



THERMIT® SKV-ELITE L25

SOUDEGE RAPIDE ET SÛR POUR RAILS VIGNOLE

Avec Thermit® Skv-Elite L25, vous profitez d'un produit sûr et adapté à une utilisation sur chantiers pour les travaux de soudage sur la voie. Le procédé est fiable et robuste et convient parfaitement à l'assemblage de rails Vignole sur les voies exploitées en tous genres, toutes vitesses confondues, pour le trafic à gros tonnage et, compte tenu de la grande rapidité d'exécution, à circulation intense.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES

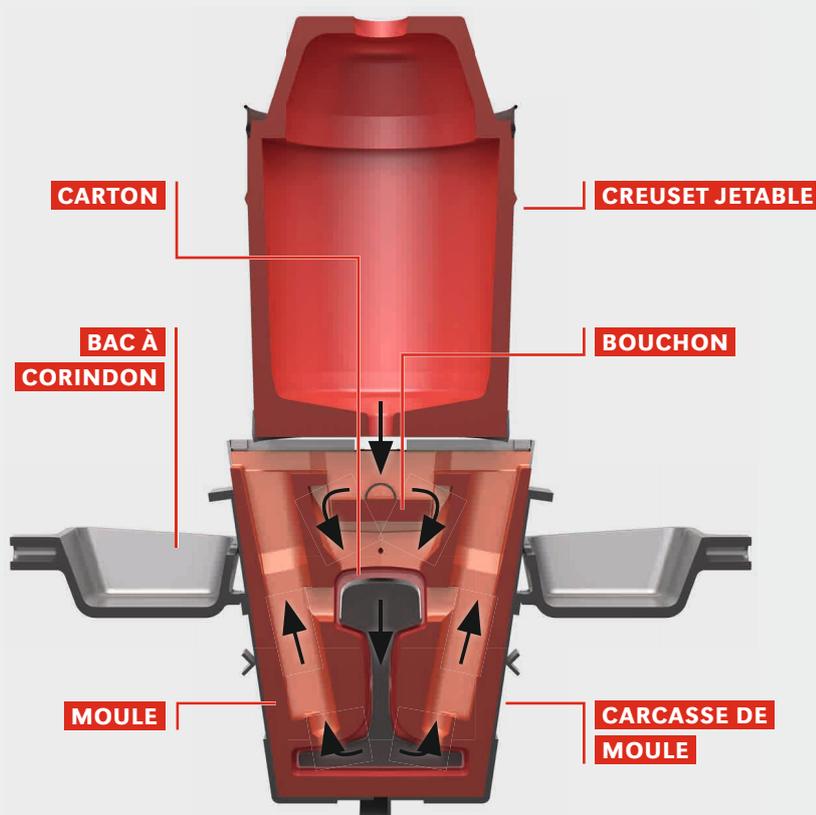
- Court temps de préchauffage de 2 minutes pour les profils de rail de 43 kg/m à 65 kg/m
- Peut être utilisé avec toutes les méthodes de préchauffage homologués pour ce procédé
- Intercalaire standard de 25 mm \pm 1 mm de large
- Modifications du procédé de soudage pour le soudage d'intercalaires de 40 mm à 50 mm et de 65 mm à 75 mm de large

AVANTAGES

- Réalisation de soudures Thermit[®] robustes et durables
- Utilisation en toute sécurité sur les qualités de rails à haute dureté (jusqu'à R400HT)
- Une seule carcasse de moule pour tous les profils de rail
- Au choix, lutage au sable ou à la pâte
- Convient à toutes les variantes de creuset

CERTIFICATIONS / HOMOLOGATIONS

Le procédé Thermit[®] SkV-Elite L25 est certifié selon EN 14730-1 et homologué auprès de compagnies ferroviaires dans le monde entier.



Coulée centrale / système de coulée descendante

