



## **THERMIT® SKS**

### **BESTE TECHNOLOGIE FÜR HOHE QUALITÄT**

Das Verschweißen von Kranschiene verlangt ein hohes Maß an Präzision, Effizienz und Sicherheit. Mit unserem Schweißverfahren Thermit® SKS steht Ihnen die beste Technologie zur Verfügung, um bei hoher Schweißleistung den hohen Anforderungen an Kranschienschweißungen gerecht zu werden. Mit seiner weitgehend bedienerunabhängigen Anwendung ist das Verfahren die Alternative zum Lichtbogenverbindingsschweißen.

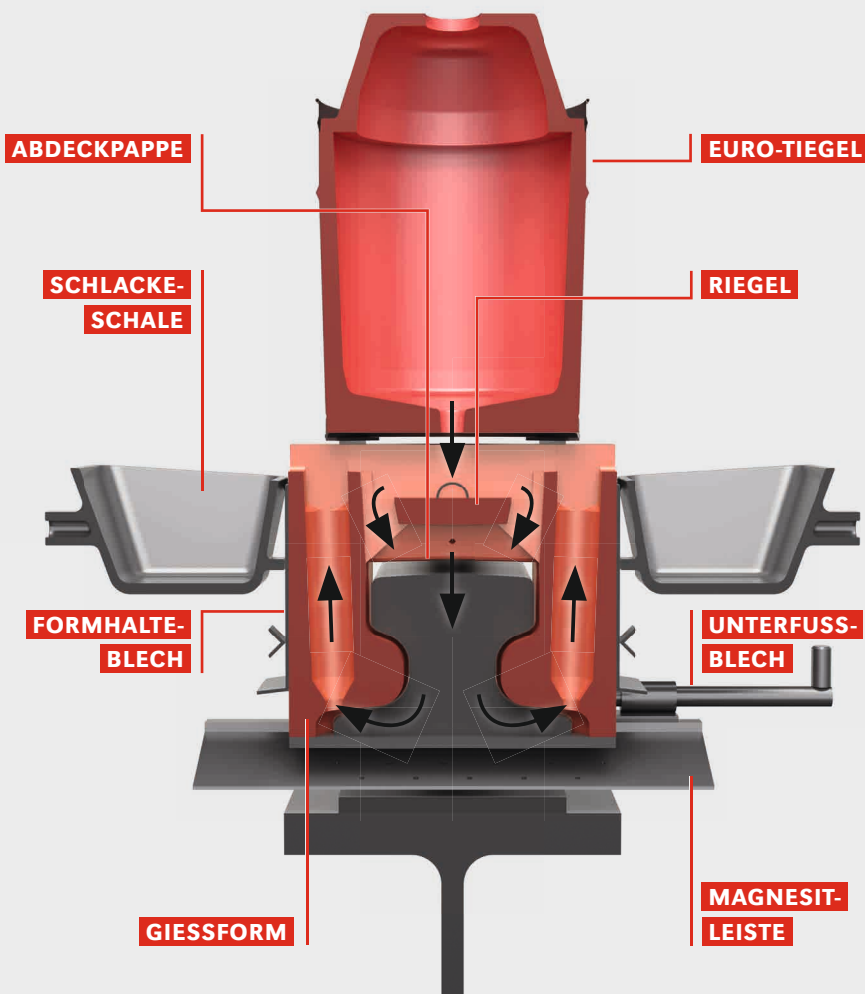
# TECHNISCHE DATEN

## EIGENSCHAFTEN

- Schweißverfahren für alle Kranschienen einschließlich des Profils A150
- Die Standardlückenweite beträgt profilabhängig  $23 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$  bzw.  $25 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$
- Dreiteilige Gießformen mit Magnesitleiste
- Anwendung mit Euro-Tiegel I
- Für die sichere und effiziente Vorwärmung wird die Ausführung mit Propan/Sauerstoff oder mit Smartweld Jet empfohlen
- Falls erforderlich, kann auch mit Acetylen/Sauerstoff vorgewärmt werden

## VORTEILE

- Schnelle und sichere Ausführung von Thermit® SKS
- Trotz eingeschränkter Platz- und Arbeitsverhältnisse auch in großen Höhen einsetzbar
- Das Schweißverfahren findet national und international Anwendung in Gleisen und Anlagen von Industrieunternehmen



Mittiger Einguss/fallendes Gussystem

