



# **SMARTWELD ALKALMAZÁS**

Alkalmazás a THERMIT<sup>®</sup>-hegesztések folyamatfelügyelete és dokumentálása számára

RAIL JOINING

RAIL SERVICES

TOOLS & MACHINES

EQUIPMENT



## Átdolgozások áttekintése

Átdolgozás	Dátum	Megjegyzések, érintett szakaszok / fejezetek	Feldolgozta
1.0	2017. 03. 31.	A dokumentum elkészült	C. Heinz
1.1	2017. 04. 28.	Kiegészítés, 3.3.3-as fejezet	C. Heinz
1.2	2018. 08. 13	Adja hozzá a 6.1. És 6.2. Fejezetet, a 6.4. Fejezetben található hibaüzenetek szerkesztésével	C. Heinz
1.3	2019. 02. 28.	Screenshotok frissítése és 5.3 fejezet szerkesztése	J. Schulz
1.4	2019. 06. 07	5.2.5 fejezet hozzáadása, 5.2.1, 5.2.6, 5.3 fejezetek szerkesztése	J. Schulz

1 Az Ön tájékoztatása		5			
	1.1	Szoftve	rleírás	5	
	1.2	A Szoft	ver leírás alkalmazása	5	
	1.3	Termék	azonosító - változat száma	5	
	1.4	A SMAF	RTWELD alkalmazásról	5	
	1.5	Licenc r	rendelkezések	5	
	1.6	Felelős	ség	6	
	1.7	A szerz	ői jog védelme		
	1.8	Jelkéne	k ehhen a Szoftver leíráshan	6	
•	1.0 				
2	Figye	elmezte	tesek az On biztońsaga erdekeben		
	2.1	Altalán	os veszélyforrások	7	
		2.1.1	Sérülésveszély a munkaterületen	7	
		2.1.2	Serulesveszely eleses mlatt	/ 7	
•					
3	lele	pites es	frissites	8	
	3.1	l Rendszerfeltételek			
	3.2	Telepíte	és	8	
		3.2.1	Bejelentkezés a Google Play Store-ba	8	
		3.2.2	A GOLDSCHMIDT DIGITAL APP telepítése		
		3.2.3	A SMAR I WELD alkalmazas telepitese	8	
	3.3	Frissíté	sek	9	
		3.3.1	A SMARTWELD alkalmazás frissítése	9	
		3.3.2	Az összes hegesztő eljárás folyamat-paramétereinek frissítése	9	
		3.3.3	A SMARTWELD JET előhevítő programok frissítése	9	
	3.4	Letörlé	s	10	
4	Keze	lőfelüle	t	11	
	4.1	1 Ikonsáv1			
	4.2	Menüs	zerkezet	12	
5	Keze	lés			
	5.1 A SMARTWELD alkalmazás indítása				
	5.2 LÍI hegesztés elvégzése		sztés elvégzése		
		5 2 1	A hegesztés paramétereinek megadása	13	
		5.2.2	Az előhevítés elvégezése a SMARTWELD RECORD-al		
		5.2.3	Az előhevítés elvégezése a SMARTWELD JET-el		
		5.2.4	Az előhevítés elvégzése kézzel		
		5.2.5	Az előmelegítés elvégézése hagyományos égőfejjel	19	
		5.2.6	A hegesztő folyamat elvégzése	20	

	5.3	A dokumentáció kijelzése és exportálása	. 24
	5.4	Beállítások	. 26
6	Prob	lémák kezelése	. 27
	6.1	Vonalkód szkenelése	. 27
	6.2	Ország beállítások kiválasztása	. 27
	6.3	A SMARTWELD RECORD hibaüzenetei	. 27
	6.4	A SMARTWELD JET hibaüzenetei	. 28

Kiadta: Elektro-Thermit GmbH & Co. KG Chemiestr. 24, 06132 Halle (Saale), Germany Telefon: +49 (0)345 7795-600, Fax: +49 (0)345 7795-770 info@elektro-thermit.de, www.elektro-thermit.de

A kiadás dátuma: 2019.07.05. A dokumentáció állása: 1.3

## 1 Az Ön tájékoztatása

#### 1.1 Szoftverleírás

Ez a Szoftver leírás a SMARTWELD alkalmazás része és minden információt tartalmaz a rendeltetésszerű használathoz. Tartalmaz információkat egyebek között a telepítéshez, a kezelőfelülethez és SMARTWELD alkalmazás kezeléséhez. A dokumentum kompakt terjedelme érdekében a Szoftver leírásban eltekintünk a nemekre osztott személy- és szakmai megnevezésektől. Ha ebben a dokumentumban pl. kezelőről beszélünk, magától értetődően a női kezelőket is értjük alatta [a német nyelvben van ilyen megkülönböz-tetés, a magyarban nincs - a ford].

TANÁCS

Ehhez a Szoftver leíráshoz olvassa el a SMARTWELD alkalmazással összekötött készülékek üzemeltetési leírásait, és vegye figyelembe a biztonsági- és figyelmeztető tanácsokat!

#### 1.2 A Szoftver leírás alkalmazása



A jelen Szoftver leírásban lévő adatok kötelezőek. A SMARTWELD alkalmazás minden kezelője a használat előtt olvassa el és teljesen értse meg a Szoftver leírást. A Szoftver leírás utasításait és parancsait mindenkor tartsa be.

#### 1.3 Termékazonosító - változat száma

A SMARTWELD alkalmazás egy, a termék pontos azonosítására való változat-számmal rendelkezik. Ezt a gyártóval vagy az ügyfélszolgálattal folytatott levelezésben adják meg. Az aktuális változatszámot a **Beállítás** menüpont alatt találja meg.

#### 1.4 A SMARTWELD alkalmazásról

A SMARTWELD alkalmazás feladata a THERMIT<sup>®</sup>-hegesztések folyamatfelügyelete és dokumentálása. A SMARTWELD alkalmazás kezdettől fogva támogatja az összes hegesztés-paraméter adatokat, és végigkíséri a hegesztőt az előhevítéstől az utó-megmunkálásig. A jól érthető menü és a meghibásodott adatok megjelölése segít a hegesztések minőségének javításában és a hibás hegesztések kockázatának csökkentésében.

A folyamat általános lefutása a következő négy pontra bomlik:

- 1. Adja meg a hegesztés paramétereit (a kezelő THERMIT®-hegesztő-adag, sínek, szakasz),
- 2. Végezze el az előhevítést (a készülék összekötése, a nyomás beállítása, előhevítés),
- 3. Végezze el a hegesztést (begyújtás, hegesztés, levágás) és
- 4. A dokumentáció kijelzése és exportálása (adott esetben csak műszak végén).

#### 1.5 Licenc rendelkezések

Vegye figyelembe a SMARTWELD alkalmazás licenc rendelkezéseit és a jogi tanácsokat.

#### 1.6 Felelősség

A Szoftver leírás figyelmen kívül hagyásáért az alkalmazó felel. Ha a Szoftver leírást az alkalmazó figyelmen kívül hagyja, megszűnik a szavatosság a SMARTWELD Record, SMARTWELD Jet vagy a tartozékok üzemzavaraiért és károsodásáért.

## 1.7 A szerzői jog védelme

Ezt a Szoftver leírást az Elektro-Thermit GmbH & Co. KG szerzői joga védi. A teljes dokumentum vagy részeinek sokszorosítása akár kivonatosan és/vagy a továbbadása harmadik félnek csak az Elektro-Thermit GmbH & Co. KG előzetes, írásos engedélyével megengedett.

#### 1.8 Jelképek ebben a Szoftver leírásban

A jelen Szoftver leírás használatakor figyeljen az alkalmazott jelképekre. A figyelmen kívül hagyásuk környezeti és anyagi károkat okozhat.

Ebben a Szoftver leírásban a következő jelképeket használjuk:



#### 1. táblázat: Jelképek

## 2 Figyelmeztetések az Ön biztonsága érdekében



Ebben a fejezetben megtalálja az összes biztonságra vonatkozó információt. A SMARTWELD alkalmazás elindítása előtt alaposan olvassa végig ezt a fejezetet ás a használat közben ügyeljen a figyelmeztetésekre.

#### 2.1 Általános veszélyforrások

#### 2.1.1 Sérülésveszély a munkaterületen

A SMARTWELD alkalmazás kezelése az építkezés munkaterületén történik, amikor esetleg hegesztést és egyéb munkákat végeznek a közvetlen közelben. Növelt sérülésveszély áll fenn, egyebek között emiatt:

- Az építkezés járművei elütik,
- Az építkezés járművei és más mozgó munkagépek elkapják,
- Elszúcsik a sima, nedves vagy olajos talajokon,
- Elbotlik az akadályokon,
- Hegyes vagy éles tárgyakra esik rá,
- Megég a forró felületeknél és a nyílt lángnál, vagy
- A gépzaj miatt halláskárosodást vagy hallásvesztést szenved.

Tartsa be a következő óvintézkedéseket:

- Az építkezés minden előírását tartsa be.
- Csak elegendő megvilágításnál dolgozzon.
- Mindig legyen óvatos és figyelmes.
- Mindig viselje a SMARTWELD RECORD vagy a SMARTWELD JET üzemeltetési leírásában előírt személyi védőfelszerelést.

#### 2.1.2 Sérülésveszély elesés miatt

A SMARTWELD alkalmazás használata közben korlátozódik a látótere. Sérülésveszély áll fenn az elbotlás és az elesés miatt. A padlón esetleg hegyes vagy éles tárgyak hevernek. Tartsa be a következő óvintézkedéseket:

- Mindig tartsa szemmel a munkaterületet.
- a SMARTWELD alkalmazás használata közben maradjon állva és ne járkáljon, és
- úgy fektesse a tömlőket és az áramkábelt, hogy elkerülje az elbotlást.

#### 2.1.3 Anyagi károk

Téves folyamat-paraméterek megadásával vagy kiválasztásával hibás hegesztés történhet. Tartsa be a következő óvintézkedéseket:

- A hegesztés paramétereit csak a munkautasítás szerint adja meg, és
- ügyeljen a lehetséges hibaüzenetekre a téves vagy kifelejtett adatoknál.

## **3** Telepítés és frissítés

Ebben a fejezetben elmagyarázzuk a SMARTWELD alkalmazás telepítéséhez, frissítéséhez és letörléséhez szükséges összes információt.

#### 3.1 Rendszerfeltételek

A SMARTWELD alkalmazás ttelepítésénél az Ön okostelefonjára / tabletjére a következő rendszerefeltételek szükségesek:

- Android operációs rendszer, az 5.0 ("Lollipop") változattól,
- Bluetooth funkció a 4.0 ("Bluetooth Low Energy") változattól,
- legalább 10 MB szabad tárhely, és
- a GOLDSCHMIDT DIGITAL APP legfrissebb változata.

#### 3.2 Telepítés

## TANÁCS

A telepítés előtt győződjön meg, hogy az Ön okostelefonja / tabletje működő internet-kapcsolattal bír.

A GOLDSCHMIDT DIGITAL APP-on keresztül hozzáfér a Goldschmidt Thermit Group összes digitális alkalmazásához. A következőkben leírjuk a SMARTWELD alkalmazás telepítését. Az Ön okostelefon modellje és változata szerint lehetséges, hogy egyes lépéseket átugorhat.

#### 3.2.1 Bejelentkezés a Google Play Store-ba

- 1. Indítsa el a Google Play Store App-ot.
- 2. Ha már van Google fiókja, jelentkezzen be a meglévő azonosítójával. Ha még nincs, készítsen egy Google fiókot. Ehhez kövesse a képernyő utasításait.

#### 3.2.2 A GOLDSCHMIDT DIGITAL APP telepítése

- 1. Indítsa el a Google Play Store App-ot.
- A keresővel keresse meg a GOLDSCHMIDT DIGITAL APP-ot és válassza ki a keresésből. Alternatívaként használhatja ezt a hivatkozást (<u>GOLDSCHMIDT DIGITAL APP az Play Store</u>), vagy olvassa be az oldalt lévő QR-kódot.
- 3. Érintse meg a "TELEPÍTÉS" gombot és szükség szerint fogadja el a hozzáféréseket. A GOLDSCHMIDT DIGI-TAL APP automatikusan letöltődik és települ. Amint a folyamat befejeződött, megjelenik a "MEGNYIT" gomb .

#### 3.2.3 A SMARTWELD alkalmazás telepítése

- 1. Nyissa meg a GOLDSCHMIDT DIGITAL alkalmazást.
- 2. Érintse meg a SMARTWELD alkalmazást. Ezt az "üzletben elérhető alkalmazások" között találja.
- 3. A Google Play részletes nézetből eljut a közvetlenül a SMARTWELD alkalmazáshoz a Google Play üzletben.
- 4. Érintse meg a "TELEPÍTÉS" gombot és szükség szerint fogadja el a hozzáféréseket. A SMARTWELD alkalmazás automatikusan letöltődik és települ.



#### 3.3 Frissítések

## TANÁCS

Legalább havonta egyszer ellenőrizze a SMARTWELD alkalmazáshoz és az adatbázisához meglévő új frissítéseket. Ezzel biztosítja, hogy a hegesztő eljáráshoz mindig az aktuális folyamat-paramétereket alkalmazza. Ha nem végez rendszeres frissítést, az a már nem érvényes munkamódszerek alkalmazásához vezethet és meghamisíthatja a dokumentáció folyamatát.

TANÁCS

A minden frissítés előtt győződjön meg, hogy az Ön okostelefonja / tabletje működő internet-kapcsolattal bír.

#### 3.3.1 A SMARTWELD alkalmazás frissítése

- 1. Indítsa el a Google Play Store App-ot.
- 2. Válassza az "alkalmazásaim és játékaim" menüpontot.
- 3. Ha van elérhető SMARTWELD alkalmazás frissítés, az alkalmazást a "Frissítések" cam alatt felsorolja. Megérintéssel válassza ki az alkalmazást.
- 4. Érintse meg a "FRISSÍTÉS" gombot és szükség szerint fogadja el a hozzáféréseket. A SMARTWELD alkalmazás frissítése automatikusan letöltődik és települ. Amint a folyamat befejeződött, megjelenik egy üzenet.

#### 3.3.2 Az összes hegesztő eljárás folyamat-paramétereinek frissítése

Az összes hegesztő eljárás folyamat-paramétereinek frissítéséhez a SMARTWELD alkalmazásban kövesse a frissítés utasításait.

- 1. Nyissa meg a menüt a SMARTWELD alkalmazásban és érintse meg a Beállítás menüpontot.
- 2. A hegesztés adatai tartományban érintse meg az adatbázis frissítés végrehajtását. Ellenőrzi a folyamat-paraméter adatbázis frissítésének szükségességét, és szükség szerint elvégzni.

#### 3.3.3 A SMARTWELD JET előhevítő programok frissítése

A SMARTWELD JET előhevítő programjaihoz a hegesztő-folyamat paraméterek frissítésére kövesse a frissítés utasításait.

- 1. Nyissa meg a menüt a SMARTWELD alkalmazásban és érintse meg a Beállítás menüpontot.
- 2. A hegesztés adatai tartományban érintse meg az adatbázis frissítés végrehajtását. Feláll egy Bluetooth készülék-összeköttetés és ezután a frissített előhevítő programokat automatikusan átviszi a SMARTWELD JET-re. Amint a folyamat befejeződött, a gombbal bezárhatja az ablakot.

## 3.4 Letörlés

- 1. Indítsa el a Google Play Store App-ot.
- 2. Válassza az "alkalmazásaim és játékaim" menüpontot.
- 3. A kiválasztáshoz érintse meg a SMARTWELD alkalmazást.
- 4. Érintse meg a "LETÖRLÉS" gombot és erősítse meg az "OK"-val. A SMARTWELD alkalmazás automatikusan letörlődik.

## 4 Kezelőfelület

Ebben a fejezetben ismertetjük a kezelőfelület legfontosabb elemeit, elmagyarázzuk a menüszerkezetet és a funkcióit ill. a tartalmakat, és röviden leírjuk a folyamat lefutását.

#### 4.1 Ikonsáv

A képernyő felső szélén lévő ikonsávon tudja kinyitni a menüt, információkat kapni a pillanatnyi képernyőről és hozzáfér a további összefüggő funkciókhoz.



#### 1. ábra: Ikonsáv

	Ikon	Működés
1	Menü	A menüt nyitja-zárja.
2	Hegesztő hozzáfűzése	Megnyitja a beíró maszkot, ahol egy új hegesztő adatait tudja hozzáfűzni.
3	Iratkapocs	Megnyitja az exportáló segédet (PDF vagy CSV).
4	Hőmérő	A Bluetooth összeköttetés előállítása a sínhőmérővel (opciós tartozék).
5	Kérdőjel	Megnyílik a Szoftver leírás.
6	Goldschmidt-Logo	Megmutatja, hogy egy Bluetooth összeköttetés áll (fehér = nincs ök.   <mark>piros</mark> = csatlakozva). Fennálló összeköttetésnél lehet információkat lehívni a készülékre.

2. táblázat: Ikonsáv

## 4.2 Menüszerkezet

A menüben tud navigálni a SMARTWELD alkalmazás tartalmai között.



#### 2. ábra: A menü

	Menüpont	Működés
1	Otthon	A kezdőképernyőt mutatja.
2	Indítsa el a hegesztést	Egy új, irányított hegesztést indít el.
3	Hegesztések	Mutatja az összes, tárolt előhevítő- és hegesztő folyamatot.
4	Hegesztők	Mutatja az összes tárolt hegesztő nevét.
5	Beállítások	Megnyitja a beállításokat (pl. a Bluetooth összeköttetést).
6	Kézikönyv	Megnyitja a SMARTWELD alkalmazás szoftver leírását.
7	Megjelenési adatok	Mutatja a szerkesztőt, az impresszumot és egy jelzést az adatvédelmi nyilatkozathoz.

3. táblázat: Menü

## 5 Kezelés

Ez a fejezet minden a SMARTWELD alkalmazás rendes használatához szükségs információt tartalmaz, mint pl. utasítások a SMART-WELD alkalmazás indításához, az előhevítés és hegesztés végrehajtásához és a dokumentáció kiadásához.

## TANÁCS

A SMARTWELD alkalmazás használatakor ügyeljen a bekötött készülékek biztonsági és figyelmeztető tanácsaira is!

#### 5.1 A SMARTWELD alkalmazás indítása

Indítsa el a SMARTWELD alkalmazást, hogy:

- elvégezzen egy új hegesztést,
- exportálja a tárolt dokumentációt,
- megnézze a Szoftver leírást, vagy
- elvégezzen alapvető beállításokat.
- 1. Nyissa meg a GOLDSCHMIDT DIGITAL alkalmazást.
- 2. Az alkalmazás indításához érintse meg a SMARTWELD alkalmazást ikonját. Ezt az "Elérhető alkalmazások" között találja.
- 3. Megnyilik a SMARTWELD alkalmazás kezdőképernyője, és megmutatja a menüt.

#### 5.2 Új hegesztés elvégzése

Ebben a szakaszban Önt lépésről lépésre végigvezetjük egy új hegesztésen (hegesztést elindít). A hegesztő azonosítása és minden ide vonatkozó hegesztés paraméter megadása után következik az előhevítés és a hegesztés folyamata, továbbá ezután a dokumentáció kiadása.

1. Nyissa meg a menüt és érintse meg a hegesztést indít menüpontot, ezzel elkezd egy új, irányított hegesztést.

#### 5.2.1 A hegesztés paramétereinek megadása

A hegesztés paraméterek megadása tartalmazza a hegesztő azonosítását, a THERMIT<sup>®</sup>-hegesztőadag beolvasását továbbá a sínek, az anyagok és a környezet- és a szakasz paramétereit.

## TANÁCS

A hegesztés paraméterek megadásánál figyeljen a lehetséges hibaüzenetekre. A SMARTWELD alkalmazás figyelmezteti a kezelőt, ha a megadott paraméter érvénytelen (a paraméter pirosra színeződik). A továbblépés a téves paraméter adattal ugyan lehetséges, de környezeti és anyagi károkhoz vezethet.

## A hegesztő azonosítása



- 1. Adja meg a nevét a beviteli mezőben vagy válassza ki a leugró menüből.
- 2. Írja be a hegesztő cégének nevét a beíró mezőbe.

*Opció*: Érintse meg a **MINŐSÍTÉS HOZZÁADÁSA**-re, és adja meg a személy további képzettségeit or select a name from the dropdown.

*Opció*: Addja meg a második hegesztő nevét vagy válassza ki a leugró menüből

3. A továbblépéshez érintse meg a SZKENNELJE A THERMIT ADAGOT-t.

#### A THERMIT<sup>®</sup>-hegesztőadag beolvasása



 Érintse meg INDÍTSA EL A SZKENELÉST és az okostelefonja / tabletje kamerájával olvassa be a THERMIT<sup>®</sup>-hegesztőadagot.

*Opció*: Kézzel írja be a vonakód feletti sort, ha a beolvasás nem lehetséges.

5. A továbblépéshez érintse meg a FOLYAMAT PARA-MÉTEREK.

÷	Folyama	t paraméterek	8 ? 🤅
	_		
			HEGESZTÉSI FORMA >
Orsa	rág DE		
Elján	is	SRZ	
Adag		105/H260+SRZ-E	, d
Prod	uction Date		
Extra	adag		0
Prod	uction Date		
		Sinprofilok	
Bal	57Ri1	Jobb 57Ri1	
		Sínminőség	1
Bal	R260	Jobio R260	
Öntö	forma	57R1 (Ph37) SRZ	, a
Olva	sztótégely	Euro-tégely I	0
Égő t	ipus	SMARTWELD JET   JET	

#### A sínek és anyagok megadása

 Minden sín- és hegesztés paramétert adjon meg a beíró mezőkben.

*Opció*: Érintse meg a kamera ikont, így olvasson be további vonalkódokat, mint pl. a forma, kiegészítő THERMIT<sup>®</sup>-hegesztőadag, Euro-tégely, stb.

7. A továbblépéshez érintse meg a HEGESZTÉSI FORMA.

#### 5.2.2 Az előhevítés elvégezése a SMARTWELD RECORD-al

Az előhevítés elvégzése a SMARTWELD RECORD-al tartalmazza a készülék Bluetooth csatlakoztatását, a nyomás adatok beállítását és az előhevítést benne az adatok feljegyzésével.

#### A környezet- és a szakasz paraméterek megadása

← Hegesztési fo	rma	ו, ≆ ⊔או≮ <b>♀</b> []	? (
		HEGESZTÉS BEÁI	llítása >
2019. 02. 28.		52.503315	
9:37 (+01:00)		13.268852	
Sinhömérséklet:	°C	Környezeti hőmérséklei -	t "C
Időjárás			
Sin		Bal	Jobb
Nyomon követni	Dianu fotist	Bal	Jobb
A pálya neve	(	A pálya neve	
Station/tag		Station/tag	
Mileage		Mileage	
Vonali sebesség			_
Alj tipusa			
Összevont		lgen	Nem

- 8. Minden környezeti és szakasz-paramétert adjon meg a beíró mezőkben.
- 9. Az előhevítéssel továbblépéshez érintse meg a HEGESZTÉS BEÁLLÍTÁSA.

## A készülék Bluetooth összeköttetése és a nyomásadatok kivétele

CSATLAK	DZTASSA A SMARTWELD RECORD-OT KÉSZÜLÉKHEZ >
	vagy
	KÉZI BEVITEL >
	104.4 - 1.1.00
Ellenorizze a nezag geometr	lajat es alakjat!
Hézag szélessége	24 - 26 mm
gazītās korona	1,2 - 1,8 mm
Égőmagasság	30 - 35 mm
Êgő tipus	55.502
Előmelegítési idő (mm:ss)	2:00
Szükséges nyomás	
Oxigén	400 - 420 kPa
Propán	50 - 150 kPa

## Állítsa be a nyomást és indítsa el az előhevítést



#### Az előhevítés elvégzése



- Ellenőrizze a megadott hegesztés paramétereket és figyeljen az ajánlott nyomásadatokra.
- A készülék kapcsolójának rövid megnyomásával kapcsolja be a SMARTWELD RECORD-ot.
- 3. A készülék Bluetooth összeköttetés előállításához érintse meg az CSATLAKOZTASSA A SMARTWELD RECORD-OT KÉSZÜLÉKHEZ -alt.

*Opció*: Érintse meg a **KÉZI BEVITEL** -t, ezzel kézzel állítja be az előhevítést (ld. az 5.2.4-es "az előhevítés elvégzése" fejezetet a 18. oldalon).

A SMARTWELD alkalmazás jelet kap a SMARTWELD RECORD-tól, és automatikusan továbbkapcsol. A két gáz nyomását, ezek előírt tartományát a diagramban számszerűen mutatja meg. Ha a SMARTWELD RECORD gáznyomás szelepei zártak, a kijelzés azonos az adott palack nyomásával.

- 4. Állítsa be a nyomáscsökkentő kimenő nyomását az adott THERMIT®hegesztő eljárás nyomásadataihoz. A zöld háromszögek támogatják a beállításnál. Amint a nyomás az előírt tartományban van, a középső kijelző zöldre vált.
- A SMARTWELD RECORD-on először az oxigén szelepét, utána az égésgáz szelepét csak részben nyissa meg, és gyújtsa meg a gázkeveréket. Ellenőrizze a nyomást és szabályozzon rá adott esetben a palack nyomásszabályozójával.
- A készülék kapcsolójának rövid megnyomásával indítsa el az előhevítést. Az alkalmazás automatikusan továbbkapcsol.

A diagram a hátralévő előhevítő időt mutatja. Az előhevítő idő alatt a SMARTWELD alkalmazás másodperces ütemben feljegyzi a két gáz nyomását. Ha egy gáz áramló nyomása az előhevítés alatt erősen megváltozik, az okostelefonja / tabletje rezgésével, ill. az adott határérték piros jelzésével közli. A feljegyzés csak akkor ér véget, amikor az előhevítés befejeződött.

 Amikor a visszaszámlálás lefutott, a készülék kapcsolójának rövid megnyomásával fejezze be az előhevítést. A SMARTWELD alkalmazás jelet kap és automatikusan továbbkapcsol a hegesztés folyamatára.

#### 5.2.3 Az előhevítés elvégezése a SMARTWELD JET-el

Az előhevítés elvégzése a SMARTWELD JET-el tartalmazza a készülék Bluetooth csatlakoztatását, az idő- és a légáram adatok beállítását az előhevítést és a hegesztést, benne az adatok feljegyzésével.



A SMARTWELD alkalmazás jelet kap, és automatikusan továbbkapcsol.

#### 5.2.4 Az előhevítés elvégzése kézzel

TANÁCS

Az előhevítés kézi elvégzése kizárólag vészmegoldás, ha a készülék vagy az összeköttetés nem működik.

Az előhevítés kézi elvégzése a SMARTWELD alkalmazással tartalmazza az előhevítés paramétereinek beállítását, továbbá az előhevítést a SMARTWELD RECORD-al vagy a SMARTWELD JET-el.

## A kézi előhevítés a SMART-WELD RECORD-al

A kézi előhevítés a SMART	-
WELD JET-el	

	← Kézi érték bevite	,,, ele ا¢vi≋,,i	1 36% <b>=</b> 8:32	÷	Kézi érték bevi	tele	hr ≘⊯i≉ c	46% <b>=</b> ?	13:58 <b>(5)</b>
		G	< sătlův					SYÚJTÁS	>
E ()	3őmelegítési idő másodpercben)	Előmelegítési idő (másodpercben)	)	Égő prog	am	Égő pr	ogram		
7	ényleges Oxigén nyomás	Tényleges Oxigén nyomás				OR			
7	ényleges Propán nyomás	Tényleges Propán nyomás		Előmeleg (másodp	itési idő ercben)	Előmelegítési idő	(másodpercber	1)	
				Ventiláto	sebesség	Ventilátor	sebesség		
k r	<ézzel írja be eális gáznyo	az előhevítő időt másokat a beíró	t és a 🛛 🖾	1. Vála vag	assza ki a y kézzel i	iz előhevító írja be az e	ő progr lőhevít	amo ő id	ot, ő é

- 1 mezőkbe.
- 2. A THERMIT<sup>®</sup>-hegesztőadat begyújtásának előkészítéséhez érintse meg a GYÚJTÁST.
- idő és a szellőző-sebesség értékeket. 2. A THERMIT<sup>®</sup>-hegesztőadat
- begyújtásának előkészítéséhez érintse meg a GYÚJTÁST.

## 5.2.5 Az előmelegítés elvégézése hagyományos égőfejjel

A kézi előmelegítés végrehajtása során -hagyományos égőfejjel- tartalmazza az előmelegítési paramétereket.

#### Kézi előmelegítés hagyományos égőfejjel

← Kézi érték bevite	♀ ≉ ।¥4) क्वि.al 35% ⊒ 11:13 ele <b>{?</b> ि
	gyújtás >
Előmelegítési idő (másodpercben)	Előmelegítési idő (másodpercben)
Tényleges Oxigén nyomás	Tényleges Oxigén nyomás
Tényleges Propán nyomás	Tényleges Propán nyomás

- Manuálisan adja meg az előmelegítési időt, gáznyomást a beviteli mezőbe.
- Nyomja meg a GYÚJTÁS-gombot hogy elinduljon a gyújtása a hegesztési adagnak.

## 5.2.6 A hegesztő folyamat elvégzése

A SMARTWELD alkalmazás az előhevítés után az időmérés stopperórája és végigvezeti a hegesztőt az egész hegesztés folyamatán. Ebben benne van a THERMIT<sup>®</sup>-meggyújtása, a hegesztés és a befejező levágás.

A THERMIT <sup>®</sup> -hegesztőadag	A hegesztés elvégzése	A salaktálcák eltávolítása
begyújtása		
Ϙ # M41 ⊽ "ul 3es.⊒ 833. ← THERMIT gyújtás	♀ ≉ IMU இ "d 96% ≌ 833 ← Hegesztési eljárás	♀ * H41 〒 "dl 30% 里 918 ← Távolitsa el a salaktálakat
CATTINITION & CHÚTÁGAN COVIEtad MA DO:DO.D Figuelem: Ha a caspolás nem torténk meg gyújtás után, vágon 30 percet, melőtt etervöléja a tiálet	A CSAPOLÁS BEFEJEZŐDÓTT Távolitsa el a tégelyt, és várja az acél megszilárdulását.	SLAWTALAN GERVoortina Die tokis and magaritatalian an UI:13 Tävolitsa ei a saiaktäiskat most
thermit gyújtás     THERMIT gyújtás     CAMPALARA  MATERISON A CAMPALARAA  MATERISON A CAMPALARA  MATERISON A		
<ol> <li>Amikor a THERMIT<sup>®</sup>-hegesztőadag begyulladt, érintse meg a KAT- TINTSON A GYÚJTÁSRA-et. Elindul a stopperóra.</li> </ol>	<ol> <li>Távolítsa el a tégelyt és várja meg az acél megdermedését. A folyamatot nyugtázza az ACÉL MEGDERMEDT gomb megérintésével.</li> </ol>	<ol> <li>Vegye le a salaktálcákat és nyugtázza a folyamatot a gomb megérintésével</li> </ol>
<ol> <li>Amikor a folyékony THERMIT<sup>®</sup>-acél megindul és befolyik a formába, érintse meg a KATTINTSON A CSAPOLÁSRA-et.</li> </ol>		

#### Vegye le a formatartó lemezeket



 Vegye le a tartólemezeket és nyugtázza a folyamatot a gomb megérintésével.

#### Vegye le az alsó formarészeket



 Vegye le az alsó formarészeket és nyugtázza a folyamatot a gomb megérintésével.

#### Vegye le a formafejet



- 7. A diagram mutatja a még hátralévő, ajánlott várakozási időt a formafej eltávolításáig. A várakozási idő eltelte után, ill. az ELINTÉZVE gomb megnyomására a SMARTWELD alkalmazás automatikusan továbbkapcsol.
- Vegye le a formafejet és nyugtázza a folyamatot a gomb megérintésével.

## Végezze el a levágást



#### Végezze el a köszörülést



#### Vegye le a támasztó ékeket



- Készítse el a levágást. A diagram mutatja az ajánlott várakozási időt. A várakozási idő eltelte után, ill. az KÉSZ gomb megnyomására a SMART-WELD alkalmazás automatikusan továbbkapcsol.
- Érintse meg a VÁGÁS KÉSZ-t, amikor levágta a hegesztési varratot. A SMARTWELD alkalmazás automatikusan továbbkapcsol.
- Végezze el a köszörülés folyamatát, és nyugtázza a folyamatot a gomb megérintésével.
- Vegye le a támasztó ékeket és nyugtázza a folyamatot a gomb megérintésével.

## A hegesztés dokumentálása



## A hegesztés befejezése



- Dokumentálja a hegesztés konform kivitelezését. Az alatta lévő beíró mezőben további megjegyzéseket fűzhet hozzá.
- 4 fotó hozzáadható a dokumentációhoz a foot hozzáadása gombbal.
- 15. Kézi jóváhagyó mérés feltölthető ha kipipálja a négyzetet.
- 16. Érintse meg a BEFEJEZ-t, ezzel befejezi a hegesztés és menti a komplett dokumentációt.

A befejezés után a kezelő elkezdheti a következő hegesztést.

#### 5.3 A dokumentáció kijelzése és exportálása

Az előhevítés és a hegesztő folyamatok dokumentált nyers adatait megtekintheti, részben szerkesztheti és exportálhatja.

# A mentett előhevítés és hegesztő folymatok megmutatása

			● * ₩1 😭 .	<b>il</b> 35%	8:39
÷	Hegesztés törlése/e	xportálása		?	6
2018. j	úl. 4. 14:11:49 (+02:00) an Heinz, Kézi bevítel				٦
2018. j 3, Christi	úl. 4. 14:00:31 (+02:00) m Heinz, Kézi bevítel				1
2018. j 2, Christia	úl. 4. 13:52:24 (+02:00) an Heinz, Kézi bevítel				
2018. j 1, Christia	úl. 4. 9:08:05 (+02:00) In Heinz, JET				

## A részletek megtekintése és szerkesztése

			ે " <b>il</b> 68% 🗎 9:3
← Mutassa a va	rratot		- G
		-	
2019.02.28.	Szo: 52,5033		°C
9:37 (+01:00)	Hosszűság: 13,2689		*C
	Hegesztési azonosító szám		
De	moJet_007_20190228_0937	42	
Hegesztő neve	Christian Hei	nz	
Hegesztő cég	Goldschmidt	Thermit Gmb	н
Name of second welder			
		Igen	Nem
Hegesztés megfelel		$\bigcirc$	-0
Welder Comment			
Construction site control			
Ervénytelen beállítás	Nem		
Orszán	Polyamat parameterek		
Eliárás	SRZ		
Adag	105/H260+S	RZ-E	
Production Date of Portion			
Extra adag			
Production Date of Extra Po	rtion -		
Bal 57Ri1	Sinprofilok Jobb	57Ri1	
Bal R260	Sinminőség	R260	
Öntöforma	57R1 (Ph37)	SRZ	
Olvasztótégely	Euro-tégely I		
Égő típus	SMARTWELD	JET   JET	

- Az összes mentett előhevítés és hegesztés folyamat megmutatásához egy listához a menüben érintse meg a HEGESZTÉSEK.
- 2. Válasszon ki egy bejegyzést, így eljut a részletes nézetbe.

*Opció*: A bejegyzés törléséhez érintse meg és tartsa megérintve.

Az előhevítés és a hegesztés részletei megtekinthetők és részben, utólag szerkeszthetők. Egy piros felkiáltójel jelzi az érvénytelen paramétert.

 Az utólagos szerkesztéshez egyenként érintse meg környezeti és szakasz-paramétereket.

## A nyers adatok / jegyzőkönyv exportálása

← Mut	assa a va	rratot		
			18.0	
			21.0	
Hegesztő	-			
Hegesztő	Hegesz			
	Adja meg az	exportálni kívánt jegyzők	önyv nevét.	Nem
Hegesztés	sak A-z, A-z trvénytelen k	arakterek alá lesznek húz	wa.	
Welder Co		email	memória	orm
Constructi	Exportálás	<u> </u>		
Éculostala	5	zabad hely a készülék memóriájában: 583	7 MB	
Ervenytele				
Ország	Hegeszté	s_1_20180704T090805_	02_00.pdf	
Eljárás				
Adag				
Extra adaş		Sinovofilek		
Bal Öntöforma				
Bəl Öntöforma Olvasztótégel <u>y</u>	,			
Bal Öntöforma Ölvasztótégel Égő típus	(		i D JET   JET	

A nyers adatok exportja CSV-fájlba lehetséges. A hegesztés adatainak jegyzőkönyvét PDF fájlba tudja exportálni. Mindkét opció egymás után végezhető, így mindkét fájltípust exportálja.

- Az ikonsávban érintse meg az iratkapcsot, és válassza a kívánt export lehetőségét.
- Válassza ki, hogy az exportált fájlt email-ben küldi tovább, vagy az okostelefonján / tabletjén tárolja.

Ha az okostelefonján / tabletjén tárolja, a "goldschmidt-thermit" mappát készíti el. Ebben menti el az összes exportált fájlt.

 Szükség szerint módosítsa a fájl nevét és érintse meg az OK-t, ezzel erősíti meg az exportálást.

## DARI



## Együttes exportálás/ törlés

	٥	🛊 🕬 🗑 📶 35% 🛢 11:1	4
/	HEGESZTÉS ELVETÉSE	HEGESZTÉS EXPORTÁLÁS	
			1
2019. jún. 27. 11:13:31 (+02:00) 6. Julian, Kézi bevitel			
2019. jún. 27. 10:58:54 (+02:00) 5. Julian, Kézi bevitel			
2019. jún. 27. 10:25:43 (+02:00) 4. Julian, Kézi bevítel			
2019. jún. 27. 10:20:48 (+02:00) 3. Julian, RECORD			
2019. jún. 27. 10:17:06 (+02:00) 2. Julian, Kézi bevitel			
2019. jún. 27. 10:16:24 (+02:00) 1. Julian, Kézi bevitel			

- Nyomja meg a gémkapocs ikont és válassza a DARI-ba való exportálást.
- Adja meg a DARI bejelentkezésést. Ha jóváhagyja a folyamatot a gomb megnyomásával a hegesztés adatai auomatikusan feltöltődnek a DARI rendszerbe
- A hegesztések együttesen is exportálhatóak a DARI-ba.
- Nyomja hegesztést mindaddig amig az eszköztár felül megjelenik. Ezután több hegesztést is ki tud jelölni.
- 10. Használja a gémkapocs ikont az együttes exportáláshoz.
- 11. A kuka ikont megnyomva az összes kijelölt hegesztés tölődni fog.

Fejezze be a műveletet a pipa megnyomásával.

#### 5.4 Beállítások

A SMARTWELD alkalmazás beállításaiban tudja kiválasztani az ország specifikus hegesztés adatait, elvégezhet egy adatbázis frissítést, és további készülékekkel elkészítheti a Bluetooth összeköttetést.

Bluetooth-készülékek keresése

Beállításol

#### TANÁCS

Figyeljen rá, hogy a készülék összekötéséhez az okostelefonja / tabletje Bluetooth funkciója be legyen kapcsolva.

G

## A hegesztés adatainak

kiválasztása, az adatbázis ill. a program frissítés elvégzése

0 \* 1843 🐨 🖬 68% 🛊 0

← Beállítások	? G
Hegesztés adatok	
DE	
A hegesztési paraméterekre vonatkozó országos iránymutatások.	-
egységek Si egységek (mm, Tc) egységek egységek	
Végezze el az adatbázis frissítését Ajeknieji adatbázisadatók köl bélyepzi 2015. febr. 11. 14.41:30	
Végezze el a SMARTWELD JET programfrissitését	
Bluetooth	
SMARTWELD RECORD: SW-Demo-Mode-Dummy-Device SMARTWELD RECORD előmelegítéshez volt használva	
SMARTWELD JET: SW-Demo-Mode-Dummy-Device SMARTWELD JET előmelegtéshez volt használea.	
Nincs kiválasztott eszköz A sin hőmérskketinek méresére szolgáló eszköz.	
DARI	
Logout You are logged in to DARI. Tap to log out!	
Munkafolyamati lépések	

 Negrecies additit

 DE

 A regarding parametereders vorsatication coursigns informatication.

 eggrefigie

 DE

 Magnetics parametereders vorsatication coursigns informatication.

 eggrefigie

 DE

 Programmetereders vorsatication coursigns informatication.

 Programmetereders vorsatication coursigns informatication.

 Programmetereders vorsatication coursigns informatication.

 Vegezze et al additation file/steldelf

 Applexity additationation of the hyperget 2016 Mole 11.14.4130

 Nettorette

 Martifiere DI RECORDE: Striberto-Mode-Dummy-Device

 Martifiere DI RECORDE: Striberto-Mode-Dummy-Device

 Martifiere DI RECORDE Course of manufactors.

 Name biologistation course plane exclusion.

 Deprove

 An environation additionargebieter work hause to be additionargebieter work work work additionargebieter work work additionargebieter work work additionargebieter work work additionargebieter work additionargebietere work additionargebieter work additionargebieter work a

## A Bluetooth összeköttetés előállítása

Válasszon előmelegítót  mintel exektel  SWR0017
xWR0017
Vitredi exilarit
SWR0017

- A Hegesztés adatok tartományban érintse meg az első kiválasztó mezőt és válassza ki az alkalmazás országának országkódját, hogy csak engedélyezett hegesztés paraméterek és anyag-kombinációk legyenek elérhetők.
- Ezután válassza ki, hogy metrikus vagy birodalmi mértékegységekkel dolgozik.
- 3. Adatbázis frissítés (ld. a 3.3.2-es fejezetet a 9. oldalon).
- A SMARTWELD JET program frissítése (Id. a 3.3.3-es fejezetet a 9. oldalon).

- Párhuzamosan, 2 készülékkel tud összeköttetést létesíteni. Az utoljára összekötött készülékeket tárolja. A Bluetooth összeköttetést úrja be kell állítania, ha egy másik okostelefonnal / tablettel dolgozik.
- A Bluetooth tartományban érintse meg az első vagy a második kapcsolót, ezzel megmutatja az összes elérhető SMARTWELD előégőt
- A Bluetooth tartományban érintse meg a harmadik kapcsolót, ezzel megmutatja az összes elérhető SMART-WELD hőmérőt.

 A listában érintse meg a kívánt készüléket, így létesíthet egy Bluetooth összeköttetést.

Ha az összeköttetés felállt, a készüléke megjelenik a Bluetooth beállításokban és a Goldschmidt-Logo az ikonsávon pirosra vált. A Goldschmidt-Logo megérintésével tud információkat lekérdezni az összekötött készülékről.

## 6 Problémák kezelése

Ebben a fejezetben felsoroltuk a SMARTWELD alkalmazás használata közben felmerülhető összes hibaüzenetet, az okokat és a javasolt elhárító intézkedéseket.

## TANÁCS

A fellépett hibákat a SMARTWELD alkalmazásban egy hibaüzenet jelzi. A jobb áttekintés végett a SMART-WELD-et a továbbiakban "SW"-re rövidítjük.

### 6.1 Vonalkód szkenelése

Korrekt vonalkód szkenelés teljesen jól működő kamerát igényel. Karcolások a lencse felületén vagy egyéb sérülések meghiúsíthatják a szkenelést vagy hibák keletkezhetnek. A vonalkód sérülései szintén megakadályozhatják a szkenelést.

#### 6.2 Ország beállítások kiválasztása

Az országspecifikus hegesztő eljárásokhoz a megfelelő országot kell kiválasztani a beállítások menüből.

## 6.3 A SMARTWELD RECORD hibaüzenetei

Meghibásodás	Oka	Intézkedések
Az SW RECORD nem köti össze magát az SW alkalma-	Az okostelefon / tablet Bluetooth funkciója bé- nított.	Kapcsolja be az okostelefon / tablet Blue- tooth funkcióját.
zással - és nem jelenik meg az elérhető készülékek	Az SW RECORD nincs bekapcsolva.	Kapcsolja be a SW RECORD-ot.
listájában.	Az SW RECORD túl messze van az okostelefontól / tablettől.	Ügyeljen rá, hogy a távolság az SW REC- ORD és az Ön okostelefonja / tabletje között ne legyen több 30 méternél.
	Az összeköttetés az SW RECORD és az Ön okostele- fonja / tabletje között árnyékolás miatt gyenge.	Kerülje ki az akadályokat (pl. fémet) úgy, hogy a jel útját nem akadályozza.
	Túl sok Bluetooth készülék van a közelben, ezek zavarják a jeleket.	Bénítsa a közelben lévő más készülékek Bluetooth funkcióját, vagy távolodjon el a lehetséges zavarforrásoktól.
Az SW RECORD nem köti össze magát az SW alkal- mazással, de megjelenik az	Az SW RECORD-ot még nem kötötte össze az SW ALKALMAZÁS-on keresztül az aktuális okostele- fonnal / tablettel.	Az elérhető Bluetooth készülékek listájában válassza ki az SW RECORD-ot.
elérhető készülékek listájában.	Az SW RECORD már egy másik okostelefonnal / tablettel van összekötve.	Az SW RECORD egy időben csak egy okostelefonnal / tablettel lehet össze- kötve. Válasszon le minden egyéb össze- köttetést, hogy összekösse az okostele- fonjával / tabletjével.

Az összeköttetés az SW REC- ORD és az SW alkalmazás között megszakad.	Az SW RECORD túl messze van az okostelefontól / tablettől.	Ügyeljen rá, hogy a távolság az SW REC- ORD és az Ön okostelefonja / tabletje között ne legyen több 30 méternél.
	Az összeköttetés az SW RECORD és az Ön okostele- fonja / tabletje között árnyékolás miatt gyenge.	Kerülje ki az akadályokat (pl. fémet) úgy, hogy a jel útját nem akadályozza.
	Az SW RECORD akkumulátora kisült.	Töltse fel az SW RECORD akkumulátorát.
Nem lehet egy mérést eli- ndítani az SW RECORD-al.	Az SW RECORD nincs rendesen összekötve.	Teljesen zárja le az SW alkalmazást és in- dítsa újra. Kapcsolja ki az SW RECORD-ot és ismét be. Kösse össze az SW RECORD-ot az SW alkalmazással.
	Az SW RECORD-ot a megengedett környezeti hőmérsékleten túl üzemeltetik.	Az SW RECORD megengedett környezeti hőmérséklet -20 - +50 °C. Ezen a tar- tományon kívül az SW RECORD nem működik.

## 4. táblázat: A SMARTWELD RECORD hibaüzenetei

## 6.4 A SMARTWELD JET hibaüzenetei

Meghibásodás	Oka	Intézkedések
Hiba 1	A gáznyomás nem elegendő.	Ellenőrizze a gázellátást. Ismételje meg az összeköttetés felépítését.
Hiba 2	A légnyomást nem érte el.	Ellenőrizze a légszűrő matracot. Ismételje meg az összeköttetés felépítését.
Hiba 3	Tüzelés hiba	Működtesse a RESET-et és ismételje meg az indítás eljárását.
Hiba 4	Tüzelés hiba	Forduljon az ügyfél-szervizhez.
5. hiba, beleértve a 9. hibát, beleértve az A hibát is	A határérték túllépése, mivel a SMARTWELD APP és / vagy a SMARTWELD JET alkalmazásban a tárolt helyezett határértékek nem aktuálisak.	Ellenőrizze, hogy az alkalmazás legújabb verziója van-e telepítve, és ha szükséges, frissítse a SMARTWELD JET szoftvert a Google Play Áruházban.
Hiba 5	A motor fordulatszáma túllépte a határértéket.	Forduljon az ügyfél-szervizhez. A hegesztő eljárást folytathatja. A hibát bejegyzi a jeg- yzőkönyvbe.
Hiba 6	A motor fordulatszáma alulmúlta a határértéket.	Forduljon az ügyfél-szervizhez. A hegesztő eljárást folytathatja. A hibát bejegyzi a jeg- yzőkönyvbe.
Hiba 7	A motor teljesítménye túllépte a határértéket.	Forduljon az ügyfél-szervizhez. A hegesztő eljárást folytathatja. A hibát bejegyzi a jeg- yzőkönyvbe.

Meghibásodás	Oka	Intézkedések
Hiba 8	A motor teljesítménye alulmúlta a határértéket.	Forduljon az ügyfél-szervizhez. A hegesztő eljárást folytathatja. A hibát bejegyzi a jeg- yzőkönyvbe.
Hiba 9	A motorfeszültség túllépte a határértéket.	Forduljon az ügyfél-szervizhez. A hegesztő eljárást folytathatja. A hibát bejegyzi a jeg- yzőkönyvbe.
Hiba A	A motorfeszültség alulmúlta a határértéket.	Forduljon az ügyfél-szervizhez. A hegesztő eljárást folytathatja. A hibát bejegyzi a jeg- yzőkönyvbe.
Hiba P	Földeléshiba	Ellenőrizze az N [nulla] és a PE [védőföld] bekötését. Ismételje meg az összeköttetés felépítését.
Az SW JET nem köti össze magát az SW alkalmazással -	Az okostelefon / tablet Bluetooth funkciója bé- nított.	Kapcsolja be az okostelefon / tablet Blue- tooth funkcióját.
és nem jelenik meg az e- lérhető készülékek	Az SW JET nincs bekapcsolva.	Kapcsolja be a SW JET-et.
listájában.	Az SW JET túl messze van az okostelefontól / tab- lettől.	Ügyeljen rá, hogy a távolság az SW JET és az Ön okostelefonja / tabletje között ne legyen több 30 méternél.
	Az összeköttetés az SW JET és az Ön okostelefonja / tabletje között árnyékolás miatt gyenge.	Kerülje ki az akadályokat (pl. fémet) úgy, hogy a jel útját nem akadályozza.
	Túl sok Bluetooth készülék van a közelben, ezek zavarják a jeleket.	Bénítsa a közelben lévő más készülékek Bluetooth funkcióját, vagy távolodjon el a lehetséges zavarforrásoktól.

Meghibásodás	Oka	Intézkedések
Az SW JET nem köti össze magát az SW alkalmazással, de megjelenik az elérhető	Az SW JET-et még nem kötötte össze az SW ALKAL- MAZÁS-on keresztül az aktuális okostelefonnal / tablettel.	Az elérhető Bluetooth készülékek listájában válassza ki az SW JET-et.
készülékek listájában.	Az SW JET már egy másik okostelefonnal / tablettel van összekötve.	Az SW JET egy időben csak egy okostele- fonnal / tablettel lehet összekötve. Válasszon le minden egyéb összeköttetést, hogy összekösse az okostelefonjával / tab- letjével.
Az összeköttetés az SW JET és az SW alkalmazás között megszakad.	Az SW JET túl messze van az okostelefontól / tab- lettől.	Ügyeljen rá, hogy a távolság az SW JET és az Ön okostelefonja / tabletje között ne legyen több 30 méternél.
	Az összeköttetés az SW JET és az Ön okostelefonja / tabletje között árnyékolás miatt gyenge.	Kerülje ki az akadályokat (pl. fémet) úgy, hogy a jel útját nem akadályozza.
	Kikapcsolták az SW JET-et.	Kapcsolja be a SW JET-et.
Nem lehet egy mérést elindítani az SW JET-el.	Az SW JET nincs rendesen összekötve.	Kösse össze az SW JET-et az SW alkalma- zással.
	Az SW JET-et a megengedett környezeti hőmérsékleten túl üzemeltetik.	Az SW JET megengedett környezeti hőmérséklet 0 - 40 ° C. Ezen a tartományon kívül az SW JET nem működik.

5. táblázat: A SMARTWELD JET hibaüzenetei