



## Presseinformation 5/2019

### Von Halle rund um die Welt Elektro-Thermit aus Halle feiert 100. Firmenjubiläum

1 **Halle (Saale), 16.05.2019.** Anlässlich ihres 100. Firmenjubiläums lud die  
2 Elektro-Thermit GmbH & Co. KG (ET) am heutigen Donnerstag in die weltweit  
3 größte und modernste Thermit®-Fertigung. Unter den rund 80 Gratulanten  
4 waren auch Sachsen-Anhalts Ministerpräsident Dr. Reiner Haseloff und Halles  
5 Oberbürgermeister Dr. Bernd Wiegand.

6 In seinem Grußwort sagte Dr. Reiner Haseloff: „Ich gratuliere Elektro-Thermit  
7 zum Jubiläum und freue mich, dass wir es in Sachsen-Anhalt feiern können.  
8 Denn das Unternehmen hat seit 2005 seinen Sitz hier in Halle. Das trägt zu  
9 Beschäftigung und Steuerkraft in der Region bei. Herzlichen Dank für das  
10 Engagement in Sachsen-Anhalt.“

11  
12 Geschäftsgrundlage der Jubilarin ist eine Erfindung, die noch etwas älter ist.  
13 Ende des 19. Jahrhunderts nutzte Prof. Hans Goldschmidt die Formel zur Re-  
14 duktion von Metalloxiden mittels Aluminium für ein aluminothermisches  
15 Schweißverfahren. Das Gemisch aus Aluminium-Granulat und Metalloxyd, das  
16 sich unter enormer Hitze in reines, flüssiges Eisen verwandelt, ließ sich der  
17 Chemiker 1895 patentieren. Thermit® und das damit verbundene Schweiß-  
18 verfahren revolutionieren seither das Bahnfahren, weil es das lückenlose  
19 Verschweißen von Gleisen ermöglicht. Das charakteristische, gleichmäßige  
20 Tack-tack nicht verschweißter Schienen ist aus dem modernen Bahnverkehr  
21 verschwunden. Heute sind weltweit Hochgeschwindigkeits-, Güter- und  
22 Schwerlastzüge ebenso wie Straßenbahnen und Metros sicher und ver-  
23 schleißarm unterwegs. Zu den Kunden gehören Eisenbahngesellschaften und  
24 Verkehrsbetriebe rund um den Globus.

25 Die Elektro-Thermit GmbH & Co. KG ist das größte Tochterunternehmen der  
26 Goldschmidt Thermit GmbH mit Sitz in Leipzig. Jährlich verlassen über eine  
27 Million Thermit®-Portionen das Werk in Halle-Ammendorf. Die Produkte und  
28 Dienstleistungen des Unternehmens reichen vom Thermit®-  
29 Schweißverfahren über innovative Messtechnik bis hin zum Service vor Ort.  
30 Von Halle aus sichert das ET-Team zusammen mit seinen Schwestergesell-  
31 schaften auf der ganzen Welt den sicheren Betrieb und die Instandhaltung  
32 von Schienennetzen und ermöglicht den Kunden damit den wirtschaftlichen,  
33 nachhaltigen Personen- und Güterverkehr. 160 hochqualifizierte Mitarbeiter  
34 arbeiten am Standort in Produktion, Vertrieb und Service. Im bei der ET an-  
35 sässigen Center of Competence Thermit® der Goldschmidt Thermit Group  
36 werden zudem in Zusammenarbeit mit Kunden, Schienenherstellern und  
37 vielen weiteren Partnern stetig Innovationen rund um das Produkt Thermit®  
38 entwickelt.



39 Der Mittelständler bildet selbst aus, verfügt über zahlreiche Zertifizierungen  
40 nach internationalen Standards, erfüllt mit einem Qualitätsmanagementsys-  
41 tem nach ISO 9001:2015 höchste Ansprüche und setzt auf geprüfte Umwelt-  
42 verträglichkeit und Nachhaltigkeit. Im 100. Gründungsjahr hat für die ET und  
43 so auch für ihre Kunden die Zukunft längst begonnen. Mit der Goldschmidt  
44 Digital App und den dazugehörigen Datenquellen sowie mit der Datenbank  
45 DARI® (Data Acquisition for Rail Infrastructure) kann der komplette Schweiß-  
46 prozess von A bis Z lückenlos dokumentiert werden. Die digitale Baustelle ist  
47 damit schon Realität.

#### 48 **Hintergrund 1:**

##### 49 **Kleine Unternehmensgeschichte**

- 50 • **1895** Thermit®-Patent: Prof. Hans Goldschmidt erhält das Kaiserliche  
51 Patent Nr. 96317 auf das „Verfahren zur Herstellung von Metallen oder  
52 Legierungen derselben“
- 53 • **1900** Gründung der Allgemeinen Thermit-Gesellschaft zur Vermarktung  
54 des Thermit®-Verfahrens
- 55 • **1919** Gründung der Elektro-Thermit GmbH in Berlin; Ziel: Einführung des  
56 elektrischen und aluminothermischen Schienenschweißens bei der Deut-  
57 schen Reichsbahn
- 58 • **1939** Verlagerung der Thermit®-Produktion von Essen nach Halle
- 59 • **1945** Wiederaufbau der Thermit®-Produktion in Essen, Demontage des  
60 Werks in Halle und Verstaatlichung: In Halle gehört der Betrieb zunächst  
61 zu den Elektrochemischen Werken, später zum VEB Ammendorfer Plast-  
62 werke – das hier bis 1990 produzierte Thermit® wird an die deutsche  
63 Reichsbahn, den Bergbau und den öffentlichen Personennahverkehr ge-  
64 liefert
- 65 • **1990** Kauf des Thermit®-Betriebes Halle durch die Goldschmidt AG
- 66 • **2003** Gründung der Goldschmidt Thermit GmbH in Leipzig als Finance  
67 und Management Holding der Goldschmidt Thermit Group
- 68 • **2005** Standortverlagerung der Elektro-Thermit GmbH & Co. KG von Essen  
69 nach Halle (Saale) und Inbetriebnahme der neuen Thermit®-Produktion
- 70 • **2014** Um- und Ausbau der neuen Formerei in Halle (Saale)
- 71 • **2017** Ansiedlung des Center of Competence Thermit® der Goldschmidt  
72 Thermit Group bei der Elektro-Thermit
- 73 • **2018** Produktion der 10-millionsten Thermit®-Portion in Halle (Saale)

#### 74 **Hintergrund 2:**

##### 75 **Starke Gruppe agiert weltweit**

76 24 mittelständische Einzelunternehmen bilden zusammen die Goldschmidt  
77 Thermit Group (GTG). Dank der engen Vernetzung der Gruppengesellschaf-  
78 ten und weltweiten Partner bedient die GTG den internationalen Wachs-  
79 tumsmarkt der schienengebundenen Verkehrsinfrastruktur erfolgreich auf  
80 allen Kontinenten. Die Unternehmen der Gruppe punkten mit lokaler Prä-  
senz, technologischen Innovationen, höchstem Qualitätsbewusstsein und



81 jahrelanger Erfahrung. Muttergesellschaft der Goldschmidt Thermit Group ist  
82 die Vermögensverwaltung Erben Dr. Karl Goldschmidt (VVG). Die Gold-  
83 schmidt Thermit Group gehört zusammen mit der Powder Metal Group  
84 (PMG) zu den industriellen Kerninvestments der VVG und befindet sich zu  
85 100 % im Familienbesitz der Goldschmidt-Erben.

86

87 **Hintergrund 3:**

88 **Umfassendes Portfolio für die Arbeiten im Gleis**

89 Zum Produktportfolio der Goldschmidt Thermit Group gehören neben dem  
90 Thermit®-Schweißverfahren auch innovative Geräte und Maschinen für das  
91 Schweißen, den Gleisbau und die Gleisstandhaltung sowie Mess- und Prüf-  
92 geräte zur Dokumentation der Ist-Zustände unterschiedlichster Schienenty-  
93 pen. Ergänzt wird die Produktpalette durch hydraulische Antriebsaggregate  
94 sowie Zweiwegefahrzeuge. Darüber hinaus werden vielfältige Dienst- und  
95 Serviceleistungen angeboten, wie beispielsweise schweiß- und schleiftechni-  
96 sche Bearbeitung und Produktion schweißtechnisch vergüteter Neuschienen  
97 oder Messdienstleistungen.

**Kontakt:**

98 Elektro-Thermit GmbH & Co. KG

99 Geschäftsführer

100 Dr.-Ing. Matthias Wewel

101 Chemiestr. 24

102 06132 Halle (Saale)

103 Phone +49 (0) 345 7795-796

104 Fax +49 (0) 345 7795-770

105 [info@elektro-thermit.de](mailto:info@elektro-thermit.de)

106 [www.elektro-thermit.de](http://www.elektro-thermit.de)



## Presseinformation 6/2019

### Ein Beispiel erfolgreicher Industrieentwicklung Elektro-Thermit aus Halle: Statements zum 100. Firmenjubiläum

1 **Halle (Saale), 16.05.2019.** Am Rande der Festveranstaltung zum 100. Firmen-  
2 jubiläum der Elektro-Thermit GmbH & Co. KG (ET) gaben der Ministerpräsi-  
3 dent des Landes Sachsen-Anhalt, Dr. Reiner Haseloff, Dr. Hans-Jürgen  
4 Mundinger, Vorsitzender Geschäftsführer der Goldschmidt Thermit GmbH  
5 sowie ET-Geschäftsführer Dr.-Ing. Matthias Wewel gegenüber den Medien  
6 Statements ab.

7

8 **Dr. Reiner Haseloff:** „Ich gratuliere Elektro-Thermit zum Jubiläum und freue  
9 mich, dass wir es in Sachsen-Anhalt feiern können. Denn das Unternehmen  
10 hat seit 2005 seinen Sitz hier in Halle. Das trägt zu Beschäftigung und Steuer-  
11 kraft in der Region bei. Herzlichen Dank für das Engagement in Sachsen-  
12 Anhalt.“

13

14 **Dr. Hans-Jürgen Mundinger:** Die Elektro-Thermit GmbH und Co. KG ist einer  
15 der viel gelobten Hidden-Champions und steht heute wie vor 100 Jahren für  
16 Qualität, Made in Germany. Basierend auf der Entdeckung des alumino-  
17 thermischen Schweißverfahrens und immer weiterentwickeltem technischen  
18 Know-how bildet das Unternehmen sowohl erfolgreiche deutsche Industrie-  
19 geschichte ab, als auch eine erfolgreiche Positionierung auf dem Weltmarkt.  
20 Thermit® aus Halle (Saale) ist ein Markenzeichen, das für höchste Qualität  
21 steht. Das damit verbundene Produkt- und Dienstleistungsspektrum wird  
22 heute von Kunden auf allen Kontinenten geschätzt. Im 30. Jahr des Mauer-  
23 falls ist der Betrieb als Bestandteil der Goldschmidt Thermit Group darüber  
24 hinaus ein Leuchtturm der Wirtschaftsentwicklung in den neuen Bundeslän-  
25 dern nach der Wende.

26

27 **Dr.-Ing. Matthias Wewel:** Neben technischem Know-how bildet die Innovati-  
28 onsfähigkeit der Belegschaft das wichtigste Kapital der Elektro-Thermit GmbH  
29 & Co. KG. Um den Erfolg aus diesem Mix auch in die Zukunft zu tragen, rich-  
30 tet das Unternehmen seine Produktentwicklung noch strategischer aus. Im  
31 Mittelpunkt steht dabei die Ansprache vor allem technischer Fachkräfte über  
32 die traditionelle Erstausbildung hinaus. Unsere wichtigsten Argumente: ge-  
33 öffnete Türen zu einer erfolgreichen beruflichen Karriere in der Heimat, aber  
34 auch international, attraktive Arbeitsbedingungen sowie Bezahlung und eine  
35 Vielzahl von begleitenden Leistungen, etwa zur besseren Vereinbarkeit von  
36 Beruf und Familie. Bei Elektro-Thermit gewinnen alle.