



THERMIT® SOW-5

PROCÉDÉ DE SOUDAGE UNIVERSEL POUR RAILS VIGNOLE

Le procédé de soudage Thermit® SoW-5 est l'une des meilleures technologies dédiées à la réalisation de la voie sans joints. Ce procédé permet une utilisation rapide sur les chantiers et garantit ainsi une grande disponibilité des voies. Le procédé Thermit® SoW-5 constitue une solution idéale pour les qualités de rail à haute dureté ainsi que pour les soudures Thermit® sur les voies exploitées, toutes vitesses confondues, pour le trafic lourd et à circulation intense.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SPÉCIFICATIONS

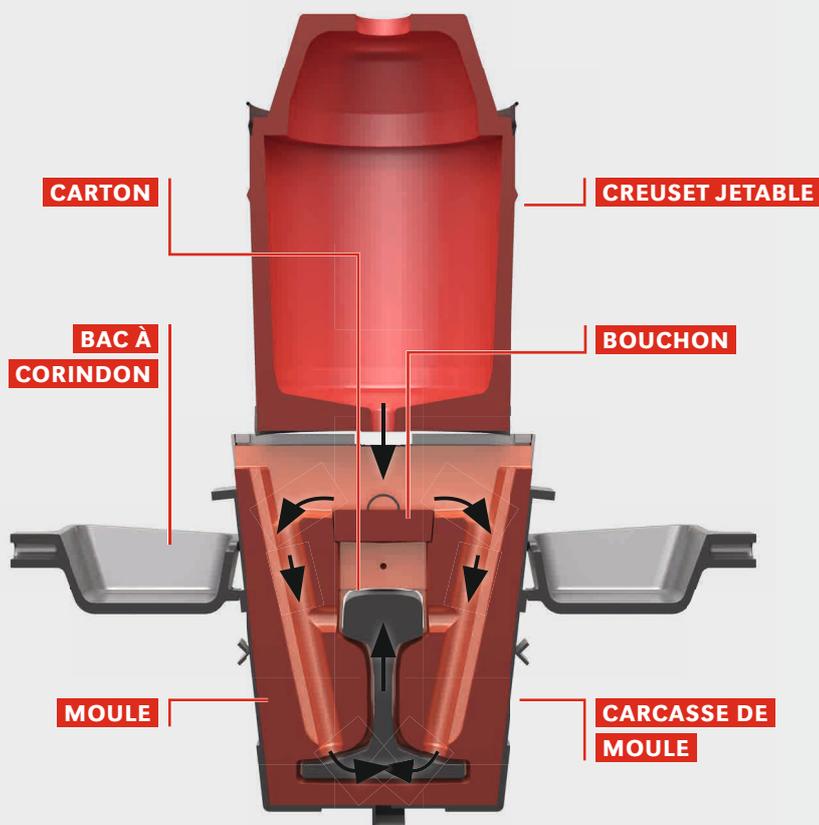
- Procédé de soudage rapide avec préchauffage adapté au profil
- Toutes les méthodes de préchauffage homologuées peuvent être utilisées avec ce procédé
- Intercalaire standard de 29 mm ± 1 mm de large
- Modifications du procédé de soudage pour le soudage rapide de intercalaires de 40 mm à 50 mm et de 65 mm à 75 mm de large
- La combinaison du préchauffage, la configuration à 3 événements et la conception spéciale du moule / de la coulée d'acier garantissent la sécurité du joint soudé

AVANTAGES

- Rentabilité exceptionnelle grâce à l'utilisation efficace des consommables
- La courte durée de préchauffage limite au maximum les zones affectées thermiquement, en particulier sur les rails durcis thermiquement
- Disponibilité de carcasses de moule en deux ou trois parties
- Au choix, lutage au sable ou à la pâte
- Convient à toutes les variantes de creuset

HOMOLOGATIONS

Le procédé Thermit® SoW-5 satisfait à toutes les exigences de la norme EN 14730-1. Le procédé est employé avec succès dans le monde entier et est homologué auprès de nombreuses compagnies ferroviaires.



Coulée centrale / système de coulée montante

