα τροχών κύλισης με πέλμα μονόπλευρα επίπεδο

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	Αριθ. σχ.
9	Συγκρότημα τροχών κύλισης με πέλμα μονόπλευρα επίπεδο	1	350479	202-600



10.6 Γωνιακός λειαντήρας και παρελκόμενα

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΚΕΦΑΛΩΝ ΣΙΔΗΡΟΤΡΟΧΙΩΝ GP 1800 Ε, ΑΡΙΘ. ΣΧ. 202-000				
ΘΕΣΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡΙΘ. ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	Αριθ. σχ.
1	Τύπος γωνιακού λειαντήρα: WE 24-180 MVT, 230 V, 50 Hz, 11, 6 A, 2400 W, d=180 mm, n=8500 min/-1	1	350481	202-801
2	Προστατευτική διάταξη	1	350488	202-802
3	Παξιμάδι ταχυσφιγκτήρα GWS 23	1	-	202-813
4	Κωνικός κωδωνοειδής λειαντικός τροχός	1	350101	557-609
5	Συγκρατητήρας γωνιακού λειαντήρα με σύνδεσμο εύκαμπτου σωλήνα, ελαστικό υλικό και υλικό στερέωσης	2	350182	202-804



Εικόνα 10: Σετ συναρμολόγησης για γωνιακό λειαντήρα γενικής χρήσης και συγκρατητήρα γωνιακού λειαντήρα

11. Υποδείξεις για την παραγγελία ανταλλακτικών

Κατά την παραγγελία ανταλλακτικών υποβάλλετε τα παρακάτω στοιχεία:

1. τον αριθμό τεμαχίων
2. την ονομασία
3. τον αριθμό προϊόντος
4. τον αριθμό συσκευής

Ο αριθμός συσκευής βρίσκεται στην πινακίδα τύπου του πλαισίου

Παράδειγμα παραγγελίας:

- Διάταξη ρύθμισης, κομπλέ
- Αριθμός προϊόντος
- Αριθμός συσκευής

Με την επιφύλαξη τεχνικών τροποποιήσεων!