



Pressemitteilung

Ein Netzwerk für die Sicherheit im Gleis

Halle, 02.04.2014: Die Elektro-Thermit GmbH & Co. KG als größte Tochter der Goldschmidt Thermit Group veranstaltete in der bereits dritten Auflage ein THERMIT®-Seminar. Hierzu empfingen die Geschäftsführer der Elektro-Thermit, Dr. Jörg Keichel und Dr. Berthold Oberle am 13. und 14. März im sächsischen Radebeul über 60 Teilnehmer aus ganz Deutschland. In der zum Thema Bahn geradezu perfekt passenden eventLOKation am Bahnhof in Radebeul wurde eine Plattform für den regen Austausch über technische und betriebliche Anforderungen zum Schweißen und Herstellen lückenloser Gleise geschaffen.

Die zwischen den bundesweit angereisten Seminarteilnehmern diskutierten Themen umfassten neben Neuigkeiten aus Forschung und Entwicklung zu den THERMIT®-Schweißprodukten der Elektro-Thermit auch die seit einigen Jahren immer stärker in den Fokus rückenden Themenfelder Entwicklungstendenzen und Produktinnovationen im Bereich des messtechnischen Equipments, , sowie die Qualitätsanforderungen und die Qualitätssicherung von Fachausbildung und Zulassungsqualifikation für die Instandhaltung und Instandsetzung des Gleisoberbaus. Zusammen mit Vertretern der DB Bahnbaugruppe, Europas größtem Bahnbaununternehmen, und SchweißfachingenieurInnen bekannter Gleisbauunternehmen konnten sich die Teilnehmer auch über neue technische Möglichkeiten zur Instandsetzung der Gleisinfrastruktur austauschen. Auf reges Interesse stießen die beiden Gastvorträge von Hollmar Hoffmann (DB Bahnbaugruppe) und Dr. Lutz Resch (GTA) zu den beiden Themen Herausforderungen im Alltag eines Schweißbetriebs und Förderung der Ausbildung zum THERMIT®-Schweißer durch die Agentur für Arbeit. Zahlreiche Beiträge und Diskussionen zu den stetig wachsenden Anforderungen an das Gleis, zu neuen Schienenstählen sowie zur Erhöhung der Lebensdauer der Gleise standen auf dem Seminar ebenso im Fokus wie die Sicherheit der Schweißer bei der Ausführung der Schweißarbeiten und natürlich der Passagiere als Nutzer der Bahn.

Als ein außerfachliches Highlight der Veranstaltung wurde von den Bahnexperten eine vorabendliche Fahrt mit der historischen Schmalspurbahn Lösnitzgrundbahn von Radebeul nach Moritzburg gesehen. Anlässlich des bunten Abendprogrammes rundete neben dem regen fachlichen und beruflichen Austausch eine Darbietung von „Sachsen unter Dampf“, in der die Teilnehmer durch eine Zeitreise in die Entstehungsphase der Dampfeisenbahn zurückversetzt wurden, das rundum gelungene Seminar ab.

Elektro-Thermit GmbH & Co. KG, 06132 Halle/Saale, Germany, Phone +49 (0) 345 7795-600, Fax +49 (0) 345 7795-770, www.elektro-thermit.de

Amtsgericht Stendal, HRA 34021, St.-Nr. 110/112/02561, USt-IdNr. DE203131971

Geschäftsführer: Dr. Jörg Keichel, Dr. Berthold Oberle, Persönlich haftende Gesellschafterin: Elektro-Thermit Verwaltungs-GmbH, (Halle/Saale) HRB 214844

Commerzbank AG Essen, BLZ 360 800 80, Kto. 04 277 004 00, BIC/SWIFT DRES DE FF 360, IBAN DE13 3608 0080 0427 7004 00

Qualitätsmanagement: zertifiziert nach EN ISO 9001, Umweltmanagement: zertifiziert nach EN ISO 14001, Q1 Lieferant der DB AG



Über die Elektro-Thermit GmbH & Co. KG:

Die Elektro-Thermit ist eines der weltweit führenden Unternehmen im Bereich Verbindungsschweißen sowie der Wartung und Instandsetzung von Schienensystemen. Die Unternehmenswurzeln gehen auf die Erfindung des Thermit®-Verfahrens durch Prof. Hans Goldschmidt Ende des 19. Jahrhunderts zurück. Neben der Elektro-Thermit GmbH & Co. KG mit Sitz in Halle a. d. Saale gehören heute über 20 mittelständische Einzelunternehmen zur Goldschmidt Thermit Group, die den internationalen Wachstumsmarkt der schienengebundenen Verkehrsinfrastruktur bedienen. Das Unternehmen hat knapp 1000 Mitarbeiter und unterhält weltweit Produktions- und Servicestandorte. Allein am Standort Halle, der zentralen Europa-produktion arbeiten 180 motivierte Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen täglich daran, die Sicherheit im Gleis zu gewährleisten und den Fahrkomfort mit der Bahn kontinuierlich zu erhöhen.

Im letzten Jahr wurde u.a. die Schlusschweißung für die Schienengleise im Marmaray Projekt mit den Verbrauchsstoffen der Elektro-Thermit GmbH & Co. KG ausgeführt. Mit dem historischen Tunnelprojekt unter dem Bosphorus wurden erstmals die Schienennetze Asiens und Europas direkt miteinander verbunden. Das Infrastrukturprojekt umfasst neben dem 13,6 Kilometer langen Tunnel, den Ausbau und die Modernisierung von 63 Kilometern bestehender Eisenbahnstrecken, drei neue unterirdische Bahnhöfe sowie die Modernisierung von 37 weiteren Bahnstationen.

Weitere Informationen erhalten Sie im Internet auf www.elektro-thermit.de

Ihr Ansprechpartner:

Manuela Griebel

Marketing/Customer Relations

Tel: 0345 7795 725

E-Mail: manuela.griebel@elektro-thermit.de

Elektro-Thermit GmbH & Co. KG, 06132 Halle/Saale, Germany, Phone +49 (0) 345 7795-600, Fax +49 (0) 345 7795-770, www.elektro-thermit.de

Amtsgericht Stendal, HRA 34021, St.-Nr. 110/112/02561, USt-IdNr. DE203131971

Geschäftsführer: Dr. Jörg Keichel, Dr. Berthold Oberle, Persönlich haftende Gesellschafterin: Elektro-Thermit Verwaltungs-GmbH, (Halle/Saale) HRB 214844

Commerzbank AG Essen, BLZ 360 800 80, Kto. 04 277 004 00, BIC/SWIFT DRES DE FF 360, IBAN DE13 3608 0080 0427 7004 00

Qualitätsmanagement: zertifiziert nach EN ISO 9001, Umweltmanagement: zertifiziert nach EN ISO 14001, Q1 Lieferant der DB AG