



THERMIT[®] suvirinimo procesų stebėjimui ir dokumentavimui

	Programi	nės įrangos in	strukc	ija	 	. 2 pus	lapis



Versijos apžvalga

Versija	Data	Pastabos, peržiūrėtos dalys/skyriai	Redagavo
1.0	2017 03 31	Sukurtas dokumentas	C. Heinz
1.1	2017 08 03	Pridėtas 3.3.3 skyrius	C. Heinz
1.2	2018-08-13	Pridėkite 6.1 ir 6.2 skyrius, taisydami klaidų pranešimus 6.4 skyriuje	C. Heinz
1.3	2019 02 28	Ekrano atnaujinimas ir 5.3 skyriaus redagavimas	J. Schulz
1.4	2019 06 07	Pridėtas 5.2.5 skyrius; pakeisti skyriai 5.2.1, 5.2.6, 5.3	J. Schulz

1	Info	rmacija	5
	1.1	Apie programinės įrangos instrukciją	5
	1.2	Programinės įrangos instrukcijos naudojimas	5
	1.3	Produkto identifikacinis versijos numeris	5
	1.4	Apie SMARTWELD programėlę	5
	1.5	Licencijos salvgos	5
	1.6	Atsakomyhė	5
	1.0		J F
	1.7		5
	1.8	Programinės įrangos instrukcijoje naudojami simboliai	6
2	Saug	gos nurodymai	7
	2.1	Bendrosios rizikos priežastys	7
		2.1.1 Susižeidimo darbo aplinkoje rizika	7
		2.1.2 Susižeidimo rizika krentant	7
		2.1.3 Turto arba medžiagų sugadinimas	7
3	Dieg	imas ir atnaujinimas	8
	3.1	Sistemos reikalavimai	8
	3.2	Jdiegimas	8
		3.2.1 Registracija Google Plav parduotuvėje	8
		3.2.2 GOLDSCHMIDT DIGITAL APP jdiegimas	8
		3.2.3 SMARTWELD programėlės įdiegimas	8
	3.3	Atnaujinimai	9
		3 3 1 SMARTWELD programálás atnaujinimas	٩
		3.3.2 Visu suvirinimo procesu parametru atnaujinimas	9
		3.3.3 SMARTWELD JET įkaitinimo programų atnaujinimas	9
	3.4	Išdiegimas	9
^	Nau	dataia casaia	10
4	Nau	uotojo sąsaja	10
	4.1	įrankių juosta	. 10
	4.2	Meniu struktura	. 11
5	Nau	dojimas	. 12
	5.1	SMARTWELD programėlės įjungimas	. 12
	5.2	Naujo suvirinimo vykdymas	. 12
		5.2.1 Suvirinimo parametrų įvedimas	. 12
		5.2.2 [kaitinimo vykdymas su SMARTWELD RECORD	. 14
		5.2.3 [kaitinimo vykdymas su SMARTWELD JET	. 16
		5.2.4 Įkaitinimo vykdymas rankiniu būdu	. 17
		5.2.5 Iš anksto pašildykite įprastu degikliu	. 18
		5.2.6 Suvirinimo proceso vykdymas	. 19

	5.3	Dokumentų peržiūra ir eksportavimas	. 23
	5.4	Nustatymai	. 25
6	Trikč	ių šalinimas	. 26
	6.1	Brūkšninių kodų nuskaitymas	. 26
	Tinka stiklo įsivel: skaito	mam brūkšninių kodų nuskaitymui reikia visiškai funkcionalaus fotoaparato objektyvo. Objektyvo įbrėžimai ar kitokiei pažeidimai gali paaveikti, kad brūkšniniai kodai nebus tinkamai nuskaityti ir s klaidos. Taip pat pačios brūkšninio kodo sugadinimai gali sukelti, kad brūkšninis kodas negali būt omas.	i . 26
	6.2	Šalies nustatymų pasirinkimas	. 26
	6.3	SMARTWELD RECORD klaidų pranešimai	. 26
	6.4	SMARTWELD JET klaidų pranešimai	. 28

Leidėjas: Elektro-ThermitGmbH&Co. KG Chemiestr. 24, 06132 Halle (Saale), Vokietija Telefonas +49 (0)345 7795-600, faksas +49 (0)345 7795-770 info@elektro-thermit.de, http://www.elektro-thermit.de

Išleidimo data: 30.10.2017 Versija: 1.1

1 Informacija

1.1 Apie programinės įrangos instrukciją

Ši programinės įrangos instrukcija yra SMARTWELD programėlės dalis, kurioje yra pateikta visa tinkamam naudojimui reikalinga informacija. Čia taip pat pateikiama informacija apie SMARTWELD programėlės diegimą ir vartotojo sąsają. Siekiant sumažinti dokumentacijos dydį, programinės įrangos instrukcijoje nėra atskirai pateikiamos nuorodos į abiejų lyčių asmenis ar profesinius vardus. Pavyzdžiui, kai šioje instrukcijoje yra minimas operatorius, tai, be abejo, yra taikoma ir moteriai operatorei.



Be šios programinės įrangos instrukcijos, taip pat yra būtina perskaityti atitinkamų įrenginių, prijungtų prie SMARTWELD programėlės, naudojimo instrukcijas bei saugos ir įspėjimo nurodymus.

1.2 Programinės įrangos instrukcijos naudojimas



Šioje programinės įrangos instrukcijoje pateikta informacija yra privaloma. Prieš pradedant naudotis SMARTWELD programėle, kiekvienas naudotojas turi perskaityti ir suprasti šią programinės įrangos instrukciją. Visada laikykitės programinės įrangos instrukcijoje pateiktų nurodymų ir taisyklių.

1.3 Produkto identifikacinis versijos numeris

SMARTWELD programėlė turi serijos numerį, kuris leidžia identifikuoti produktą. Šio numerio atitiktį galite pasitikrinti pas gamintoją arba klientų aptarnavimo skyriuje. Dabartinės versijos numeris yra nurodytas Settings (Nustatymų) meniu.

1.4 Apie SMARTWELD programėlę

SMARTWELD programėlė yra skirta THERMIT[®] suvirinimo procesų stebėjimui ir dokumentavimui. Nuo pat pradžių SMARTWELD programėlė palaiko visų suvirinimo parametrų įvestį ir padeda suvirintojui nuo įšildymo etapo iki pjovimo proceso. Intuityvi meniu navigacija ir neteisingai įvestos informacijos žymėjimas padeda pagerinti suvirinimo kokybę ir sumažinti virinimo klaidų riziką.

Bendra proceso seka yra suskirstyta į keturis etapus:

- 1. Suvirinimo parametrų įvedimas (operatorius, THERMIT®suvirinimo dalis, bėgio tipas, kelio sekcija),
- 2. Įšildymas (įrenginio prijungimas, slėgio nustatymas, įšildymas),
- 3. Suvirinimas (uždegimas, virinimas, apdaila)
- 4. Dokumentų rodymas ir eksportas (galima tik darbo pamainos pabaigoje).

1.5 Licencijos sąlygos

Būtina laikytis SMARTWELD programėlės licenzijos sąlygų ir teisinės informacijos.

1.6 Atsakomybė

Už programinės įrangos instrukcijos nurodymų nesilaikymą yra atsakingas naudotojas. SMARTWELD RECORD, SMARTWELD JET ir priedams arba gedimams, atsiradusiems dėl programinės įrangos naudojimo instrukcijos nurodymų nesilaikymo arba piktnaudžiavimo, garantija yra netaikoma.

1.7 Autorinių teisių apsauga

Šios programinės įrangos naudojimo instrukcijos autorių teisės priklauso Elektro-ThermitGmbH&Co. KG. Viso dokumento arba jo dalies kopijavimas ir/arba perleidimas trečiosioms šalims yra leidžiamas tik gavus išankstinį raštišką Elektro-ThermitGmbH&Co. KG patvirtinimą.

1.8 Programinės įrangos instrukcijoje naudojami simboliai

Naudodamiesi programinės įrangos instrukcija atkreipkite dėmesį į naudojamus simbolius. Šiuose simboliuose pateiktų nurodymų nesilaikymas gali sukelti žalą aplinkai arba turtui.

Šioje programinės įrangos instrukcijoje yra naudojami šie simboliai:

Simbolis	Reikšmė
PASTABA	Nesilaikant nurodymų, gali būti padaryta žala mašinoms arba aplinkai.
PASTABA	Bendroji pastaba, kurioje pateikiami naudingi patarimai ir papildoma informacija.
(Prieš naudodamiesi SMARTWELD programėle, perskaitykite saugos nurodymus. Nesilaikant nurodymų, gali būti sužeisti žmonės arba padaryta žala turtui.

1 lentelė: Simboliai

2 Saugos nurodymai



Šiame skyriuje yra pateikiami svarbūs saugos nurodymai. Prieš pradėdami naudotis SMARTWELD programėle atidžiai perskaitykite šį skyrių ir laikykitės visų čia pateiktų nurodymų.

2.1 Bendrosios rizikos priežastys

2.1.1 Susižeidimo darbo aplinkoje rizika

SMARTWELD programėlė yra naudojama statybų aikštelės aplinkoje, kur šalia gali vykti suvirinimo ir kiti statybos darbai. Tokioje aplinkoje kyla didesnė susižeidimo rizika, pavyzdžiui:

- Būti partrenktam statybų aikštelėje judančių transporto priemonių
- Būti nublokštam statybų aikštelėje judančių transporto priemonių arba kitų mechanizmų
- Paslysti ant slidžių, šlapių arba alyva padengtų paviršių
- Užkliūti už kliūčių
- Užkristi ant aštrių objektų
- Nusideginti ant karštų paviršių arba atviros liepsnos
- Dėl mašinų keliamo triukšmo galimi klausos pažeidimai arba praradimas.

Laikykitės šių atsargumo priemonių:

- Laikykitės visų statybų aikštelėje galiojančių taisyklių.
- Dirbkite tik esant tinkamam apšvietimui.
- Visada būkite atsargūs ir dėmesingi.
- Visada dėvėkite SMARTWELD RECORD arba SMARTWELD JET naudojimo instrukcijose nurodytas apsaugos priemones.

2.1.2 Susižeidimo rizika krentant

SMARTWELD programėlės naudojimas apriboja matymo lauką. Atsiranda susižalojimo užkliuvus arba parkritus rizika. Ant žemės gali būti aštrių arba atsikišusių objektų. Laikykitės šių atsargumo priemonių:

- Visada stebėkite darbo aplinką
- Naudodamiesi SMARTWELD programėle likite vienoje vietoje, nevaikščiokite.
- Kabelius ir žarnas paklokite taip, kad neužkliūtumėte.

2.1.3 Turto arba medžiagų sugadinimas

Dėl neteisingai įvestų arba pasirinktų proceso parametrų suvirinimas gali būti atliktas netinkamai. Laikykitės šių atsargumo priemonių:

- Įvesdami suvirinimo parametrus griežtai laikykitės darbo instrukcijų.
- Stebėkite galimus klaidų pranešimus, nurodančius neteisingai įvestą arba trūkstamą informaciją.

3 Diegimas ir atnaujinimas

Šiame skyriuje yra pateikta visa informacija, susijusi su SMARTWELD programėlės įdiegimu, atnaujinimu ir išdiegimu.

3.1 Sistemos reikalavimai

Išmanusis telefonas arba planšetė, į kurį bus diegiama su SMARTWELD programėlė, turi atitikti šiuos reikalavimus:

- Android operacinė sistema, nuo 5.0 ("Lollipop") versijos,
- Bluetooth funkcija, nuo 4.0 versijos ("Bluetooth low energy"),
- Mažiausiai 10 MB laisvos atminties vietos,
- Naujausia GOLDSCHMIDT DIGITAL APP versija.

3.2 Įdiegimas

PASTABA Prieš diegdami įsitikinkite, kad jūsų išmanusis telefonas/planšetė yra prijungtas prie interneto.

GOLDSCHMIDT DIGITAL APP suteikia prieigą prie visų Goldschmidt Thermit Group skaitmeninių programėlių. Toliau nurodytuose žingsniuose yra aprašomas SMARTWELD programėlės įdiegimas. Atsižvelgiant į jūsų išmaniojo telefono modelį ir versiją, kai kuriuos atskirus žingsnius galima praleisti.

3.2.1 Registracija Google Play parduotuvėje

- 1. Atidarykite Google Play parduotuvės programėlę.
- 2. Jeigu jau turite Google sąskaitą, prisijunkite naudodami savo ID. Jeigu neturite Google sąskaitos, sukurkite. Vykdykite ekrane rodomas instrukcijas.

3.2.2 GOLDSCHMIDT DIGITAL APP įdiegimas

- 1. Atidarykite Google Play parduotuvės programėlę.
- Naudodami paieškos funkciją, ieškokite GOLDSCHMIDT DIGITAL APP, paieškos rezultatuose pasirinkite šią programėlę. Arba galite pasinaudoti šia nuoroda (<u>GOLDSCHMIDT DIGITAL APP inthePlay Store</u>) arba nuskaityti QR kodą dešinėje.
- 3. Bakstelėkite mygtuką "Įdiegti", jeigu reikia, suteikite prieigos teises. GOLDSCHMIDT DIGITAL APP bus automatiškai atsiųsta ir įdiegta. Pasibaigus diegimo procesui, ekrane pasirodys užrašas "Atidaryti".



3.2.3 SMARTWELD programėlės įdiegimas

- 1. Atidarykite GOLDSCHMIDT DIGITAL APP.
- 2. Bakstelėkite SMARTWELD programėlės piktogramą. Piktogramą rasite skyrelyje "Parduotuvėje esančios programėlės".
- Išsamios peržiūros ekrane bakstelėkite Google Play mygtuką, kad gautumėte prieigą prie SMARTWELD programėlės, esančios Google Play parduotuvėje.
- 4. Bakstelėkite mygtuką "Įdiegti", jeigu reikia, suteikite prieigos teises. SMARTWELD programėlė bus automatiškai atsiųsta ir įdiegta.

3.3 Atnaujinimai

PASTABA

Bent kartą per mėnesį patikrinkite, ar yra SMARTWELD programėlės arba jos duomenų bazės atnaujinimų. Tai užtikrins, kad visiems suvirinimo procesams naudojami parametrai visada yra atnaujinti. Jeigu nėra vykdomi reguliarūs atnaujinimai, darbo procesams gali būti taikomi jau nebegaliojantys parametrai, o proceso dokumentacija gali būti iškreipta.

PASTABA Prieš kiekvieną atnaujinimą įsitikinkite, kad išmanusis telefonas/planšetė yra prijungtas prie interneto.

3.3.1 SMARTWELD programėlės atnaujinimas

- 1. Atidarykite Google Play parduotuvės programėlę.
- 2. Pasirinkite meniu punktą "Mano žaidimai ir programėlės".
- 3. Jeigu yra SMARTWELD programėlės atnaujinimų, programėlė bus nurodyta sąraše "Atnaujinimai". Bakstelėkite, norėdami pasirinkti programėlę.
- Bakstelėkite mygtuką "Atnaujinti", jeigu reikia, suteikite tolimesnės prieigos teises.
 SMARTWELD programėlės atnaujinimai atsiunčiami ir įdiegiami automatiškai. Pasibaigus procesui, parodomas pranešimas.

3.3.2 Visų suvirinimo procesų parametrų atnaujinimas

Norėdami atnaujinti visus SMARTWELD programėlės suvirinimo parametrus, vykdykite rankinio atnaujinimo instrukcijas.

- 1. Atidarykite SMARTWELD programėlės meniu ir bakstelėkite Settings.
- 2. Norėdami atnaujinti duomenų bazę, Weld data laukelyje bakstelėkite Perform database update.
- 3. Patikrinama, ar reikia atnaujinti duomenų bazę ir, jeigu reikia, įvykdomas atnaujinimas.

3.3.3 SMARTWELD JET įkaitinimo programų atnaujinimas

Norėdami atnaujinti suvirinimo proceso parametrus SMARTWELD JET įkaitinimo programoms, vykdykite šias instrukcijas.

- 1. Atidarykite SMARTWELD programėlės meniu ir bakstelėkite Settings.
- 2. Weld data meniu pasirinkite Perform program update for SMARTWELD JET.
- Įvykdomas prietaiso prijungimas Bluetooth ryšiu, tada atnaujintos įkaitinimo programos yra automatiškai perkeliamos į SMARTWELD JET. Pasibaigus atnaujinimo procesui, bakstelėkite mygtuką, kad uždarytumėte langą.

3.4 Išdiegimas

- 1. Atidarykite Google Play parduotuvės programėlę.
- 2. Pasirinkite meniu punktą "Mano žaidimai ir programėlės".
- 3. Bakstelėkite SMARTWELD programėlės piktogramą.
- 4. Bakstelėkite mygtuką "Išdiegti" ir patvirtinkite, paspausdami "OK". SMARTWELD programėlė automatiškai išdiegiama.

4 Naudotojo sąsaja

Šiame skyriuje aprašomi svarbiausi naudotojo sąsajos elementai, meniu struktūra ir jo funkcijos bei trumpai paaiškinama proceso seka.

4.1 Įrankių juosta

Ekrano viršuje esanti įrankių juosta naudojama meniu įjungimui, informacijos apie dabartinį ekraną rodymui ir prieigai prie kitų kontekstinių funkcijų.



1 pav. Įrankių juosta

	Simbolis	Funkcija
1	Meniu	Meniu yra rodomas arba paslepiamas.
2	Pridėti suvirintoją	Atidaro kaukės įvestį, kad būtų galima pridėti naujo suvirintojo duomenis.
3	Sąvaržėlė	Eksportavimo pagalbos atidarymas (PDF arba CSV).
4	Termometras	Sukuriamas Bluetooth ryšys su bėgio termometru (priedo pasirinktis).
5	Klaustukas	Atidaroma programinės įrangos instrukcija.
6	Goldschmidt logotipas	Parodo, ar yra Bluetooth ryšys (balta = neprijungta <mark>raudona</mark> = prijungta). Jeigu ryšys yra, galima gauti informaciją iš įrenginio.

2 lentelė: Įrankių juosta

4.2 Meniu struktūra

Meniu naudokite, norėdami naršyti SMARTWELD programėlės turinį.



2 pav. Meniu

	Meniu punktas	Funkcija
1	Pagrindinis puslapis	Rodo pradžios ekraną.
2	Pradėti suvirinimą	Pradedas naujas suvirinimas
3	Suvirinimai	Parodo išsaugotus įkaitinimo ir suvirinimo procesus.
4	Suvirintojai	Parodo visus išsaugotus suvirintojų vardus.
5	Nustatymai	Atidaro nustatymus (pvz., Bluetooth ryšio).
6	Rankinis	Atidaro SMARTWELD programėlės instrukciją.
7	Leidimo duomenys	Parodo leidėją, leidimo duomenis ir privatumo politikos patvirtinimą.

3 lentelė. Meniu

5 Naudojimas

Šiame skyriuje pateikiama visa svarbiausia informacija reikalinga tinkamamSMARTWELD programėlės naudojimui, pvz., SMARTWELD programėlės įjungimo instrukcijos, įšildymo ir suvirinimo vykdymas, dokumentacijos išdavimas.

PASTABA Naudodamiesi SMARTWELD programėle, taip pat laikykitės prijungtų įrenginių įspėjimų ir saugos nurodymų.

5.1 SMARTWELD programėlės įjungimas

SMARTWELD programėlę įjunkite, norėdami:

- Vykdyti naują suvirinimą
- Eksportuoti išsaugotus dokumentus
- Peržiūrėti programinės įrangos instrukciją
- Atlikti pagrindinius nustatymus
- 1. Atidarykite GOLDSCHMIDT DIGITAL APP.
- 2. Norėdami įjungti, bakstelėkite SMARTWELD programėlės piktogramą. Piktogramą rasite "Atsiųstos programėlės".
- 3. Ekrane pasirodo SMARTWELD programėlės pradžios ekranas ir meniu.

5.2 Naujo suvirinimo vykdymas

Šiame skyriuje naudotojas žingsnis po žingsnio supažindinamas su naujo suvirinimo vykdymu (Start Weld). Identifikavus suvirintoją ir įvedus visus tinkamus suvirinimo parametrus, įvykdomas įkaitinimo ir suvirinimo procesas, galiausiai yra parengiami dokumentai.

1. Norėdami pradėti naują suvirinimą, pasirinkite meniu punktą Start weld.

5.2.1 Suvirinimo parametrų įvedimas

Suvirinimo parametrų įvedimas pradedamas nuo suvirintojo identifikavimo, THERMIT[®] suvirinimo dalies nuskaitymo, bėgio tipo, medžiagų, aplinkos ir bėgių segmento parametrų įvedimo.



Įvesdami suvirinimo parametrus, stebėkite galimus klaidų pranešimus. SMARTWELD programėlė įspėja naudotoją, jeigu įvedami neteisingi parametrai (parametrai pažymėti raudona spalva). Vis dėlto, nepaisant neteisingų parametrų, galima tęsti darbą, tačiau tai gali lemti žalą aplikai ir turtui.

Suvirintojo identifikavimas



- 1. Įveskite įvesties lauke savo vardą arba išskleidžiamajame meniu pasirinkite vardą.
- Įvesties laukelyje įveskite suvirtintojo kompanijos pavadinimą.

Parinktis: bakstelėkite **PRIDĖTI KVALIFIKACIJĄ**, norėdami pridėti daugiau asmeninės informacijos.

Parinktis: pridėkite antrojo suvirintojo vardą arba išskleidžiamajame meniu pasirinkite pavadinimą.

3. Norėdami tęsti, bakstelėkite SKENUOTI THERMIT PORCIJA.

Nuskaityti THERMIT® suvirinimo dalį



 Bakstelėkite PRADĖTI NUSKAITYMĄ ir naudodami išmaniojo telefono/ planšetės kamerą nuskaitykite THERMIT[®] suvirinimo dalį.

Pasirinktis: jeigu neįmanoma nuskaityti, brūkšninį kodą galite įvesti rankiniu būdu.

5. Norėdami tęsti, bakstelėkite PROCESO PARAMETRAI.

			▼ * •≪	in _nii 60% ∎ ii
< ∣	Proceso pa	rametrai		8 ? 🤅
			SIM	
			301	RININO PORMA 2
Šalis D	E			
Procedür	a	SRZ		
Dalis		105/H260+SRZ-E		, d
Productio	in Date			
Papildom	ia dallis			, 0
Productio	in Date			
		Bégių profiliai		
Kaire	57Ri1	Dešinė 5	7Ri1	
		Bėglų nuolydžiai		-
Kairè F	1260	Deline	R260	
Forma		57R1 (Ph37) SRZ		, d
Tiglis		Vienkartinio naudojimo tiglis I		, O
Degiklio t	ipas	SMARTWELD JET JET		4

Bėgių tipo ir medžiagų įvedimas

 Į įvesties laukelius įveskite visus bėgių ir suvirinimo parametrus.

Pasirinktis: bakstelėkite kameros simbolį, kad galėtumėte nuskaityti kitus brūkšninius kodus, pvz., formą, papildomą THERMIT®suvirinimo dalį, tiglį ir t.t.

7. Norėdami tęsti, bakstelėkite SUVIRINIMO FORMA.

5.2.2 [kaitinimo vykdymas su SMARTWELD RECORD

Įkaitinimo vykdymas su SMARTWELD RECORD apima įrenginio prijungimą per Bluetooth ryšį, slėgio specifikacijų nustatymą ir įkaitinimą, įskaitant duomenų įrašymą.

Aplinkos ir bėgių sekcijos parametrų įvedimas

		os" kalba"				
← Suvirinimo fo	orma			8	?	(
			SUVIRI	IIMO S	ĄRANKA	•
2019-02-28			52.5033	15		
10:26 (+01:00)			13.2688	52		
Bégių temp.:			4plinkos ti	emp.:		
	°C				*0	
Oras						
Bègis			Kairė		Dešinė	
Sekti			Kairé		Dešinė	
	(Didelio kilomet	tražo ciferblatas)				
Kelio pavadinimas		Kelio pavad	inimas			
Station/tag		Station/	tag			
Mileage		Mileag	le			
Greitis linijoje						
Pabėgio tipas						
Sutvirtinta			Taip		Ne	

- Į įvesties laukelius įveskite aplinkos ir bėgių sekcijos parametrus.
- Norėdami tęsti su įkaitinimu, bakstelėkite SUVIRINIMO SĄRANKA.

Prietaiso prijungimas per Bluetooth ir slėgio specifikacijų peržiūra

		19 In. V	» 0 9:1
← Suvirinimo sąrar	nka	IJ	? 6
PRIJUNGTI PRIE IŠMAN	IOJO SUVIRINIMO REGISTRO S	SMARTWELD REC	CORD >
	arba		
		RANKINIS (VED	mas >
Patikrinti tarpo geometriją ir f	ormą!		
Tarpo plotis	24 - 26 mm		
Išlygiavimo karūnėlė	1,2 - 1,8 mm		
Degiklio aukštis	30 - 35 mm		
Degiklio tipas	55.502		
Pašildymo laikas (mm:ss)	2:00		
Reikiami slėgiai			
Deguonis	400 - 420 kPa		
Propanas	50 - 150 kPa		

Slėgio reguliavimas ir įkaitinimo pradžia



Įkaitinimo vykdymas



- Patikrinkite įvestus suvirinimo parametrus ir laikykitės rekomenduojamų slėgio parametrų.
- 2. Trumpai spustelėdami jungiklį, junkite SMARTWELD RECORD.
- Bakstelėkite PRIJUNGTI PRIE IŠMANIOJO SUVIRINIMO REGISTRO SMARTWELD RECORD, kad įrenginį prijungtumėte per Bluetooth.

Pasirinktis: bakstelėkite RANKINIS ĮVEDIMAS, kad įkaitinimą galėtumėte nustatyti rankiniu būdu.

SMARTWELD programėlė gauna signalą iš SMARTWELD RECORD ir automatiškai pereina prie kito žingsnio. Diagramoje rodomos abejos dujos ir reikiamas slėgis. Kai SMARTWELD RECORD dujų slėgio vožtuvai yra uždaryti, ekrane rodomas atitinkamos talpos slėgis.

- Slėgio reguliatoriumi nustatykite išleidimo slėgį, slėgis turi atitikti atitinkamo THERMIT® suvirinimo proceso slėgio specifikacijas. Žali trikampiai palengvina reguliavimą. Kai nustatomas tinkamas slėgio diapazonas, vidurinis ekranas tampa žalias.
- 5. SMARTWELD RECORD pirma iš dalies atidarykite deguonies vožtuvą, tada degimo dujų vožtuvą ir uždekite dujų mišinį. Patikrinkite srauto slėgį, jeigu reikia, sureguliuokite naudodami dujų baliono slėgio reguliatorių.
- Trumpai spustelėdami įrenginio mygtuką, pradėkite įkaitinimą. Programėlė automatiškai pereina prie kito žingsnio.

Diagramoje rodomi likę įkaitinimo laikai. Vykdant įkaitinimą, SMARTWELD programėlė kas sekundę fiksuoja abiejų dujų balionų slėgį. Jeigu vykdant įkaitinimą smarkiai pakinta srauto slėgis, naudotojas yra įspėjamas įjungiant išmaniojo telefono/planšetės vibraciją ir nurodant atitinkamą ribinę vertę. Duomenų fiksavimas užbaigiamas, pasibaigus įkaitinimui.

 Pasibaigus atgaliniam skaičiavimui, užbaikite įkaitinimą paspausdami įrenginio jungiklį. SMARTWELD programėlė gauna signalą ir pradeda suvirinimo procesą.

5.2.3 [kaitinimo vykdymas su SMARTWELD JET

Įkaitinimo vykdymas su SMARTWELD JET apima įrenginio prijungimą per Bluetooth ryšį, laiko ir oro srauto specifikacijų nustatymą, įkaitinimą ir suvirinimą, įskaitant duomenų fiksavimą.

Prietaiso prijungimas per Bluetooth ir specifikacijų peržiūra

PRJUNCIT IŠMANOJO SUVIRINKO SBAUTĄ SMARTWELD AT X utor Patier Patier Patier Statisticki Statisti Statisticki Statisticki Statisticki Statisticki St	← Suvirinimo sąranka	9 _ #l 91% ∎ 09 & ? (
bala Parkarina Itarpo geometrije ir forma Agagiana targo geometrije ir forma Agagiana targo geometrije ir forma Agagiana targo geometrije ir forma Bagiana targo geometrije ir f	PRIJUNGTI IŠMA	NIOJO SUVIRINIMO SRAUTĄ SMARTWELD JET 🗲
Patidrimit tarpo geometrije ir forms/ Frege plotis 28 - 30 mm typgelmon balošek 1,2 - 1,8 mm Sogskio aukšis 35 - 35 mm Sogskio aukšis SMARTWELD_KET Nekonemdrušjamos vertes Pašidrymo laikas (mm:s) 2:30		arba
Patikinti larpo geometrij ir forma! Tarpo julis 28-30 mm stypelmo kadinelie 1,2-1,8 mm papiko kadis 35-35 mm Anghite kadis 35-35 mm Sedomaduojamo vertis Patikoymo kaikas (mm:ss) 2:30		RANKINIS įVEDIMAS 🗲
Tappa Jobis 28 - 30 mm Jagavino Laskielis 1,2 - 1,8 mm Jogakio aukäis 35 - 35 mm Jogakio tapa SMARTWELD JET Rekomenduojamos vertis 2.30	Patikrinti tarpo geometriją ir form	<i>q</i> !
iliygevino kadiniki 1,2 - 1,8 mm Joglika aukisa 25 - 35 mm Maghika tapas SMAATIVELD JET Hekomanduajamos vertis Pešildymo laikas (mm:ss) 2:30	Tarpo plotis	28 - 30 mm
Jogdilo suktis 35 - 35 mm Spaglilo suktis SAARTWELD.ET Nekonandugianos vertes Pašlidymo laikas (mm:ss) 2:30	Išlygiavimo karūnėlė	1,2 - 1,8 mm
Smaller spans SMARTIVIELD JET tekomanduojamos vertis Pesilidymo laikos (mm:ss) 2:30	Degiklio aukštis	35 - 35 mm
Rekomendusjamos vertes Paššidymo laikas (mm:ss) 2:30	Degiklio tipas	SMARTWELD JET
Pełildymo laikas (mm:ss) 2:30	Rekomenduojamos vertės	
	Pašildymo laikas (mm:ss)	2:30

Įkaitinimo konfigūravimas

ismaniojo s	uvirinimo srauto s	SMAKIWEL
inimo laikas	238 238	VELD JE I Kontiguracija
Išmaniojo s	uvirinimo srauto SMAR	TWELD JET statusas
	(1) starting	
Laukiama i	šmaniojo suvirinimo srau	to SMARTWELD JET.

Įkaitinimo vykdymas



- Patikrinkite įvestus suvirinimo parametrus ir laikykitės laiko ir oro srauto specifikacijų.
- 2. Jjunkite SMARTWELD JET.
- Bakstelėkite PRIJUNGTI IŠMANIOJO SUVIRINIMO SRAUTĄ SMARTWELD JET, kad įrenginį prijungtumėte per Bluetooth.
- Pasirinktis: bakstelėkite RANKINIS ĮVEDIMAS, kad įkaitinimą galėtumėte nustatyti rankiniu būdu.

SMARTWELD programėlė gauna signalą ir automatiškai pereina prie kito žingsnio. SMARTWELD programėlė sukonfigūruoja SMARTWELD JET ir laukia, kol bus paleista.

Jeigu SMARTWELD JET rodo klaidą, parodomas klaidos kodas kartu su aprašymu ir pagalbos tekstu. Diagramoje rodomas likęs įkaitinimo laikas.

Užbaigus įkaitinimą SMARTWELD JET automatiškai išsijungia.

SMARTWELD programėlė gauna signalą ir pereina prie suvirinimo proceso.

5.2.4 Įkaitinimo vykdymas rankiniu būdu

PASTABA

Įkaitinimo vykdymas rankiniu būdu yra skirtas tik avariniams atvejams, jeigu neveikia įrenginys arba ryšys.

Įkaitinimas rankiniu būdu vykdomas per SMARTWELD programėlę ir apima įkaitinimo parametrų nustatymą ir įkaitinimą su SMARTWELD RECORD arba SMARTWELD JET.

Įkaitinimas rankiniu būdu per

SMARTWELD JET

Įkaitinimas rankiniu būdu per SMARTWELD RECORD

	♀	54		ديا 843 ۵ م
kinis verčių	jvedimas 8 ? C	2	 Rankinis verčių 	jvedimas U
	įkaitimas >			įkaitis
(sekundėmis)	Pašildymo laikas (sekundėmis)		Degiklio programa	Degiklio programa
slėgis	Faktinis Deguonis slėgis			OR
slėgis	Faktinis Propanas slėgis		Pašildymo laikas (sekundėmis)	Pašildymo laikas (sekundėmis)
			Ventiliatoriaus greitis	Ventiliatoriaus greitis
ابدا عما	kelius rankiniu hūdu	1	Pasirinkite ik	aitinimo programa

- Į įvesties laukelius rankiniu būdu įveskite įkaitinimo laiką ir dabartinį dujų slėgį.
- Bakstelėkite **[KAITIMAS**, kad pasirengtumėte THERMIT[®]suvirinimo dalies uždegimui.
- Pasirinkite įkaitinimo programą arba rankiniu būdu įveskite laiko ir oro srauto vertes.
- Bakstelėkite **įKAITIMAS**, kad pasirengtumėte THERMIT[®] suvirinimo dalies uždegimui.

5.2.5 Iš anksto pašildykite įprastu degikliu

Rankinis išankstinio pašildymo vykdymas su įprastiniu degikliu apima išankstinio pašildymo parametrų nustatymą.

Rankinis pašildymas įprastu degikliu



- Į įvesties laukus rankiniu būdu įveskite šildyimo laiką ir esamus dujų slėgius.
- Palieskite IGNITION, kad paruoštumėte THERMIT suvirinimo porcijos uždegimą.

5.2.6 Suvirinimo proceso vykdymas

Užbaigus įkaitinimo procesą, SMARTWELD programėlė naudojama kaip laikmatis laiko matavimui ir padeda suvirintojui viso suvirinimo proceso metu. Tai apima THERMT[®] uždegimą, suvirinimą ir vėlesnę apdailą.

THERMIT[®]suvirinimo dalies uždegimas

	오 🔐 87% 🗎 09:34
← THERMIT įkaitimas	6
SPRAGTELEKITE ANT JKAITIMO	
įkaitimo laikas	
00:00.0	
Dėmesio: Tuo atveju, jei išlydyto metalo išleidimas nevyksta po palaukti 30 min., prieš pašalinant rezervuarą!	jkaitimo, derėtų
	0 /
	♥ .dl 87% ∎ 09:37
← THERMIT įkaitimas	
SPRAGTELĖKITE ANT IŠLYDYTO METALO IŠLEI	DIMO
Jkaitimo laikas	
00:06.8	
Dėmesio: Tuo atveju, jei išlydyto metalo išleidimas nevyksta po palaukti 30 min., prieš pašalinant rezervuarą!	a įkaitimo, derėtų

 Uždegus THERMIT[®] suvirinimo dalį bakstelėkite SPRAGTELĖKITE ANT ĮKAITIMO.

Įjungiamas laikmatis.

 Kai skystas THERMIT[®] plienas pradeda tekėti į formą bakstelėkite SPRAGTELĖKITE ANT IŠLYDYTO METALO IŠLEIDIMO.

Suvirinimo proceso vykdymas



Šlako indo nuėmimas

← Pašalinti šlako lovius	.al 87% ∎ 09:37
ŠLAKO VONELĖS PAŠALINTOS	
Prałęge laikas nuo plieno sukłeteljimo: 00:12	
Dabar pašalinti šlako lovius!	
+	

 Išimkite šlako indą ir patvirtinkite procesą bakstelėdami mygtuką.

Nuimkite formos dalis



5. Nuimkite formos dalis ir patvirtinkite procesą bakstelėdami mygtuką.

Nuimkite apatines formos dalis



 Nuimkite apatines formos dalis ir patvirtinkite procesą bakstelėdami mygtuką.

Nuimkite formos galvutę



 Nuimkite formos galvutę ir patvirtinkite procesą bakstelėdami mygtuką.

Vykdykite apipjaustymą



Vykdykite šlifavimą



 Atlikite suvirinimo procesą ir patvirtinkite šlifavimą bakstelėdami mygtuką.

Išimkite atraminius rėmus

← Pašalinti pleištus	.al 86% ∎ 09:41
PRIPAŽINTA	
Presiges laikas noo pilieno isakisetėjimo: 03:58	
Pasiekus aplinkos temperatūrą, nuimti pleištus.	
I	

 Išimkite atraminius rėmus ir patvirtinkite procesą bakstelėdami mygtuką.

- Pasiruoškite apipjaustymui.
 Diagramoje rodomas rekomenduojamas laukimo laikas.
 Pasibaigus laukimo laikui ir bakstelėjus ATLIKTA mygtuką SMARTWELD programėlė automatiškai pereina prie kito žingsnio.
- Užbaigę suvirinimo siūlės apipjaustymą, bakstelėkite PALYGINIMAS ATLIKTAS.
 SMARTWELD programėlė automatiškai pereina prie kito žingsnio.

Suvirinimo proceso dokumentavimas



Suvirinimo proceso užbaigimas



- Dokumente patvirtinkite, ar suvirinimas atitiko reikalavimus. Įvesties laukelyje galite pateikti daugiau pastabų apie suvirinimo procesą.
- 13. Prie dokumento galima pridėti iki 4 nuotraukų, paliečiant ADD PHOTO.
- Rankinis matavimas gali būti pridėtas pažymint žymės langelį.
- Noredami užbaigti suvirinimo procesą ir išsaugoti visus dokumentus, bakstelėkite BAIGTI.

Po to operatorius gali pradėti kitą suvirinimą.

5.3 Dokumentų peržiūra ir eksportavimas

Įkaitinimo ir suvirinimo proceso dokumentus galima peržiūrėti, iš dalies redaguoti arba eksportuoti neapdorotus dokumentus.

Išsaugoto įkaitinimo ir suvirinimo proceso peržiūra

		✓ "#1 83% ■ 09:54
÷	Ištrinti/eksportuoti suvirinimus	? 🖨
2018 s 2, Christia	aus. 30 09:15:57 (+01:00) In Heinz, JET	
2018 s	aus. 18 11:26:47 (+01:00)	

Informacijos peržiūra ir redagavimas

		(. हे⊯i≉ C	66% 🖹 10:2	
6 Roch	ti cuvirinima			- A	
< Rouy					
2019-05	1/28	Platuma: 52,5033		°C	
10:26 (+0	1:00)	liguma: 13,2689		*C	
	Suvi	inimo identifikacinis numeris			
	DemoJ	et_007_20190228_1026	541		
Suvirintojo varo	das ir pavardė	Christian Hei	nz		
Suvirinimo darl	bus vykdanti įmor	e Goldschmidt	Thermit GmbH		
Name of second	nd welder				
			Taip	Ne	
Suvirinimo atiti	kimas nustatytien	ns reikalavimams		-0	
Welder Comm	ent				
Construction si	ite control				
Malaiatiana au		N			
Neleistinas nustatymas Ne					
Šalis		DE			
Procedūra		SRZ			
Dalis		105/H260+S	RZ-E		
Production Dat	e of Portion				
Papildoma dal	is				
Production Dat	e of Extra Portion	-			
Kairē	57Ri1	Dešinė	57Ri1		
Kairē	R260	Bégių nuolydžiai Dešinė	R260		
Forma		57R1 (Ph37)	SRZ		
Tiglis		Vienkartinio r	naudojimo tiglis I		
Degiklio tipas		SMARTWELD	JET JET		

- Norėdami peržiūrėti visų išsaugotų įkaitinimo ir suvirinimo dokumentų sąrašą, meniu bakstelėkite SUVIRINIMAI.
- Pasirinkite įrašą, norėdami peržiūrėti išsamiau.

Pasirinktis: norėdami ištrinti įrašą, bakstelėkite ir laikykite nuspaudę. Galite peržiūrėti įkaitinimo ir suvirinimo proceso informaciją ir iš dalies ją redaguoti. Raudonas šauktukas parodo neteisingus parametrus.

 Norėdami redaguoti, bakstelėkite atskirus aplinkos ir bėgių sekcijos parametrus.

Neapdorotų duomenų/įrašų eksportavimas

				Ŷ	. 41 83% 🗎 09
← Ro		imą			
Suvinintoje	Eksport				
Suvinnime		kaitoe kuriar			
Suvirinimo	pavadinimą.	Failo pavadin	imui naudoki	te tik a-z, A	- Ne
	pabraukimo	brükšniu.			
Welder Co					
Neleistina	Eksportuoti j		el pastas	Atmintis	
		Laisva jrenginio	atrrintis: 6024 MB	\bigcirc	
Šalis					
Procedūra	Suvirinim	as_2_201801	30T091557_	01_00.pdf	
Dalis					
Papildom					
Kairè					
Kairè	R350HT		Dešinė	R350H	п
Forma			R50 SkV-Elit		
			Vienkartinio		
				JET JET	
		Suvirini	mo forma		
		Nuets			

Neapdorotus duomenis galima eksportuoti kaip CSV failą. Suvirinimo duomenų įrašą galima eksportuoti kaip PDF failą. Norint eksportuoti abu failų tipus, abi pasirinktys gali būti įvykdomos viena po kitos.

- Įrankių juostoje bakstelėkite sąvaržėlės simbolį ir pasirinkite pageidaujamą eksportavimo pasirinktį.
- Pasirinkite, ar eksportuojamas failas turi būti išsiųstas el. paštu, ar išsaugotas išmaniajame telefone/planšetėje.

Jeigu išsaugote išmaniajame telefone/planšetėje, bus sukurtas aplankas pavadinimu "goldschmidtthermit". Visi eksportuojami failai bus patalpinti į šį aplanką.

 Pakeiskite failo pavadinimą į tokį, kokio reikia, ir bakstelėkite GERAI, kad eksportuotumėte.

DARI



Masinis eksportas / ištrynimas

🖲 ±	Q	🛊 💐 🗑 📶 33% 🛢 11:18
\checkmark	TATMESTI SUVIRINIMĄ	EKSPORTUOTI SUVIRINIMĄ
2019 birž. 27 11:13:31 (+02:00) 6. Julias, Raskins jedinas		
2019 birž. 27 10:58:54 (+02:00) 5, Julan, Rankinis juedimas		
2019 birž. 27 10:25:43 (+02:00) 4. Julan, Rankinis įvedimas		
2019 birž. 27 10:20:48 (+02:00) 3. Julian, RECORD		
2019 birž. 27 10:17:06 (+02:00) 2. Julan, Rankinis įvedimas		
2019 birž. 27 10:16:24 (+02:00) 1. Julian, Rankinis įvedimas		

- Įrankių juostoje palieskite sąvaržos ženklą ir pasirinkite Export to DARI.
- Įveskite DARI prisijungimo informaciją. Patvirtinus procesą palietus mygtuką OK, suvirinimas bus automatiškai įkeltas į DARI.

Suvirinimo protokolai gali būti eksportuojami dideliais kiekiais kaip PDF, CSV arba įkelti į DARI.

- Palieskite vieną suvirinimą, kol pasirodys viršuje esanti įrankių juosta. Dabar spustelėjus kitus suvirinimus, jie bus parinkti automatiškai.
- 10. Naudokite sąvaržos ženklą, kad pradėtumėte duomenų perdavimą.
- Bakstelėję ant popieriaus dėžės piktogramos visi pasirinkti suvirinimo protokolai bus ištrinti.

Proceso užbaigimui palieskite varnelės ženklą.

5.4 Nustatymai

Pasirinkite SMARTWELD programėlės nustatymus, norėdami nustatyti konkrečioms šalims taikomus suvirinimo duomenis, atnaujinti duomenų bazę ir sukurti Bluetooth ryšį su įrenginiu.

Bluetooth įrenginių paieška



Atkreipkite dėmesį, kad norint prisijungti prie įrenginio, turi būti įjungta jūsų išmaniojo telefono/planšetės Bluetooth funkcija.

Pasirinktų suvirinimo duomenų ir vykdymo duomenų bazės atnaujinimas

	🖓 🕸 🛤 🗑 📶 66% 🖬 10:21
← Nustatymai	? 🗊
Suvirinimo duomenys	
DE	
Šalyje taikomos rekomendacijos dėl suvirinimo parametrų naudoji	no. 🦼
Vienetai (mr. °c)	(anglikkosis)
Atlikti duomenų bazės atnaujinimą Dabartinės duomenų bazės datos laiko žymė: 2019 vas. 11 14:41:	80
Atlikti išmaniojo suvirinimo srauto SMARTWEI	LD JET programos atnaujinimą
Išmaniojo suvirinimo registras SMARTWELD R	ECORD: SW-Demo-Mode-Dummy-
Device Ismanicjo suvirinimo registro SMARTWELD RECORD jrenginys, nau	idojamas pašildymui.
SMARTWELD JET: SW-Demo-Mode-Dummy-D Išmanicjo suvinimo srauto SMARTWELD JET jenginys, naudojan	evice nas pašiklymui.
Nepasirinktas joks įrenginys įrenginys naudotinas bėgių temperatūros matavimui.	
DARI	
Logout You are logged in to DARI. Tap to log out!	
Darbo eigos veiksmai	

- Suvirinimo duomenys zonoje bakstelėkite pirmą pasirinkimo laukelį ir pasirinkite šalies, kurioje dirbate, kodą, taip užtikrinsite, kad yra galimi tik patvirtinti suvirinimo parametrai ir medžiagų deriniai.
- 2. Tada pasirinkite metrinius arba imperinius matavimo vienetus.
- 3. Duomenų bazės atnaujinimas.
- Įvykdykite SMARTWELD JET programos atnaujinimą (žr. 3.3.3 skyrių 9 psl.).

÷	२ ३।≪। ≋। 66% ∎ 10 Nustatymai ?
Buvirinim	o duomenys
DE	
Šalyje tai	iomos rekomendacijos dėl suvirinimo parametrų naudojimo.
Vienet	ai (mr, t.,) (angBacico)
Atlikt	duomenu bazės atnauiinima
Atlikti Dabartin Atlikti	duomenų bazės atnaujinimą s doomeų bazės dato lako žymt 2014 sus. 11 14 41 30 šmaniojo suvirinimo srauto SMARTWELD JET programos atnaujinimą
Atlikti Dabartin Atlikti Bluetooth	duomenų bazės atnaujiemą o doomų bazė dino kilo ymė 201 va. 11 L4130 ámaniojo suvirinimo srauto SMARTWELD JET programos atnaujinimą
Atlikti Dabartin Atlikti Buetooth Išman Device	duomenų bazė atnaujinimą ai duomų bazė diros liks tyrė 2014 st. 11 L4130 šmaniojo suvirinimo srauto SMARTWELD JET programos atnaujinimą ojo suvirinimo registras SMARTWELD RECORD: SW Demo Mode Dumny-
Atlikti Dabartin Atlikti Buetooth Išman Device Išmanoj	duomenų bazė atnaujiomą ad nomų bazė dinta biet yme 2014 nr. 11 4.8130 atnaniojo suvirinimo rasuto SMARTWELD JET programos atnaujinimą ojo suvirinimo registras SMARTWELD RECORD: SW Demo-Mode-Dummy- suvieno regist SMARTMELD RECORD: SW Demo-Mode-Dummy-
Atlikti Debartin Atlikti Išman Device Išmanioj SMAR Išmanioj	duomenų bazės atnaujinimą skonneų bazė atnaujinimą skonneų bazė dinta kila yme 2019 vas 11 14.8130 skonneų bazė dinta kila yme 2019 vas 10 14.8130 skonnen registras SMARTWELD RECORD: SW Demo-Mode Dummy- skonnen registra SMARTWELD RECORD: SW Demo-Mode Dummy- skonnen registra SMARTWELD RECORD: SW Demo-Mode Dummy- skonnen skalo SMARTWELD RECORD: SW Demo-Mode Dummy- skonnen skalo SMARTWELD. ATT perjogs. skologimas paklilymui.
Atlikti Dabartin Atlikti Išman Device Ismanicji SMAR Ismanicji Nepas Irenginyi	Joomen Juszé atnaujinna a doomni Juszé atnaujinna atnaniojo suvirinimo srauto SMARTWELD JET programos atnaujinima anneniojo suvirinimo registras SMARTWELD JECORD: SWDemo-Mode Dummy- avrietimo registras SMARTWELD RECORD: SWDemo-Mode Dummy- temportane registras SMARTHELD RECORD: program satisfymu. WELD JET: SW-Demo-Mode-Dummy-Device avrietimos registras SMARTHELD JET program satisfymu.
Atlikti Dabarlin Atlikti Iluetooti Ilimanioji SMAR Nepas Irenghys	Loomeng basis dirok laks yms 2014 va. 11 L4130 Amaniojo sowinnimo srauto SMARTWELD JET programos atnaujinimą amaniojo sowinnimo registras SMARTWELD JECORD: SW Demo-Mode-Dummy- awneno registra SMARTHULD RECORD: SW Demo-Mode-Dummy- twinthas registras SMARTHULD RECORD: SW Demo-Mode-Dummy- awneno registra SMARTHULD RECORD: SW Demo-Mode-Dummy- awneno registra SMARTHULD RECORD: SW Demo-Mode-Dummy- awneno registras SMARTHULD RECORD: SW Demo
Atlikti Dabarlin Atlikti Iluetooti Ilimanioji SMAR Nepas Jrmphys MARI Logou You are li	doomeng bases dina bila yine 2019 vas 11 14.8138 dimanicijo suvirinimo srauto SMARTWELD JET programos atnaujinimą ojo suvirinimo registras SMARTWELD RECORD: SW-Demo-Mode-Dummy- suvranor registro SMARTMELD RECORD: SW-Demo-Mode-Dummy- tivinitas joka įrenginys vaudotas logi timpentilos meterimu.

Du įrenginius galite sujungti lygiagrečiai. Paskutiniai prijungti įrenginiai yra išsaugomi. Jeigu dirbate su kitu išmaniuoju telefonu/planšete, Bluetooth ryšį reikia nustatyti iš naujo.

- Bluetooth zonoje, bakstelėkite pirmą arba antrą eilutę, kad pamatytumėte visus galimus SMARTWELD įkaitinimo įrenginius.
- Bluetooth zonoje, bakstelėkite trečią eilutę, kad pamatytumėte visus galimus SMARTWELD termometrus.

 Sąraše bakstelėkite pageidaujamą įrenginį, kad sukurtumėte Bluetooth ryšį.

Sukūrus ryšį, įrenginys bus rodomas Bluetooth nustatymuose, įrankių juostoje esantis Goldschmidt logotipas taps raudonas. Norėdami gauti informaciją apie prijungtą įrenginį, bakstelėkite Goldschmidt logotipą.

Bluetooth ryšio sukūrimas

SWR0012

al 83% 🗎

6 Trikčių šalinimas

Šiame skyriuje yra aprašomi visi galimi klaidų pranešimai, priežastys ir rekomenduojami sprendimai, susiję su SMARTWELD programėle.



SMARTWELD programėlėje klaidos yra nurodomos, parodant klaidų pranešimus. Dėl praktinių priežasčių "SMARTWELD" yra sutrumpinta į "SW".

6.1 Brūkšninių kodų nuskaitymas

Tinkamam brūkšninių kodų nuskaitymui reikia visiškai funkcionalaus fotoaparato objektyvo. Objektyvo stiklo įbrėžimai ar kitokiei pažeidimai gali paaveikti, kad brūkšniniai kodai nebus tinkamai nuskaityti ir įsivels klaidos. Taip pat pačios brūkšninio kodo sugadinimai gali sukelti, kad brūkšninis kodas negali būti skaitomas.

6.2 Šalies nustatymų pasirinkimas

Pagal šalies suvirinimo proceso ypatumus, prieš pradedant suvirinimą, reikia pasirinkti šalį meniu Settings.

6.3 SMARTWELD RECORD klaidų pranešimai

Klaida	Priežastis	Sprendimas
SW RECORD negali prisijungti prie SW programėlės,	Išjungta išmaniojo telefono/planšetės Bluetooth funkcija.	Jjunkite išmaniojo telefono/planšetės Bluetooth funkciją.
nerodoma galimų įrenginių saraše.	Nejjungta SW RECORD.	Jjunkite SW RECORD.
	SW RECORD yra per toli nuo išmaniojo telefono/planšetės.	Užtikrinkite, kad atstumas tarp SW RECORD ir jūsų išmaniojo telefono/planšetės būtų mažesnis nei 30 metrų.
	SW RECORD ir jūsų išmaniojo telefono/planšetės ryšiui trukdo kliūtys.	Siekiant užtikrinti gerą signalą, venkite kliūčių (pvz., metalo).
	Šalia veikia per daug Bluetooth įrenginių, tai gali trukdyti signalui.	Išjunkite kitų šalia esančių įrenginių Bluetooth funkciją arba pasitraukite nuo trukdžių šaltinio.
SW RECORD negali prisijungti prie SW programėlės, tačiau	SW RECORD dar nebuvo prijungta prie SW APP naudojant šį išmanųjį telefoną/planšetę.	Galimų Bluetooth įrenginių sąraše pasirinkite SW RECORD.
ji yra rodoma galimų įrenginių sąraše.	SW RECORD jau yra prijungta prie kito išmaniojo telefono/planšetės.	Vienu metu SW RECORD gali prisijungti tik prie vieno išmaniojo telefono/planšetės. Norėdami prijungti prie savo išmaniojo telefono/planšetės, atjunkite visus kitus įrenginius.
Ryšys tarp SW RECORD ir SW programėlės nutrūksta.	SW RECORD yra per toli nuo išmaniojo telefono/planšetės.	Užtikrinkite, kad atstumas tarp SW RECORD ir jūsų išmaniojo telefono/planšetės būtų mažesnis nei 30

Klaida	Priežastis	Sprendimas
		metrų.
	SW RECORD ir jūsų išmaniojo telefono/planšetės ryšiui trukdo kliūtys.	Siekiant užtikrinti gerą signalą, venkite kliūčių (pvz., metalo).
	Išseko SW RECORD baterija.	Įkraukite SW RECORD bateriją.

Nepavyksta pradėti matavimo, naudojant SW RECORD.	SW RECORD yra netinkamai prijungta.	Visiškai išjunkite SW programėlę, tada paleiskite iš naujo. Išjunkite ir vėl įjunkite SW RECORD. SW RECORD prijunkite prie SW programėlės.
	SW RECORD veikia netinkamoje aplinkos temperatūroje.	Leistina SW RECORD eksploatavimo aplinkos temperatūra yra -20 iki +50 °C. Viršijus šias temperatūros ribas SW RECORD neveikia.

4 lentelė: SMARTWELD RECORDklaidų pranešimai

6.4 SMARTWELD JET klaidų pranešimai

Klaida	Priežastis	Sprendimas
1 klaida	Nepakankamas dujų slėgis.	Patikrinkite dujų tiekimą. Pakartokite ryšio konfigūraciją.
2 klaida	Neišleistas oro slėgis.	Patikrinkite oro filtrą. Pakartokite ryšio konfigūraciją.
3 klaida	Uždegimo klaida.	Aktyvinkite RESET ir pakartokite paleidimo procesą.
4 klaida	Uždegimo klaida.	Kreipkitės į klientų aptarnavimo skyrių.
Klaida nuo 5 iki 9, klaida A	Ribinės vertės viršijimas nes į SMARTWELD APP ir/arba SMARTWELD JET įvestos ribinės reikšmės neatitinka faktinių.	Patikrinkite, ar įdiegta naujausia programos versija, ir, jei reikia, atnaujinkite SMARTWELD JET per Google Play.
5 klaida	Variklio greitis viršijo ribinę vertę.	Kreipkitės į klientų aptarnavimo skyrių. Suvirinimo procesą galima tęsti. Klaida yra pažymima įraše.
6 klaida	Variklio greitis nepasiekė minimalios vertės.	Kreipkitės į klientų aptarnavimo skyrių. Suvirinimo procesą galima tęsti. Klaida yra pažymima įraše.
7 klaida	Variklio galia viršijo ribinę vertę.	Kreipkitės į klientų aptarnavimo skyrių. Suvirinimo procesą galima tęsti. Klaida yra pažymima įraše.
8 klaida	Variklio galia nepasiekė minimalios vertės.	Kreipkitės į klientų aptarnavimo skyrių. Suvirinimo procesą galima tęsti. Klaida yra pažymima įraše.
9 klaida	Variklio įtampa viršijo ribinę vertę.	Kreipkitės į klientų aptarnavimo skyrių. Suvirinimo procesą galima tęsti. Klaida yra pažymima įraše.
A klaida	Variklio įtampa nepasiekė minimalios vertės.	Kreipkitės į klientų aptarnavimo skyrių. Suvirinimo procesą galima tęsti. Klaida yra pažymima įraše.

Klaida	Priežastis	Sprendimas
P klaida	Įžeminimo gedimas	Patikrinkite N ir PE jungtis. Pakartokite ryšio konfigūraciją.
SW JET negali prisijungti prie SW programėlės, nerodoma galimų įrenginių sąraše	Išjungta išmaniojo telefono/planšetės Bluetooth funkcija.	Įjunkite išmaniojo telefono/planšetės Bluetooth funkciją.
	SW JET nėra įjungta.	Ljunkite SW JET.
	SW JET yra per toli nuo išmaniojo telefono/planšetės.	Užtikrinkite, kad atstumas tarp SW JET ir jūsų išmaniojo telefono/planšetės būtų mažesnis nei 30 metrų.
	SW JET ir jūsų išmaniojo telefono/planšetės ryšiui trukdo kliūtys.	Siekiant užtikrinti gerą signalą, venkite kliūčių (pvz., metalo).
	Šalia veikia per daug Bluetooth įrenginių, tai gali trukdyti signalui.	lšjunkite kitų šalia esančių įrenginių Bluetooth funkciją arba pasitraukite nuo trukdžių šaltinio.
SW JET negali prisijungti prie SW programėlės, tačiau ji yra rodoma galimų įrenginių sąraše	SW JET dar nebuvo prijungta prie SW APP naudojant šį išmanųjį telefoną/planšetę.	Galimų Bluetooth įrenginių sąraše pasirinkite SW JET.
	SW JET jau yra prijungta prie kito išmaniojo telefono/planšetės.	Vienu metu SW JET gali prisijungti tik prie vieno išmaniojo telefono/planšetės. Norėdami prijungti prie savo išmaniojo telefono/planšetės, atjunkite visus kitus įrenginius.
Ryšys tarp SW JET ir SW programėlės nutrūksta	SW JET yra per toli nuo išmaniojo telefono/planšetės.	Užtikrinkite, kad atstumas tarp SW JET ir jūsų išmaniojo telefono/planšetės būtų mažesnis nei 30 metrų.
	SW JET ir jūsų išmaniojo telefono/planšetės ryšiui trukdo kliūtys.	Siekiant užtikrinti gerą signalą, venkite kliūčių (pvz., metalo).
	SW JET buvo išjungta.	Jjunkite SW JET.
Nepavyksta pradėti matavimo naudojant SW JET	SW JET yra netinkamai prijungta.	SW JET prijunkite prie SW programėlės.
	SW JET veikia netinkamoje aplinkos temperatūroje.	Leistina SW JET eksploatavimo aplinkos temperatūra yra -0 iki 40 °C. Viršijus šias temperatūros ribas, SW JET neveikia.

5 lentelė: SMARTWELD JET klaidų pranešimai