



ASORTYMENT PRODUKTÓW

SPIS TREŚCI

POZYSKIWANIE DANYCH DLA INFRASTRUKTURY KOLEJOWEJ 4

ORIGINAL THERMIT® 6

PRZYGOTOWYWANIE 7

Rail Aligner	7
Rail Puller	7
Rail Notcher	7

PODGRZEWANIE WSTĘPNE..... 8

SMARTWELD JET.....	8
SMARTWELD PETROL	8

ZAPALANIE/CHŁODZENIE 9

SMARTWELD SPARK.....	9
Safe Start	9
SMARTWELD ACE	9

ŚCINANIE..... 10

Obcinarka hydrauliczna / noże	10
-------------------------------------	----

IZOLOWANE ZŁĄCZA SZYNOWE 12

MONTAŻ FABRYCZNY 12

ETW 1	12
Thermabond	12

IRJ-KITS 13

ETW 2	13
MT	13

SPRZĘT DO ZESTAWÓW IRJ-KITS 14

Klucz dynamometryczny do złączy MT.....	14
Klucz nasadkowy ET40	14
Urządzenie do mocowania szlifierki kątowej	14
Tester izolowanych złączy szynowych	14
Pręt do mieszania	14
Urządzenie do fazowania otworów na śruby w łubkach	14

Pogłębiacz stożkowy	14
Szablon do przycięcia piłą i wierceniu otworów w szyjce (złącze stykowe standardowe MT)	15
Szablon do przycięcia piłą i wierceniu otworów w szyjce (złącze stykowe wzmocnione MT)	15
Szablon otworów na śruby	15
Szlifierka palcowa	15

NARZĘDZIA I MASZyny.....16

KONSERWACJA TORÓW /

WIERCENIE TORÓW 16

Wiertarka do szyn	16
Wiertarka do podkładów kolejowych	17
Wiertarka udarowa	17

KONSERWACJA TORÓW /

SZLIFOWANIE I CIĘCIE..... 18

Piła do szyn	18
Szlifierka prosta ręczna	18
Szlifierka profilowa	19
Szlifierka do szyjki	21
RAILSHAPE ECO	22
RAILSHAPE PRO	22

KONSERWACJA TORÓW /

MOCOWANIE I LUZOWANIE 24

Wkrętak śrub do drewna	24
Klucz udarowy	24
Urządzenie do usuwania starych śrub	24
Zakrętarka	25
Wyciągacz wkrętów	25
Ustawiacz wkrętów	25
Tester wkrętów	26
Urządzenie do instalacji zacisków e-Clip ..	26
Urządzenie do usuwania zacisków e-Clip ..	26
Urządzenie do usuwania Safelok	27
Urządzenie do instalacji podwójnych zacisków	27

KONSERWACJA/CZYSZCZENIE TORÓW ..	28
Urządzenie do czyszczenia szyn rowkowych	28

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE: SPALINOWE ...	30
G-05	30
G-09 / G-11 / G-13	30
G-18	30

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE: WYSOKOPRĘŻNE / ELEKTRYCZNE / AKUMULATOROWE	31
D-23	31
E-20	31

ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE POMIARÓW I TESTOWANIA.....	32
--	-----------

PROFIL WZDŁUŻNY SZYNY	32
------------------------------------	-----------

PROFIL POPRZECZNY SZYNY	33
PROFIL SZYNY X-Y	33

TEMPERATURA SZYNY	34
Termometr szynowy	34

GEOMETRIA SZYNY I TORU	35
TRACKGAUGE SOLAR	35
TRACKGAUGE DIGITAL	35
TRACKSCAN COMPACT	35
Geometria szyny i toru	36
TRACKSCAN CADD-E	38

NAPRĘŻENIE SZYN	39
------------------------------	-----------

USZKODZENIA SZYN	40
SIS ET	41
SIS UT	41

System testowania oparty na prądach wirowych do kontroli iglic zwrotnicowych ..	41
---	----

POMIAR KOŁA	42
--------------------------	-----------

ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE SPAWANIA ..	44
---	-----------

SPAWANIE TORÓW I ZWROTNIC	44
--	-----------

ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE SZLIFOWANIA	46
---	-----------

UTRZYMANIE SZYN I TORÓW	46
--------------------------------------	-----------

POJAZDY DWUDROGOWE	48
---------------------------------	-----------

WYPOSAŻENIE	50
--------------------------	-----------

PLAC BUDOWY	50
TRACKSAFE BARRIER	50

ZWROTNICE / OGRZEWANIE ZWROTNIC	52
SMARTSWITCH HEAT	52

INFRASTRUKTURA	54
TRACKSAFE LUBE	54
Poręcz z włókna szklanego	54
Koźół oporowy ruchomy	55
Koźół oporowy stały	55

DARi

POŁĄCZENI CYFROWO

POZYSKIWANIE DANYCH DOTYCZĄCYCH INFRASTRUKTURY KOLEJOWEJ

Dzięki GOLDSCHMIDT GOES DIGITAL stworzyliśmy zupełnie nowy standard jakości, niezawodności, przejrzystości i efektywności dla budowy i utrzymania nowoczesnych linii kolejowych. Te cyfrowe rozwiązania przeszły ewolucję od nowego standardu przemysłowego po cyfrową sieć inteligentnych produktów: **DARi® BY GOLDSCHMIDT – nowe wymiary placu budowy torowiska.**

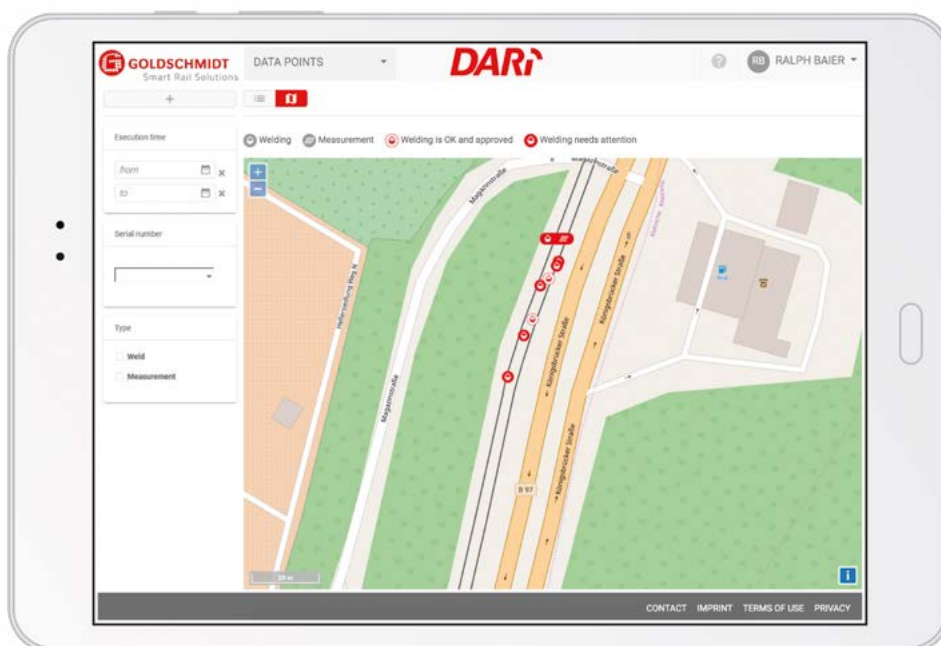
Wszystkie kompatybilne produkty DARi® firmy Goldschmidt, które w przyszłości będą zawierały wiele z tych nowych funkcji, nadal bez problemu wykorzystują GOLDSCHMIDT DIGITAL APP. Nowoczesne, wysokowydajne, samodzielne rozwiązania tworzą cyfrową sieć inteligentnych, kompatybilnych z DARi®

produktów z zupełnie nową ofertą korzyści i wartością dodaną w organizacji placu budowy torowisk:

- DARi® – Pozyskiwanie danych dla infrastruktury kolejowej – Centralne archiwizowanie pracy i danych pomiarowych w czasie rzeczywistym.
- Powiązane dane pomiarowe i kontrolne umożliwiają natychmiastowe prognozowanie oraz automatyzację procesów inspekcji.
- Inteligentnie połączone urządzenia tworzą globalnie dostępną sieć wiedzy i kluczowych danych. „for the track”, enables a predictive supervision for tracks which are subject to intensive maintenance.
- Zawsze dostępna historia torów, „historia życia toru”, umożliwia nadzór predykcyjny torowiska, poddanego intensywnej konserwacji.

GLOBALNIE DOSTĘPNE:

Dane cyfrowe do
wymiany wiedzy



www.g-dari.com



WIZJONERSKIE POMYSŁY.

NIEZWYKŁE ROZWIĄZANIA.

DARI® BY GOLDSCHMIDT.

ORIGINAL THERMIT®



RAIL ALIGNER - POZYCJONER KONCÓW SZYN RA 100 M

CC 09

Napęd: Instrukcja



- Szybkie pozycjonowanie końców szyny do spawania
- Pozwala wyeliminować stosowanie innych metod, które zwiększają prawdopodobieństwo obrażeń.
- Stopki podnośnika posiadają płyty do kotwienia w betonowych podkładach kolejowych co zapobiega przemieszczaniu się na boki.

SPECYFIKACJE

Ciężar	8 kg / 18 funtów
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	457 x 152 x 127 mm / 18 x 6 x 5 cali

RAIL PULLER - NAPINACZ SZYNOWY RP 210 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Wydajne narzędzie, które generuje 120 ton siły bez użycia moltiplicatora ciśnienia
- Wszechstronne zastosowanie (narzędzie do pchania i ciągnięcia) na placu budowy
- Stała, jednoczęściowa konstrukcja ramy zapewnia długą żywotność

SPECYFIKACJE

Ciężar	521 kg / 1,146 funta
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	2.819 x 762 x 483 mm / 111 x 30 x 19 cali
Maks. przepływ	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
Podkłady chwytaków
Zestaw węży

RAIL NOTCHER RN 110 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Szybkie i wydajne narzędzie do nacinania główek szyny pod spoiny naprawcze główek
- Wiodący w branży chwytacz iskier (iskrochron) chroni użytkownika i środowisko naturalne
- Regulowany uchwyt umożliwia użytkownikowi ustawienie się optymalnej pozycji roboczej

SPECYFIKACJE

Ciężar narzędzia i zacisku	30 kg / 66 funtów
Ciężar iskrochronu	8,6 kg / 19 lbs
Wymiary po zamontowaniu na szynie (dł. x szer. x wys.)	914 x 559 x 635 mm / 36 x 22 x 25 cali
Maks. przepływ:	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
Wymienny kamień szlifierski
Klucz do wymiany kamienia
Zestaw węży

SMARTWELD JET

CC 01



- Zmniejszenie nakładów na transport i logistykę poprzez eliminację butli z tlenem
- Uproszczona obsługa, a tym samym zwiększone bezpieczeństwo pracy
- Odciążenie spawaczy, ponieważ zadanie związane z ustawianiem i kontrolą nie są już konieczne
- Skuteczna kontrola jakości i dokumentacja działań budowlanych i konserwacyjnych
- Pełna ocena spawania THERMIT®
- Ochrona termiczna formy



SPECYFIKACJE

Ciężar	23 kg / 50,7 funta
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	1 011 x 481 x 509 mm /
	39,8 x 18,9 x 20 cali
Wyjście	150 kW / 204 hp
Temperatura płomienia	> 1,000 °C / 538 °F
Ciśnienie propan-gaz	20 kPa

ZAKRES DOSTAWY

- Urządzenie SMARTWELD JET wraz z dyszą
- Przewód gazowy z szybkozłączką i urządzeniem odcinającym w przypadku spadku ciśnienia
- Regulator ciśnienia z zestawem adapterów Euro
- Przewód zasilający
- Darmowa APLIKACJA GOLDSCHMIDT DIGITAL na Google Play STORE
- Pakiet DARI® Basic

SMARTWELD PETROL

CC 01



- Wstępne podgrzewanie spoin THERMIT®-owych bez konieczności stosowania gazów technicznych, brak konieczności stosowania butli gazowych na torze
- Skrócony czas podgrzewania wstępnego w porównaniu z podobnymi produktami konkurencyjnymi, dzięki większemu nakładowi ciepła
- Do stosowania we wszystkich procesach spawania THERMIT®-owego
- Alternatywne rozwiązanie do konwencjonalnego podgrzewania wstępnego, np. do pracy pod ziemią



SPECYFIKACJE

Pusta masa	73,5 kg / 162 funtów
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	926 x 404 x 615 mm / 36,5 x 15,9 x 24,2 cala (z wyłączeniem uchwytu i kół)
Silnik	Silnik 4-suwowy benzynowy 4,2 kW / 5,7 hp przy 4 000 min
Ciśnienie dmuchawy	max. 0,8 bar / 11,6 psi
Zbiornik dmuchawy	8 l / 2,1 U.S. gal

ZAKRES DOSTAWY

- Zestaw z 1 dmuchawą podgrzewającą, 1 kompletnym zestawem węży benzyny i węży sprężonego powietrza, 1 palnikiem podgrzewającym benzynowym i ciśnienie powietrza typ 30.594
- W zestawie palnik

SMARTWELD SPARK

CC 01



- Całkowita eliminacja towarów zgłoszonych jako niebezpieczne do przywozu i transportu – zapalników
- Znaczący wzrost bezpieczeństwa pracy dzięki pominięciu otwartego ognia i wysokiej temperatury zapalów
- Żywotność jednego naładowanego akumulatora to co najmniej 20 procesów zapłonu, co oznacza, że jedno ładowanie wystarcza na więcej niż jedną zmianę
- Oszczędne materiały eksploatacyjne



SPECYFIKACJE

Ciężar	1,8 kg / 4 lbs
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	340 x 220 x 75 mm / 13,4 x 8,7 x 3 cale
Klasa ochrony	IP 44

ZAKRES DOSTAWY

- Zestaw z praktyczną walizką zawierającą ładowarkę, jeden akumulator, elektrody jednorazowego użytku (10 sztuk w opakowaniu)

SAFE START

CC 07



- Bezpieczniejsza metoda inicjowania reakcji THERMIT®-owej
- Zapewnia bezpieczniejsze środowisko pracy, ponieważ umożliwia spawaczom przebywanie w znacznym oddaleniu od inicjacji reakcji THERMIT®-owej
- Wygodna, niegroźna metoda inicjowania reakcji THERMIT®-owej przy użyciu rozruszników
- Upraszcza wysyłkę, obsługę i przechowywanie rozruszników

SPECYFIKACJE

Ciężar	0,6 kg / 1,4 funta
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	184 x 95 x 83 mm / 7,25 x 3,75 x 3,25 cala
Długość kabla	± 7 500 mm / 294 cale

ZAKRES DOSTAWY

- Zawiera inicjator reakcji, kabel ze złączami i rozruszniki (dostępne w pudełkach po 36 sztuk)

SMARTWELD ACE

CC 16



- Chłodzenie spoiny THERMIT®-owej
- Oszczędza całkowity standardowy czas spawania złącza do 15 min
- Oszczędność 30 minut na czasie instalacji HRW
- Umożliwia wcześniejsze przyłożenie siły z napinaczy hydraulicznych i wcześniejsze zwolnienie siły (30 minut oszczędności czasu na jedno wykonanie instalacji szyn)
- Oszczędność kosztów, ponieważ więcej spawów może być wykonanych w określonych ramach czasowych
- Utrzymanie wysokiej jakości spoin
- Umożliwia bezpieczniejsze spawanie złącza 3. i 4 iglicy przy spawaniu krzyżownic



SPECYFIKACJE

Ciężar pompy / Jednostki sterującej	10 kg / 22 funty
Ciężar standardowej głowicy chłodzącej złącze mgiełką	5,7 kg / 12,6 funta
Ciężar głowicy chłodzącej hartowniczej HRW	2,1 kg / 4,6 funta
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	374 x 260 x 154 mm / 14,7 x 10,2 x 6 cali
Akumulator	12 v 20 Ah LiFe PO4
Ciśnienie głowicy	6,89 bar / 100 psi
Natężenie przepływu	5,3 l/min (1,2 gal/min w Wielkiej Brytanii) (gdy nie ma ograniczeń)

ZAKRES DOSTAWY

- Jednostka sterująca (w Pelicase)
- Głowica chłodząca
- 25 litrowy (5,5 UK gal) zbiornik na wodę
- Ładowarka

OBCINARKA HYDRAULICZNA / NOŻE

Napęd: Hydrauliczny



- Najlepsze, najszybsze i najbezpieczniejsze rozwiązanie techniczne do odcinania nadlewów
- Niezwykle lekka konstrukcja
- Dostępne dla wszystkich profili szyn i wszystkich procesów THERMIT®-owych
- Długa żywotność i niskie czasy przestoju
- Niewielka waga ułatwia pracę spawacza

Produkt		WS 510 H	TYPE U-L4	TYPE U-LW	TYPE U-LS	TYP U-LRK	LTS 2000
Producent		CC 09	CC 01	CC 01	CC 01	CC 01	CC 14
Liczba uchwytów szynowych		4	4	4	2	4	2 lub 4
Ciężar (kg)		43	30	35,5	28,5	42	60
Ciężar (funty)		95	66	78	63	92,5	132
Wymiary (mm)	D	724	735	735	735	785	850
	S	432	380	450	352	452	453
	W	200	220	220	225	215	370
Wymiary (cale)	D	28,5	29	29	29	31	33,5
	S	17	15	18	14	18	17,8
	W	8	9	9	9	8	14,6
Siła ściskająca (kN)		106	200	200	200	200	200
Siła ściskająca (lbf)		23 758	44 962	44 962	44 962	44 962	44 962
Ciśnienie robocze maks. (bar)		150	520	520	520	520	510
Ciśnienie robocze maks. (psi)		2 150	7 542	7 542	7 542	7 542	7 397
Maks. suw (mm)		143	150	150	150	150	145
Maks. suw (cale)		5,6	6	6	6	6	5,7
Forma ostrza ścinającego		A,B	A,B	A,B	A,B	B,C	
Typ szyny							
Szeroka szczelina (75 mm / 3 cale)		✓	✓	✓	×	✓	✓

OBCINARKA HYDRAULICZNA / NOŻE

Powiązane agregaty opisano na stronie 30/31 i kolejnych.

Typ	Zdolność przesyłowa	Złącze bagietowe	Oddzielna jednostka typu podłogowego	Ciężar (kg)
Pompa ręczna sprzężona	Uzależnione od użytkownika			10,5
		×		10,8
Typ L z silnikiem elektrycznym (0,55 kW, 230 V) sprzężone	0,85 l/min			19,3
		×		19,6
Typ L z silnikiem elektrycznym (0,55 kW, 230 V), oddzielne	0,85 l/min	×	×	24
Silnik elektryczny (1,5 kW, 230 V), oddzielne	1,8 l/min	×	×	38
Silnik trójfazowy (1,5 kW, 230/400 V), oddzielne	1,8 l/min	×	×	34
Silnik 4-suwowy Briggs-Stratton, oddzielne	1,8 l/min	×	×	31
Silnik 4-suwowy Honda, oddzielne	1,8 l/min	×	×	34



Zintegrowana pompa ręczna



Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem 4-suwowym typu Briggs & Stratton



Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem 4-suwowym typu Honda



Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem elektrycznym 230 V AC



Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem elektrycznym 230_400 V AC

ETW 1

CC 02



- Wysokie bezpieczeństwo dzięki precyzyjnemu montażowi w zakładzie produkcyjnym
- Najwyższa wytrzymałość na rozciąganie
- Sprawdzone rozwiązanie: skuteczne przez wiele lat i w sposób niezawodny zainstalowane
- Możliwe wersje niestandardowe, długość według wymagań klienta
- Wysoka odporność, długa żywotność
- Dostępna również jako ETW I Heavy Haul dla obciążeń osi powyżej 30 ton

WŁAŚCIWOŚCI

- Stosowane z powodzeniem na całym świecie od ponad 20 lat – 100 000 wyprodukowanych złączy
- Nakładka stykowa dostępna w wariantach z 4 lub 6 otworami, z nacięciami pod kątem i z nowymi wzmocnionymi słupkami końcowymi
- Dostępne w szerokiej gamie profili szynowych
- Nakładki stykowe przeznaczone do różnych systemów mocowania szyn
- Jakość zapewniona dzięki zaawansowanym technikom badawczym dostarczającym szczegółowego wglądu w geometrię połączenia
- Hartowanie końcówek szyn możliwe na życzenie
- Nakładanie odpornej na warunki atmosferyczne powłoki/kleju po zakończeniu montażu
- Testowane na Politechnice w Brnie i w Instytucie Badawczym Politechniki Wiedeńskiej
- Zgodne z ISO 9001, EN 1843, czeskimi warunkami dostawy (TPD) i AREMA

THERMABOND

CC 13



- Oferowane dla różnych profili szyn i gatunków stali szyn
- Możliwość uwzględnienia różnych długości, wymiarów sinus versus i pozycji złączy
- Lepsze dopasowanie dzięki montażowi fabrycznemu
- Elastyczność: możliwe indywidualne rozwiązania (długości zgodne z wymaganiami klienta)

WŁAŚCIWOŚCI

- Z powodzeniem stosowane od ponad 30 lat z ponad 80 000 instalacji na całym obszarze Australasian Railway Association
- Dostępne w szerokiej gamie profili/gatunków stali szyn
- Nakładki stykowe dostępne w wariantach z 4 lub 6 otworami
- Dostępne w wersji z nacięciem kątowym pod kątem 90° lub 15°
- Hartowanie płomieniowe gładkich/standardowych końcówek szyn ze stali węglowej
- Nakładki stykowe przeznaczone do różnych systemów mocowania szyn

ETW 2

CC 02



- Szybka instalacja na torze, ponowna eksploatacja torów przez pociągi w ciągu 2 godzin od instalacji
- Wersje niestandardowe możliwe do wykonania zgodnie z wymaganiami klienta
- Dostępne dla wszystkich popularnych profili szyn płaskich 60 E1, 54 E1, 54 E2, 49 E1, R65 i rowkowych
- Wieloletnie doświadczenie w produkcji, obsłudze technicznej i posprzedażowej GIRJ
- IRJ nadaje się do stosowania z różnymi systemami mocowania (Pandrol, Vossloh itp.)
- Wsparcie edukacyjne i szkoleniowe po sprzedaży
- Dostępne również jako ETW II Heavy Haul dla obciążeń osi powyżej 30 ton

WŁAŚCIWOŚCI

- Z powodzeniem stosowane na całym świecie od ponad 20 lat – ponad 100 000 wyprodukowanych złączy
- Nakładka stykowa dostępna w wariantach z 4 lub 6 otworami, z nowymi wzmocnionymi słupkami końcowymi
- Dostępne w szerokiej gamie profili szynowych
- Nakładki stykowe przeznaczone do różnych systemów mocowania szyn
- Specjalny klej i unikalna technologia
- Wyposażenie zestawu dostosowane do wymagań klienta
- Wsparcie techniczne przy montażu zestawu
- Testowane na Politechnice w Brnie i w Instytucie Badawczym Politechniki Wiedeńskiej
- Zgodne z ISO 9001, EN 1843, czeskimi warunkami dostawy (TPD) i AREMA

MT

CC 02



- Gotowe do pracy natychmiast po instalacji, bez opóźnienia
- Obniżenie kosztów transportu poprzez montaż bezpośrednio na torach
- Wydajne dzięki szybkiemu montażowi w krótkich przerwach w ruchu kolejowym
- Maksymalne bezpieczeństwo i solidna konstrukcja
- Wysoka niezawodność, wytrzymałość i długa żywotność

WŁAŚCIWOŚCI

- Dostępne dla wielu profili szyn szerokostopowych i rowkowych
- Dostępne jako wzmocniona płyta lub nakładka stykowa
- Możliwa wersja z 4 lub 6 otworami
- Przenoszenie sił i obciążeń w zależności od kształtu
- Homologowane przez Deutsche Bahn od 1970 r. i używane przez prawie wszystkie główne koleje na świecie

KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY DO ZŁĄCZY MT

CC 02



SPECYFIKACJE

Ciężar 7,5 kg / 16,5 funtów

KLUCZ NASADKOWY ET40

CC 02



SPECYFIKACJE

Ciężar 0,5 kg / 1,1 funta

URZĄDZENIE DO MOCOWANIA SZLIFIERKI KĄTOWEJ

CC 02



SPECYFIKACJE

Ciężar 3,3 kg / 7,3 funta

TESTER IZOLOWANYCH ZŁĄCZY SZYNOWYCH

CC 02



SPECYFIKACJE

Ciężar 1 kg / 2,3 funta

WKŁADKA DO MIESZANIA

CC 02



SPECYFIKACJE

Ciężar 0,1 kg / 0,2 funta

URZĄDZENIE DO FAZOWANIA OTWORÓW NA ŚRUBY W ŁUBKACH

CC 02



SPECYFIKACJE

Ciężar 3,9 kg / 8,6 funta

POGŁĘBIACZ STOŻKOWY

CC 02



SPECYFIKACJE

Ciężar 0,3 kg / 0,7 funta

SPRZĘT DO ZESTAWÓW IRJ-KITS

**SZABLON DO PRZYCIĘCIA PIŁĄ I WIERCENIU OTWORÓW
W SZYJCE (ZŁĄCZE STYKOWE STANDARDOWE MT)**

CC 02

**SPECYFIKACJE**

Ciężar 3 kg / 6,6 funta

**SZABLON DO PRZYCIĘCIA PIŁĄ I WIERCENIU OTWORÓW
W SZYJCE (ZŁĄCZE STYKOWE WZMOCNIONE MT)**

CC 02

**SPECYFIKACJE**

Ciężar 3 kg / 6,6 funta

SZABLON OTWORÓW NA ŚRUBY

CC 02

**SPECYFIKACJE**

Ciężar 0,6 kg / 1,3 funta

**SZLIFIERKA PALCOWA
GB 105 H**

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Efektywne narzędzie do usuwania zadziórów w wywierconych otworach podczas przygotowania do łączenia szyn lub instalacji IRJ
- Niskie przenoszenie drgań przez uchwyty antywibracyjne i niska przewodność ciepła
- gwarancja wysokiego bezpieczeństwa pracy dzięki oddzieleniu od rąk operatora
- Solidna konstrukcja zapewniająca długą żywotność maszyny

SPECYFIKACJE

Ciężar
Wymiary (dług. x szer. x wys.)
Maks. przepływ
Maks. ciśnienie
Szybkość łączki

5 kg / 12 funtów
483 x 165 x 229 mm / 19 x 6,5 x 9 cali
20 litrów na min. / 5 galonów na min. (USA)
140 bar / 2 000 psi
3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

- D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
- Wymienny kamień szlifierski
- Klucz do wymiany kamienia szlifierskiego
- Zestaw węży

WIERTARKA DO SZYN RD 330 B

CC 02

Napęd: Akumulator



- Pierwsza maszyna tego typu podłączona do aplikacji służącej do przetwarzania danych maszyny (bezpłatny pakiet podstawowy APLIKACJI GOLDSCHMIDT DIGITAL i DARI)
- Duża elastyczność na placu budowy, praca na zasilaniu z akumulatora umożliwia samowystarczalność przy użyciu akumulatora ULiB (wraz z wiązką przewodów i ładowarką)
- Może być stosowana w tunelach i pod ziemią, ponieważ nie powoduje żadnych emisji
- Może być stosowana podczas nocnej zmiany w miastach dzięki bardzo niskiemu poziomowi emisji hałasu
- Łatwa obsługa i transport dzięki niewielkiemu ciężarowi maszyny
- Niewielkie obciążenie operatora dzięki bardzo niskim drganiom przenoszonym na ręce i ramiona



SPECYFIKACJE

Waga (maszyna | akumulator i
wiązka kablowa)
Wymiary (dług. x szer. x wys.)
Wyjście silnika elektrycznego
Akumulator ULiB
Liczba otworów na cykl ładowania
Średnica wiercenia

14,9 kg | 8,2 kg / 32,8 funta | 18 funtów
498 x 294 x 314 mm / 19,6 x 11,6 x 12,4 cala
1,6 kW / 1,15 hp
43,6 V
100 (ø 32 mm) / 100 (ø 1,23 cala)
6 ... 40 mm / 0,24 ... 1,58 cala

AKCESORIA

- Asortyment wiertel w różnych rozmiarach
- Zaciski szybko mocujące do szyn szerokościowych i rowkowych
- Szablony profili szynowych dla wszystkich popularnych profili szynowych, specjalne szablony dostępne na zamówienie
- Zbiornik płynu chłodniczego z pompą ciśnieniową
- Wiązka kablowa do wygodnego korzystania z akumulatora
- Skrzynka transportowa

WIERTARKA DO SZYN RD 330 P

CC 02

Napęd: Spalinowy



- Specjalne szybko zaciskowe urządzenie do szybkiego pozycjonowania i demontażu
- Jedna z najlżejszych maszyn spalinowych na rynku
- Szybkie i precyzyjne wiercenie otworów o średnicy od 6 ... 40 mm / 0,24 ... 1,57 cala
- Łatwa w obsłudze dzięki doskonale umiejscowionemu środkowi ciężkości
- Szeroka gama akcesoriów



SPECYFIKACJE

Ciężar
Wymiary (dług. x szer. x wys.)
Wyjście z silnika
Średnica wiercenia

18,0 kg / 39.7 funta
583 x 341 x 395 mm / 23 x 13,4 x 15,6 cala
1,5 kW / 2 hp
6 ... 40 mm / 0,24 ... 1,57 cala

AKCESORIA

- Asortyment wiertel w różnych rozmiarach
- Zaciski szybko mocujące do szyn szerokostopowych i rowkowych
- Szablony profili szynowych dla wszystkich popularnych profili szynowych, specjalne szablony dostępne na zamówienie
- Zbiornik płynu chłodniczego z pompą ciśnieniową
- Wiązka kablowa do wygodnego korzystania z akumulatora
- Skrzynka transportowa

WIERTARKA DO PODKŁADÓW KOLEJOWYCH DT 210 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Ergonomiczna konstrukcja pozwalająca na wiercenie otworów w pozycji stojącej
- Lekka konstrukcja zmniejsza ból pleców
- Teleskopowa osłona wiertła z wbudowanym ogranicznikiem głębokości zapewnia bezpieczną i dokładną pracę

SPECYFIKACJE

Ciężar	15 kg / 33 funty
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	127 x 540 x 870 mm / 5 x 16,5 x 34,25 cala
	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
Maks. przepływ	140 bar / 2 000 psi
Maks. ciśnienie	3/8 HTMA (ISO 16028)
Szybkość złączki	3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

- D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
- Wiertła zamienne
- Prowadnica wiertarki
- Zestaw węży

WIERTARKA UDAROWA DI 105 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Idealna do wiercenia w drewnianych słupach i podkładach
- Lekka konstrukcja ze standardowym uchwytem szybkozłącznym sześciokątnym 11,1 mm / 7/16"
- Wysoki moment obrotowy wiercenia 678 Nm / 500 ft. lb
- Duży spust do zmiany obrotów wiertła

SPECYFIKACJE

Ciężar	4 kg / 8 funtów
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	229 x 76 x 254 mm / 9 x 3 x 10 cali
Maks. przepływ	20 litrów na min. / 5 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość złączki	3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

- G-05, G-09, G-18
- Wiertła zamienne
- Prowadnica wiertarki
- Zestaw węży

PIŁA DO SZYN SR 210 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Poprawa ergonomii i bezpieczeństwa operatorów dzięki zaciskowi kątowemu, który umożliwia precyzyjne cięcie w pozycji stojącej
- Swobodnie przesuwana osłona przed iskrami chroni użytkownika i środowisko pod każdym kątem
- Zawór zabezpieczający przed przekroczeniem maksymalnej prędkości obrotowej chroni silnik i tarczę przed nadmiernymi obrotami

SPECYFIKACJE

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

Ciężar piła do szyn | zacisk szynowy
Wymiary (długość x szer. x wys.)
Maks. przepływ
Maks. ciśnienie
Szybkość

16 kg / 35 funtów | 11 kg / 24 funtów
1 143 x 279 x 686 mm / 45 x 11 x 27 cali
40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
140 bar / 2 000 psi
3/8 HTMA (ISO 16028)

- D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
- Wymienne ostrza piły
- Zestaw węży

PIŁA DO SZYN SR 310 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Ramię obrotowe ze wskaźnikiem umożliwia cięcie z obu stron szyny w jednym ustawieniu mocowania
- Poprawa ergonomii i bezpieczeństwa operatorów dzięki zaciskowi kątowemu, który umożliwia precyzyjne cięcie w pozycji stojącej
- Swobodnie przesuwana osłona przed iskrami chroni użytkownika i środowisko pod każdym kątem
- Zawór zabezpieczający przed przekroczeniem maksymalnej prędkości obrotowej chroni silnik i tarczę przed nadmiernymi obrotami



SPECYFIKACJE

AKCESORIA

Ciężar piła do szyn | zacisk szynowy
Wymiary (długość x szer. x wys.)
Maks. przepływ
Maks. ciśnienie
Szybkość

17 kg / 39 funtów | 11 kg / 24 funty
1 143 x 457 x 686 mm / 45 x 18 x 27 cali
40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
140 bar / 2 000 psi
3/8 HTMA (ISO 16028)

- D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
- Wymienne ostrza piły
- Zestaw węży

SZLIFIERKA RĘCZNA PROSTA GH 110 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Uniwersalna szlifierka do szlifowania głowki, powierzchni czołowych i bocznych oraz do przygotowywania powierzchni lub wykańczania końcówek szyn
- Osłona przed iskrami kieruje iskry i zanieczyszczenia z dala od operatora i poprawia bezpieczeństwo operatora
- Wyzwalacz, który automatycznie zatrzymuje pracę narzędzia po zwolnieniu, zwiększa bezpieczeństwo pracy
- Uchwyt tłumiący drgania, zmniejszający narażenie na wibracje



SPECYFIKACJE

AKCESORIA

Ciężar
Wymiary (długość x szer. x wys.)
Maks. przepływ
Maks. ciśnienie
Szybkość

7 kg / 16 funtów
533 x 254 x 305 mm / 21 x 11 x 12 cali
40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
140 bar / 2 000 psi
3/8 HTMA (ISO 16028)

- D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
- Wymienny kamień szlifierski
- Klucz do wymiany kamienia szlifierskiego
- Zestaw węży

SZLIFIERKA PROFILOWA GP 110 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Reprofilacja główek szyn i złączy szyn po połączeniu szyn oraz spawaniu naprawczym na powierzchniach i krawędziach szyn
- Wygodny uchwyt z funkcją wyzwalacza włącznika, który po zwolnieniu automatycznie zatrzymuje pracę narzędzia
- Wytrzymała rama stalowa zapewnia długą żywotność i mniej przestojów
- Zawór zabezpieczający przed przekroczeniem maksymalnej prędkości obrotowej chroni silnik i kamień szlifierski przed nadmiernymi obrotami
- Pełna osłona przed iskrami znacznie zmniejsza liczbę isker



SPECYFIKACJE

Ciężar	43 kg / 95 funtów
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	1,156 x 406 x 889 mm / 45,5 x 16 x 35 cali
Maks. przepływ	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

- D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
- Wymienny kamień szlifierski
- Klucz do wymiany kamienia szlifierskiego
- Zestaw węży

SZLIFIERKA PROFILOWA GP 210 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Lekka szlifierka, która umożliwia jednemu operatorowi ustawienie maszyny i zeszlifowanie obu stron szyny
- Reprofilacja główek szyn i złączy szyn po połączeniu szyn oraz spawaniu naprawczym na zewnętrznej i wewnętrznej stronie szyny
- Wygodny uchwyt z funkcją wyzwalacza włącznika, który po zwolnieniu automatycznie zatrzymuje pracę narzędzia
- Wytrzymała rama stalowa zapewnia długą żywotność i mniej przestojów
- Wydajny silnik hydrauliczny, który pozwala operatorowi przyłożyć większą siłę do maszyny i szybciej szlifować

SPECYFIKACJE

Ciężar	30,5 kg / 67 funtów
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	908 x 464 x 861 mm / 35,8 x 18,3 x 33,9 cala
Maks. przepływ	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

- D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
- Wymienny kamień szlifierski
- Klucz do wymiany kamienia szlifierskiego
- Zestaw węży

SZLIFIERKA PROFILOWA GP 1800 E

CC 09

Napęd: Elektryczny



- Precyzyjne szlifowanie całej główki szyny płaskodennej
- Szlifowanie odsłoniętych szyn z głębokimi rowkami
- Szlifowanie szyn z głębokimi i wyniesionymi rowkami
- Odpowiedni dla profili szyn suwnicowych do A 150
- Szlifowanie szyn suwnicowych, przyjazne dla użytkownika
- Odpowiednia do pracy w tunelach i pomieszczeniach zamkniętych



SPECYFIKACJE

Ciężar	21 kg / 46,3 funta
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	815 x 530 x 500 mm / 32,1 x 20,9 x 19,7 cala
Wyjście	1,8 kW / 2,4 hp
Moc (szlifierka kątowa)	zużycie 2,6 kW / moc 1,8 kW
Prędkość	n = 8500 obr/min

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

- Osłona ochronny
- Rolki specjalne na życzenie
- Inne opcje podłączeń na życzenie

SZLIFIERKA PROFILOWA GP 3200 P

CC 15

Napęd: Spalinowy



- Łatwa obsługa i precyzyjne szlifowanie, ponieważ urządzenie do szlifowania jest oddzielone od źródła zasilania
- Specjalne rozmieszczenie i zabezpieczenie kamienia szlifierskiego i zbiornika na paliwo w bezpiecznym miejscu, z dala od strefy spawania, zapewnia optymalne bezpieczeństwo pracy
- Uniwersalna maszyna, która może być używana do reprofilacji szyn szerokostopowych, rowkowanych i suwnicowych



SPECYFIKACJE

SZLIFIERKA

WAŁEK GIĘTKI

JEDNOSTKA ZASILAJĄCA

Ciężar	17 kg / 37,5 funta	• 10 kg / 22 funty	• 55 kg / 121 funtów
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1 200 x 170 x 480 mm / 47 x 6,7 x 18,9 cala	• D = 3 000 mm / 118 cali	• 1 100 x 500 x 700 mm / • 43 x 19,7 x 27,6 cala
Silnik	KOHLER 255 ccm / 15,6 cin, silnik 4-suwowy		
Wyjście z silnika	7 kW / 9,4 hp		
Prędkość obrotowa silnika pod obciążeniem	3 200 1/min/rpm		

SZLIFIERKA PROFILOWA GP 4000 D

CC 02

Napęd: Silnik wysokoprężny



- Mocny silnik wysokoprężny zapewnia wysoką wydajność szlifowania szyn szerokostopowych
- Niskie czasy przestoju uzyskiwane dzięki automatycznemu i bezobsługowemu napinaczowi paska oraz możliwości szybkiej wymiany kamienia szlifierskiego
- Gwarantowane bezpieczeństwo dzięki osłonie silnika i zabezpieczeniu przed iskrami zapewnia bezpieczną pracę dla operatora podczas procesu szlifowania
- Maszyna gwarantuje wysoką wydajność zeszlifowania



SPECYFIKACJE

AKCESORIA

Waga tona	79,5 kg / 168 funtów	• Różne rodzaje kamieni szlifierskich
Wymiary (dł. x szer. x wys.) z ramą	1 240 x 715 x 916 mm / 49 x 28 x 36 cali	• Opcjonalna podpórka
Wyjście z silnika	3,5 kW / 4,7 hp	• Opcjonalne zabezpieczenia silnika
Prędkość obrotowa silnika pod obciążeniem	3 600 1/min/rpm	

KONSERWACJA TORÓW / SZLIFOWANIE I CIĘCIE

SZLIFIERKA DO SZYJKI

GW 110 H | GW 210 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Przeznaczona do szlifowania szyjki szyny po procesie spawania oraz do czyszczenia boku szyny w celu przygotowania pod połączenie szyn
- Regulowany uchwyt dla wygodnego i ergonomicznego użytkowania
- Łożyska rolkowe zapewniające płynny ruch wzdłuż szyny

SPECYFIKACJE

Ciężar	15 kg / 34 funty
Wymiary GW 110 wys. (dł. x szer. x wys.)	1 115 x 737 x 686 ... 965 mm / 43,9 x 29 x 27 ... 38 cali
Wymiary GW 210 H	1 241 x 737 x 686 – 965 mm / 48,9 x 29 x 27 – 38 cala
Maks. przepływ	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2000 psi
Szybkość łączki	3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

- D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
- Wymienny kamień szlifierski
- Klucz do wymiany kamienia szlifierskiego
- Zestaw węży

RAILSHAPE ECO

CC 04

Napęd: Elektryczny lub spalinowy



- RAILSHAPE ECO znajduje zastosowanie na szynach głównych sieci, szynach rowkowych i szerokostopowych sieci miejskich, gdzie wykorzystuje się to urządzenie do gratowania obu stron szyny, reprofilacji i poszerzania szerokości toru.
- Jedna tarcza szlifierska wystarcza dla uzyskania najlepszych rezultatów gratowania
- Gratowanie 60 – 120 metrów szyny na godzinę
- Gratowanie do 2 rozjazdów R190 w ciągu 8-godzinnej zmiany
- Zawracarka do szybkiego zawracania maszyny na torze
- Obsługa ręczna
- Opcjonalny adapter do szerokiego rozstawu szyn do 900 ... 1 676 mm / 35,4 ... 66,0 cali



SPECYFIKACJE

NAPĘD ELEKTRYCZNY

NAPĘD SPALINOWY

Ciężar	505 kg / 1 113 funtów	523 kg / 1 153 funty
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	1 541 x 1 786 x 1 190 / 3 699* mm / 60,7 x 70,3 x 46,9 / 145,6* cala	1 541 x 1 685 x 1 190 / 3 699* mm / 60,7 x 66,3 x 46,9 / 145,6* cala
Wyjście z silnika	15,0 kW / 20,1 hp	16,5 kW / 22,1 hp
Maksymalna prędkość podczas szlifowania	2 km/h / 1,24 mph	2 km/h / 1,24 mph
Standardowy rozstaw szyn	1 425 ... 1 485 mm / 56,1 ... 58,5 cala	1 425 ... 1 485 mm / 56,1 ... 58,5 cala

RAILSHAPE PRO

CC 04

Napęd: Spalinowy



- RAILSHAPE PRO, znajduje zastosowanie na szynach głównych sieci, szynach rowkowych i szerokostopowych sieci miejskich do reprofilacji całej główki szyny, usuwania pofałdowań i płytkich uszkodzeń szyn.
- Duża elastyczność na placu budowy; urządzenie samojezdne po torach i drogach
- Najwyższy poziom wydajności dzięki doskonałej szybkości usuwania zanieczyszczeń
- Precyzyjna regulacja kąta wychylenia głowic szlifujących i posuwu za pomocą zdalnego sterowania
- Efektywne szlifowanie i skrócenie czasu pracy
- Minimalne koszty dojazdu, nie jest konieczna przyczepa niskopodwoziowa
- Szybkie wkołowanie w ciągu kilku minut gwarantuje minimalny czas konfiguracji
- Opcjonalny adapter do szerokiego rozstawu szyn do 1 000 ... 1 676 mm / 39,4 ... 66,0 wymagany



SPECYFIKACJE

WYPOSAŻENIE SPECJALNE

Ciężar	950 kg / 2,094 funta	• Stopień na nadwoziu
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	1 329 x 2 267 x 1 312 / 2 962 mm* / 52 3 x 89 3 x 51,7 / 116,6 cala*	• Jednostka odciągowa
Wyjście z silnika	42,5 kW / 57 hp	
Maksymalna prędkość podczas szlifowania	2 km/h / 1,24 mph	
Standardowy rozstaw szyn	1 415 ... 1 485 / 55,7 ... 58,5 cala	
Kąt obrotu	-75° ... +50°	

* z obrotowym światłem sygnałowym



WKREŃTAK ŚRUB DO DREWNA DL 210 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Uniwersalne narzędzie, które pozwala na luzowanie i dokręcanie śrub do drewna (kopuły, torx, kwadratowe i prostokątne śruby do drewna) w pozycji stojącej w celu zmniejszenia obciążenia pleców
- Urządzenie szybkie i wydajne, skracające czas pracy
- Lekka konstrukcja pozwala na obsługę przez jedną osobę

SPECYFIKACJE

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

Ciężar	18 kg / 40 funtów	• D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	127 x 419 x 737 mm / 5,0 x 16,5 x 29 cali	• Końcówki udarowe
Maks. przepływ	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)	• Zestaw węży
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi	
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)	

KLUCZ UDAROWY WI 110 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Pozwala na łatwe i szybkie luzowanie i dokręcanie śrub i nakrętek podkładów kolejowych
- Wygodniejsze użytkowanie dzięki uchwytowi wahadłowemu do stosowania w pozycji pionowej i poziomej
- Rękojeść z miękką podkładką zapewniającą redukcję wibracji i poprawiającą komfort pracy operatora
- Wydajna praca dzięki wysoko wydajnemu silnikowi hydraulicznemu, który wytwarza moment obrotowy do 3800 Nm / 2800 ft lbs



SPECYFIKACJE

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

Ciężar	12 kg / 26 funtów	• D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	356 x 178 x 229 mm / 14 x 7 x 9 cali	• Końcówki udarowe
Maks. przepływ	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)	• Zestaw węży
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi	
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)	

URZĄDZENIE DO USUWANIA STARYCH ŚRUB DH 105 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Elastyczność maszyny pozwala na usuwanie złamanych wkrętów, śrub, śrub przelotowych i śrub hakowych
- Konstrukcja umożliwia pracę w pozycji stojącej i zmniejsza ból pleców
- Eliminuje stosowanie ręcznych stempli i młotków, a tym samym zwiększa bezpieczeństwo operatora
- Może być wyposażona w dodatkowe końcówki do rozdrabniania lodu lub podbijania podkładów kolejowych



SPECYFIKACJE

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

Ciężar	20 kg / 44 funty	• G-05, G-09, G-18
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	102 x 406 x 965 mm / 4 x 16 x 38 cali	• Stare śruby
Maks. przepływ	20 litrów na min. / 5 galonów na min. (USA)	• Rozdrabnianie lodu
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi	• Nakładki do podbijania podkładów kolejowych
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)	• Zestaw węży

ZAKRĘTARKA DS 110 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Jedno z najbardziej skutecznych narzędzi na rynku; 1050 uderzeń
- Technologia tłumiąca odrzut i uchwyty antywibracyjne izolują operatora od wibracji narzędzia, zmniejszając tym samym jego zmęczenie
- Duża elastyczność dzięki wielkości chwytu 25,4 mm / 1 cal
- Lekka konstrukcja pozwala na obsługę przez jedną osobę

SPECYFIKACJE

Ciężar	30 kg / 67 funtów
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	152 x 406 x 965 mm / 6 x 16 x 38 cali
Maks. przepływ	20 ... 32 lpm / 5 ... 8 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość łęczenia	3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

- D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
- Zestaw węży

WYCIĄGACZ WKRĘTÓW PS 210 H (JEDNOSTOPNIOWY) | PS 310 H (DWUSTOPNIOWY)

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Operator może wybrać najwygodniejszą pozycję do wyciągania wkrętów dzięki obrotowemu uchwytowi
- 90 stopniowe złącze obrotowe węży chroni węże hydrauliczne przed zaginaniem i łamaniem oraz zwiększa bezpieczeństwo
- Natychmiastowa gotowość do użycia po dostawie, bez konieczności konfiguracji

SPECYFIKACJE

Ciężar	21 kg / 46 funtów
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	102 x 406 x 914 mm / 4 x 16 x 36 cali
Maks. przepływ	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość łęczenia	3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

- D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
- Zestaw węży

USTAWIACZ WKRĘTÓW SS 100 M

CC 09

Drive: Manual



- Urządzenie służy do rozmieszczania wkrętów na podkładach kolejowych przed ich wkręceniem
- Teleskopowa rura główna umożliwia pracę w pozycji stojącej, czyniąc urządzenie bardziej przyjaznym dla użytkownika
- Rękojeść z miękką podkładką sprawia, że ustawianie wkrętów jest mniej męczące dla operatora
- Magnetyczny uchwyt wkrętów i młotek bezwładnościowy zabezpiecza wkręt w miejscu wkręcania i zwiększa wygodę użytkownika

SPECYFIKACJE

Ciężar	7 kg / 15 funtów
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	1 194 x 389 x 1 016 mm / 3,3 x 15,3 x 40 cali

TESTER WKRĘTÓW ST 1000 M

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Ułatwia testowanie wkrętów
- Obsługa i transport z idealną postawą ciała dzięki lekkiej konstrukcji
- Eliminuje stosowanie ciężkiego piętaka (łomu) i zwiększa bezpieczeństwo operatora

SPECYFIKACJE

Ciężar	2 kg / 4 funty
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	152 x 70 x 914 mm / 6 x 2,75 x 36 cali

URZĄDZENIE DO INSTALACJI ZACISKÓW E-CLIP EI 105 H | EI 205 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Zmniejsza obciążenie pleców i powoduje, że praca jest mniej męcząca dzięki pozycji stojącej
- Lekka konstrukcja pozwala na obsługę przez jedną osobę
- Eliminuje ręczną instalację zacisków e-Clip w celu zwiększenia bezpieczeństwa i komfortu

SPECYFIKACJE

Ciężar	15 kg / 33,5 funta
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	495 x 152 x 940 mm / 19,5 x 6 x 37 cali
Maks. przepływ	20 litrów na min. / 5 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)

AKCESORIA

- G-05, G-09, G-18
- Zestaw węży

URZĄDZENIE DO USUWANIA ZACISKÓW E-CLIP ER 105 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Przeznaczony do usuwania zacisków e-Clip z kotwicy
- Przyjazne dla pleców usuwanie zacisków e-Clip
- Zmniejsza obciążenie pleców i powoduje, że praca jest mniej męcząca dzięki pozycji stojącej
- Lekka konstrukcja pozwala na obsługę przez jedną osobę
- Eliminuje ręczne usuwanie zacisków e-Clip, poprawiając bezpieczeństwo i komfort

SPECYFIKACJE

Ciężar	13 kg / 28 funtów
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	267 x 330 x 851 mm / 10,5 x 13 x 33,5 cali
Maks. przepływ	20 litrów na min. / 5 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)

AKCESORIA

- G-05, G-09, G-18
- Zestaw węży

URZĄDZENIE DO USUWANIA ZACISKÓW E-CLIP ER 205 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Łatwe usuwanie zacisków e-Clip z płyt Pandrol z funkcją automatycznego powrotu
- Zmniejsza obciążenie pleców i powoduje, że praca jest mniej męcząca dzięki pozycji stojącej
- Trwała i solidna stalowa konstrukcja zapewnia długą żywotność

SPECYFIKACJE

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

Ciężar	15 kg / 33,5 funta
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	495 x 152 x 991 mm / 19,5 x 6 x 39 cali
Maks. przepływ	20 litrów na min. / 5 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)

- G-05, G-09, G-18
- Zestaw węży

URZĄDZENIE DO USUWANIA SAFELOK LR 105 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Urządzenie przeznaczone do szybkiego i łatwego usuwania zacisków Safelok
- Lekkie narzędzie zapewnia łatwą i wygodną obsługę
- Eliminacja stosowania innych metod, które zwiększają prawdopodobieństwo wystąpienia urazów

SPECYFIKACJE

AKCESORIA

Ciężar	17 kg / 38 funtów
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	1 194 x 254 x 940 mm / 12 x 10 x 37 cali
Maks. przepływ	20 litrów na min. / 5 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)

- G-05, G-09, G-18
- Zestaw węży

URZĄDZENIE DO INSTALACJI PODWÓJNYCH ZACISKÓW CI 105 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Uniwersalne Narzędzie (pojedyncze lub podwójne zaciski Safelok, typ I i III) do wszechstronnego montażu na placu budowy
- Mniejszy wysiłek przy przemieszczaniu narzędzia po szynie za pomocą zestawu kół o zerowej grawitacji
- Szczęki otwierają się automatycznie po zwolnieniu spustu
- Eliminacja stosowania innych metod, które zwiększają prawdopodobieństwo wystąpienia urazów

SPECYFIKACJE

AKCESORIA

Ciężar	24 kg / 52 funty
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	584 x 711 x 1 143 mm / 23 x 28 x 45 cali
Maks. przepływ	20 litrów na min. / 5 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość	3/8 HTMA (ISO 16028)

- G-05, G-09, G-18
- Zestaw węży

URZĄDZENIE DO CZYSZCZENIA SZYN ROWKOWYCH CF 110 H

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Podwójne trały i szczotki działają razem, zapewniając całkowite oczyszczenie
- Regulowany uchwyt zapewnia wysoki komfort i ergonomię
- Składana rama umożliwia kompaktowe przechowywanie i transport

SPECYFIKACJE

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

Ciężar	15 kg / 34 funty	• D-23, E-15, G-18, G-21, G-23, G-31
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	1 194 x 737 x 965 mm / 47 x 29 x 38 cala	• Wymienne trały i szczotki
Maks. przepływ	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)	• Zestaw węży
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi	
Szybkość łączki	3/8 HTMA (ISO 16028)	

URZĄDZENIE DO CZYSZCZENIA SZYN ROWKOWYCH CF 137 P

CC 09

Napęd: Hydrauliczny



- Podwójne trały i szczotki działają razem, zapewniając całkowite oczyszczenie
- Silnik 4-suwowy umożliwia większą elastyczność
- Składana rama umożliwia kompaktowe przechowywanie i transport

SPECYFIKACJE

Ciężar	34,9 kg / 77 funtów
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	1 134 x 559 x 940 mm / 52,5 x 22 x 37 cali
Power	5 hp



G-05

CC 09

Napęd: Spalinowy



- Długa żywotność HPU i narzędzi dzięki dużej pojemności chłodnicy
- Zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju silnikowego zapewnia długą żywotność HPU
- Kompaktowa konstrukcja z uchwytami do przenoszenia
- Amortyzator drgań tłumi drgania i zmniejsza emisję hałasu

SPECYFIKACJE

Ciężar	38 kg / 84 funty
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	610 x 432 x 419 mm / 24 x 17 x 16,5 cala
Maks. przepływ	20 litrów na min. / 5 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość ładowania	3/8 HTMA (ISO 16028)

AKCESORIA

- Filtry i olej
- Ciśnieniomierz
- Zestaw węży

G-09 / G-11 / G-13

CC 09

Napęd: Spalinowy



- Łatwiejsza konserwacja dzięki licznikowi roboczogodzin i wskaźnikowi poziomu oleju pomaga wydłużyć żywotność komponentów
- Długa żywotność HPU i narzędzi dzięki dużej pojemności chłodnicy
- Składana kierownica i opony pneumatyczne o średnicy zewnętrznej 10 cali zapewniają mobilność zespołu napędowego w każdej sytuacji

SPECYFIKACJE

Ciężar	62 ... 65 kg / 136 ... 143 funty
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	673 x 508 x 699 mm / 26,5 x 20 x 27,5 cala
Maks. przepływ	27 ... 36 lpm / 6 ... 8 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość ładowania	3/8 HTMA (ISO 16028)

AKCESORIA

- Filtry i olej
- Ciśnieniomierz
- Zestaw węży
- Akumulator
- Przepływomierz

G-18

CC 09

Napęd: Spalinowy



- Wyłącznik silnika przy niskim stanie oleju silnikowego chroni silnik
- 16-calowe koła dla zapewnienia stabilności jednostki zasilającej w każdej sytuacji
- Długa żywotność HPU i narzędzi dzięki dużej pojemności chłodnicy



SPECYFIKACJE

Ciężar	106 kg / 233 funty
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	991 x 737 x 813 mm / 39 x 29 x 32 cale
Maks. przepływ	40 litrów na min. / 10 galonów na min. (USA)
Maks. ciśnienie	140 bar / 2 000 psi
Szybkość ładowania	3/8 HTMA (ISO 16028)

AKCESORIA

- Filtry i olej
- Ciśnieniomierz, przepływomierz
- Zestaw węży, bęben do węży
- Akumulator
- Pałk zabezpieczający przed kapotażem
- Port zasilania 12 V DC

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE: WYSOKOPRĘŻNE | ELEKTRYCZNE | AKUMULATOROWE

D-23

CC 09

Napęd: Silnik wysokoprężny



- Możliwość konfiguracji z przepływem stałym, zmiennym i podwójnym
- Zabezpieczenie silnika przed niskim poziomem oleju silnikowego i wysoką temperaturą płynu chłodzącego
- Większa łatwość obsługi dzięki prostemu rozruchowi elektrycznemu w porównaniu z rozrusznikiem linkowy
- Składane uchwyty i duże koła zapewniają dużą elastyczność w miejscu pracy

SPECYFIKACJE

Ciężar
Wymiary (dług. x szer. x wys.)
Maks. przepływ
Maks. ciśnienie
Szybkość ładowania

236 kg / 520 lbs
1 067 x 737 x 927 mm / 42 x 29 x 36,5 cala
54 litrów na min. / 12 galonów na min. (USA)
140 bar / 2 000 psi
3/8 HTMA (ISO 16028)

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

- Filtry i olej
- Akumulator
- Zestaw węży, bęben do węży
- Ciśnieniomierz, przepływomierz
- Port zasilania 12 V DC

E-20

CC 09

Napęd: Elektryczny



- Możliwość konfiguracji z wieloma wielkościami silników o różnych napięciach, częstotliwości i rozrusznikach
- Agregat może być również na życzenie przystosowany do innych przepływów i ciśnień
- Zespół napędowy mobilny w każdej sytuacji dzięki teleskopowym uchwytem i dużym kołom

SPECYFIKACJE

Ciężar
Wymiary (dług. x szer. x wys.)
Maks. przepływ
Maks. ciśnienie
Szybkość ładowania

Różne (dostosowane do wymagań klienta)
889 x 660 x 813 mm / 35 x 26 x 32 cala
Różne (dostosowane do wymagań klienta)
Różne (dostosowane do wymagań klienta)
3/8 HTMA (ISO 16028)

AKCESORIA

- Filtry i olej
- Długość przewodu i podłączenia
- Zestaw węży, bęben do węży
- Ciśnieniomierz, przepływomierz

ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE POMIARÓW I TESTOWANIA

PROFIL WZDŁUŻNY SZYNY



CC 01

- Kompletna dokumentacja elektroniczna dzięki bezpłatnej APLIKACJI GOLDSCHMIDT DIGITAL na Google Play
- Szybka ocena i łatwy eksport wyników pomiarów
- Wysoka niezawodność toru poprzez potwierdzenie precyzyjnej geometrii toru
- Do kontroli prac spawalniczych (wykończenie spoiny po szlifowaniu końcowym)
- Zmniejszenie zużycia szyn i opon kół
- Redukcja kosztów utrzymania



	RAILSTRAIGHT COMPACT	RAILSTRAIGHT WAVE	RAILSTRAIGHT DUAL
Długość pomiarowa	1 m / jard	1 m / jard	1 m / jard
Rozdzielczość pozioma	500 punktów	500 punktów	500 punktów
Rozdzielczość pionowa	0,001 mm / 39,4 mikro cali	0,001 mm / 39,4 mikro cali	0,001 mm / 39,4 mikro cali
Rozdzielczość wyświetlacza	0,01 mm / 394 mikro cali	0,01 mm / 394 mikro cali	0,01 mm / 394 mikro cali
Błąd liniowości	± 0,5 %	± 0,5 %	± 0,5 %
Zakres pomiarowy	maks.: ++1,5 mm / 0,059 cala min: -2,5 mm / 0,098 cala	maks.: +1 mm / 0,039 cala min: -2 mm / 0,079 cala	maks.: +1 mm / 0,039 cala min: -2 mm / 0,079 cala
Czas pomiaru	6 s	6 s	6 s
Ciężar	5 kg / 11 funtów	8 kg / 17,6 funtów	5 kg / 11 funtów
Wymiary (D×S×W)	1 230 × 165 × 110 mm 48,4 × 6,5 × 4,3 cala	1 330 × 192 × 95 mm 52,4 × 7,6 × 3,7 cala	1 230 × 165 × 110 mm 48,4 × 6,5 × 4,3 cala
Czas pracy na akumulatorach wewnętrznych	3 x 3,7 V Li-Ion 3000mAh czas funkcjonowania: ok. 400 pomiarów Czas ładowania: ok. 7 godz.	3 x 3,7 V Li-Ion 3000mAh czas funkcjonowania: ok. 400 pomiarów Czas ładowania: ok. 7 godz.	3 x 3,7 V Li-Ion 3000mAh czas funkcjonowania: ok. 400 pomiarów Czas ładowania: ok. 7 godz.
Klasa ochrony IP	IP54	IP54	IP54
Temperatura otoczenia	-10 °C ... +50 °C 14 °F ... 122 °F	-10 °C ... +50 °C 14 °F ... 122 °F	-10 °C ... +50 °C 14 °F ... 122 °F
Temperatura szyny	-20 °C ... +60 °C - 4 °F ... 140 °F	-20 °C ... +60 °C - 4 °F ... 140 °F	-20 °C ... +60 °C - 4 °F ... 140 °F

RAILPROFILE XY

CC 05



- Łatwa obsługa urządzenia podczas pomiarów
- 30 000 zmierzonych profili
- Długi czas pracy, 20 godzin pracy non-stop
- Możliwa praca w ciągu dnia i w nocy
- Geograficzne rozmieszczenie punktów pomiarowych
- Grafika programowa umożliwia korzystanie z takich funkcji, jak wymiary rysunku, adnotacje, powiększanie/pomniejszanie i inne
- Zmierzone profile mogą być eksportowane jako pliki w formacie TXT i DXF

SPECYFIKACJE

STANDARD

COMPACT

ZAKRES DOSTAWY

Ciężar
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)

7,1 kg / 16,3 funta
rozstaw 240 x 75 x 685 mm /
9,4 x 3,0 x 27,0 cala
belka 165 x 225 x 1910 mm /
6,5 x 8,9 x 75,2 cala

6,4 kg / 15,7 funta
rozstaw 240 x 75 x 261 mm /
9,4 x 3,0 x 10,3 cala
belka 150 x 125 x 1960 mm /
5,9 x 4,9 x 77,2 cala

- Urządzenie RAILPROFILE X-Y
- Skrzynia transportowa
- Ładowarka do urządzenia
- Oprogramowanie do analizy i raportowania danych za pomocą komputera PC

Dokładność

±0.1 mm

±0.1 mm

Zakresy pomiarowe

110 x 575 mm / 4,3 x 22,6 cala

110 x 144 mm / 4,3 x 5,67 cala

Warunki pracy

- Temperatura: -20 °C ... +45 °C / -4 °F ... +113 °F
- Wilgotność: 15 ÷ 85 %, bez kondensacji
- Odporność na deszcz i mróz

TERMOMETR SZYNOWY

CC 01



- Mocowanie magnetyczne
- Dokładna specyfikacja temperatury w °C

SPECYFIKACJE

Ciężar	0,05 kg / 0,11 funta
Dimensions	Ø 40 mm / 1,57 cala

TERMOMETR SZYNOWY

CC 01



- Mocowanie magnetyczne
- Dokładna specyfikacja temperatury w °C i F

SPECYFIKACJE

Ciężar	0,05 kg / 0,11 funta
Dimensions	Ø 40 mm / 1,57 cala

TERMOMETR SZYNOWY

CC 01



- Mocowanie magnetyczne
- Dokładna specyfikacja temperatury w °C

SPECYFIKACJE

Ciężar	0,06 kg / 0,13 funta
Dimensions	Ø 63 mm / 2,48 cala

TERMOMETR SZYNOWY RAIL TEMP MO40LC

CC 01



- Cyfrowy, mocowanie magnetyczne
- Dokładna specyfikacja temperatury w °C

SPECYFIKACJE

Ciężar	0,34 kg / 0,75 funta
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	40 x 50 x 17 mm / 1,57 x 1,97 x 0,67 cala

TERMOMETR SZYNOWY RAIL TEMP BT-11

CC 01



- Cyfrowy z bezprzewodową technologią Bluetooth®
- Mocowanie magnetyczne
- Dokładna specyfikacja temperatury w °C

SPECYFIKACJE

Ciężar	0,5 kg / 1,10 funta
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	110 x 68 x 30 mm / 4,3 x 2,68 x 1,18 cala

GEOMETRIA SZYNY I TORU

TRACKGAUGE SOLAR

CC 05



- Lekka, szybka, łatwa i dokładna
- Natychmiastowy wynik pomiaru
- Prezentacja wartości wszystkich parametrów w formie cyfrowej na dużym i czytelnym wyświetlaczu
- Bateria słoneczna do pracy ciągłej 24 godziny
- Dane pomiarowe mogą być przenoszone do komputera PC za pomocą pendrive'a USB w formacie TXT
- Dostępne dla wszystkich rozstawów torów



SPECYFIKACJE

ZAKRES DOSTAWY

Ciężar	2,8 kg / 6,2 funta
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	1 647 x 115 x 240 mm / 64,8 x 4,5 x 9,4 cala
Warunki pracy	• Temperatura: -20 °C ... +50 °C / -4 °F ... +113 °F • Wilgotność: 15 ÷ 85 %, bez kondensacji • Odporność na deszcz i mróz

- Urządzenie TRACKGAUGE SOLAR
- Skrzynia transportowa

	Dokładność	Zakresy pomiarowe
Rozstaw toru	± 0,3 mm / ± 0,01 cala	• -20 ... +50 mm / -0,8 ... +2 cala
Pochylenie	± 0,5 mm / ± 0,02 cala	• ± 250 mm / ± 9,8 cala
Szerokość rowka (l/r)	± 0,4 mm / ± 0,015 cala	• 26 ... 75 mm / 1 ... 3 cala

TRACKGAUGE DIGITAL

CC 05



- Przyjazna dla użytkownika obsługa i raporty pomiarowe dostępne natychmiast w formacie PDF
- Wiarygodne pozyskiwanie i przekazywanie danych pomiarowych
- Dostępna jest jakościowa ocena stanu torów
- Mniejsze obciążenie transportowe i logistyczne
- Wiarygodne dane pomiarowe niezależnie od rzeczywistej temperatury otoczenia
- Dostępne dla wszystkich rozstawów torów



SPECYFIKACJE

ZAKRES DOSTAWY

Ciężar	2,6 kg / 5,7 funta
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	1 600 x 120 x 140 mm / 63,0 x 4,7 x 5,5 cala
Operating conditions	• Temperatura: -20 °C ... +45 °C / -4 °F ... +113 °F • Wilgotność: 15 ÷ 85 %, bez kondensacji • Odporność na deszcz i mróz

- Urządzenie TRACKGAUGE DIGITAL
- Darmowa aplikacja GOLD SCHMIDT DIGITAL w Google Play
- Pakiet DARI® Basic
- Skrzynia transportowa
- Ładowarka do urządzenia

	Dokładność	Zakresy pomiarowe
Rozstaw toru	± 0,3 mm / ± 0,01 cala	• -20 ... +55 mm / -0, ... +2,1 cala
Pochylenie	± 0,5 mm / ± 0,02 cala	• ± 225 mm / ± 10 cali
Szerokość rowka (l/r)	± 0,4 mm / ± 0,015 cala	• 26 ... 200 mm / 1 ... 7,9 cala

TRACKSCAN COMPACT

CC 05



- Przyjazna dla użytkownika obsługa i raporty pomiarowe dostępne natychmiast w formacie PDF
- Wiarygodne pozyskiwanie i przekazywanie danych pomiarowych
- Ergonomiczna obsługa
- Akumulatory w zasięgu ręki umożliwiają nieograniczony czas pracy wózka
- Dostępne dla wszystkich rozstawów torów



SPECYFIKACJE

ZAKRES DOSTAWY

Ciężar	25,6 kg / 56,4 funta
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	1 050 x 120 x 140 mm / 41,3 x 34,3 x 72,8 cali
Operating conditions	• Temperatura: -20 °C ... +45 °C / -4 °F ... +113 °F • Wilgotność: 15 ÷ 85 %, bez kondensacji • Odporność na deszcz i mróz

- Wózek TRACKSCAN COMPACT z 2 akumulatorami (+2 dodatkowe)
- Ładowarka do akumulatorów
- Skrzynia transportowa
- Darmowa aplikacja GOLDSCHMIDT DIGITAL w Google Play
- Pakiet DARI® Basic
- wodoszczelny i pyłoszczelny (IP67) tablet z ekranem 10 cali

	Dokładność	Zakresy pomiarowe
Rozstaw toru	± 0,3 mm / ± 0,01 cala	• -20 ... +55 mm / -0, ... +2,1 cala
Pochylenie	± 0,5 mm / ± 0,02 cala	• ± 225 mm / ± 10 cali
Szerokość rowka (l/r)	± 0,4 mm / ± 0,015 cala	• 26 ... 200 mm / 1 ... 7,9 cala

GEOMETRIA SZYNY I TORU

- Wszystkie wózki mierzą geometrię toru i rejestrują wyniki wizualnej inspekcji stanu toru
- Przyjazne dla użytkownika raporty z obsługi i pomiarów są natychmiast dostępne w formatach xls, doc, pdf i csv (częściowo również dxf)
- Eksport danych za pomocą pendrive'a USB do oprogramowania GeoTEC na komputerach stacjonarnych
- Wiarygodne pozyskiwanie i przekazywanie danych pomiarowych
- Ergonomiczna obsługa
- Dostępne dla rozstawu torów od 914 do 1676 mm o szynach szerokostopowych i rowkowych
- Warunki pracy: -20 °C ... 45 °C, wilgotność powietrza 15-85 %, odporność na deszcz i mróz

	TRACKSCAN PROFILE 	TRACKSCAN PROFILE 	TRACKSCAN SWITCH 
Przyrost pomiarowy	0,5 m / 19,7 cala	0,25 m; 0,5 m / 9,8 cala; 19,7 cala	0,5 m; 0,031 m / 19,7 cala; 1,46 cala – tryb przełączania
Rozstaw (zmierzony)	Dokładność: $\pm 0,5$ mm / $\pm 0,02$ cala, rozdzielczość: 0,1 mm / 0,004 cala, zakres pomiarowy: -15 ... +50 mm / -0,59 ... +1,97 cala		
Pochylenie (zmierzone)	Dokładność $\pm 1,5$ mm / $\pm 0,06$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, zakres pomiaru ± 200 mm / $\pm 7,87$ cala		
Skręt (obliczony)	Dokładność $\pm 3,0$ mm / $\pm 0,12$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, zakres pomiaru ± 200 mm / $\pm 7,87$ cala		
Gradient (obliczony)	Dokładność $\pm 1,0$ mm / $\pm 0,04$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, zakres pomiaru 0 ... ± 65 mm / 2,56 cala		
Nieprawidłowości horyzontalne (ekstrapolowane)	Dokładność $\pm 0,2$ mm / 1 m / $\pm 0,01$ / 39,4 cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, zakres pomiaru ± 5 mm / $\pm 0,20$ cala		
Nieprawidłowości pionowe (ekstrapolowane)	Dokładność $\pm 0,2$ mm / 1 m / $\pm 0,01$ / 39,4 cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, zakres pomiaru $\pm 2,0$ mm / $\pm 0,08$ cala		
Profil poprzeczny szyny (zmierzony)	Dokładność $\pm 0,3$ mm / $\pm 0,01$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala		-
	Profil główki szyny: lewy	Profil główki szyny: lewy i prawy	-
Lewy/prawy żłobek (rowek) (zmierzony)	-	-	Dokładność $\pm 0,5$ mm / $\pm 0,20$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, zakres pomiarowy 35 ... 110 mm / 1,38 ... 4 33 cala
Kontrola rozstawu toru (obliczona)	-	-	Dokładność $\pm 1,5$ mm / $\pm 0,06$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, pełny zakres pomiarowy
Lewa i prawa kontrola rozstawu toru (obliczona)	-	-	Dokładność $\pm 1,0$ mm / $\pm 0,04$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, pełny zakres pomiarowy
Odległość od obiektów (zmierzona), np. prześwit	-	-	-
Ciężar	30,0 kg / 66,1 funta	35,0 kg / 77,2 funta	26,6 kg / 58,6 funta
Wymiary (w gotowości do użycia)	1 050 x 870 x 1 850 mm / 41,3 x 34,3 x 72,8 cala	1 300 x 870 x 1850 mm / 51,2 x 34,3 x 72,8 cala	1 050 x 870 x 1 850 mm / 41,3 x 34,3 x 72,8 cala
Zakres dostawy	• Wózek z 2 akumulatorami (+ dodatkowe 2 akumulatory + ładowarka) • Skrzynka transportowa • Ładowarka do jednostki sterującej • Oprogramowanie komputerowe GeoTEC, 1 licencja • Pudełko do przechowywania i transportu głowicy laserowej	• Wózek z 2 akumulatorami (+ dodatkowe 2 akumulatory + ładowarka) • Skrzynka transportowa • Ładowarka do jednostki sterującej • Oprogramowanie komputerowe GeoTEC, 1 licencja • Pudełko do przechowywania i transportu głowic laserowych	• Wózek z 2 akumulatorami (+ dodatkowe 2 akumulatory + ładowarka) • Skrzynka transportowa • Ładowarka do jednostki sterującej • Oprogramowanie komputerowe GeoTEC, 1 licencja

* Wszystkie wymiary i ciężary zostały określone dla urządzeń wykonanych dla rozstawu toru 1 435 mm. Urządzenia są dostępne dla pewnego zakresu innych rozstawów torów.

CC 05



TRACKSCAN TOTAL	TRACKSCAN CLEARANCE	TRACKSCAN INERTIAL
0,5 m / 19,7 cala	0,5 m / 19,7 cala	0,25 m; 0,5 m / 9,8 ... 19,7 cala
Dokładność: $\pm 0,5$ mm / $\pm 0,02$ cala, rozdzielczość: 0,1 mm / $\pm 0,004$ cala, zakres pomiarowy: -15 ... + 50 mm / -0,60 ... 1,97 cala		
Dokładność $\pm 1,5$ mm / $\pm 0,06$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / $\pm 0,004$ cala, zakres pomiaru ± 200 mm / $\pm 7,9$ cala		
Dokładność $\pm 3,0$ mm / $\pm 0,12$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / $\pm 0,004$ cala, zakres pomiaru ± 200 mm / $\pm 7,9$ cala		
Dokładność $\pm 1,0$ mm / $\pm 0,04$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / $\pm 0,004$ cala, zakres pomiaru 0 ... 65 mm / 0 ... 2,56 cala		
Dokładność $\pm 0,2$ mm / 1 m / $\pm 0,01$ / 39,4 cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, zakres pomiarowy ± 5 mm / $\pm 0,20$ cala		Dokładność $\pm 1,0$ mm / 10 m / $\pm 0,04$ cala / 393,70 cala
Dokładność $\pm 0,2$ mm / 1 m / $\pm 0,01$ / 39,4 cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, zakres pomiarowy $\pm 2,0$ mm / $\pm 0,08$ cala		Dokładność $\pm 1,0$ mm / 10 m / $\pm 0,04$ cala / 393,70 cala
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	Dokładność $\pm 5,0$ mm / $\pm 0,20$ cala, rozdzielczość 0,1 mm / 0,004 cala, do 8 m / Zakres pomiarowy 315,0 cali	-
28,0 kg / 61,7 funta	27,6 kg / 60,8 funta	26,0 kg / 57,3 funta
1 050 x 1 300 x 1 850 mm / 41,3 x 51,2 x 72,8 cala	1 050 x 1 300 x 1 850 mm / 41,3 x 51,2 x 72,8 cala	1 050 x 870 x 1 850 mm / 41,3 x 34,3 x 72,8 cala
• Wózek z 2 akumulatorami (+ dodatkowe 2 akumulatory + ładowarka) • Skrzynka transportowa • Ładowarka do jednostki sterującej • Oprogramowanie komputerowe GeoTEC, 1 licencja • statyw na przyzmat	• Wózek z 2 akumulatorami (+ dodatkowe 2 akumulatory + ładowarka) • Skrzynka transportowa • Ładowarka do jednostki sterującej • Oprogramowanie komputerowe GeoTEC, 1 licencja • statyw do dalmierza laserowego • dalmierz laserowy	• Wózek z 2 akumulatorami (+ dodatkowe 2 akumulatory + ładowarka) • Skrzynka transportowa • Ładowarka do jednostki sterującej • Oprogramowanie komputerowe GeoTEC, 1 licencja

TRACKSCAN CADD-E

CC 05



- Pomiar geometrii toru i zużycia główki szyny (szyny szerokostopowe i rowkowe)
- Systemy bezpieczeństwa na torach traktują wózek jak pociąg
- Autonomia do 60 km
- Możliwa praca w ciągu dnia i w nocy
- Geograficzne rozmieszczenie punktów pomiarowych
- Pomiar przy prędkości 16 km/h, w ruchu do przodu lub do tyłu
- Zmierzone profile główek szyn mogą być eksportowane jako pliki w formatach TXT i DXF
- Grafika programowa umożliwia korzystanie z takich funkcji, jak wymiary rysunku, adnotacje, powiększanie/pomniejszanie i inne

SPECYFIKACJE

JEDNOSTKI ZASILAJĄCE I AKCESORIA

Ciężar
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)

330 kg / 727,5 funta
2 000 x 1 950 x 1 000 mm /
78,7 x 76,8 x 39,4 cala

- Wózek TRACKSCAN CADD-E
- Przyrząd do kalibracji pochylenia
- Skrzynie transportowe

Warunki pracy

- Temperatura: -20 °C ... +45 °C / -4 °F ... +113 °F
- Wilgotność: 15 ÷ 85 %, bez kondensacji
- Odporność na deszcz i mróz
- Rain and frost resistant

- Ładowarka do urządzenia
- Oprogramowanie do analizy i raportowania danych za pomocą komputera PC

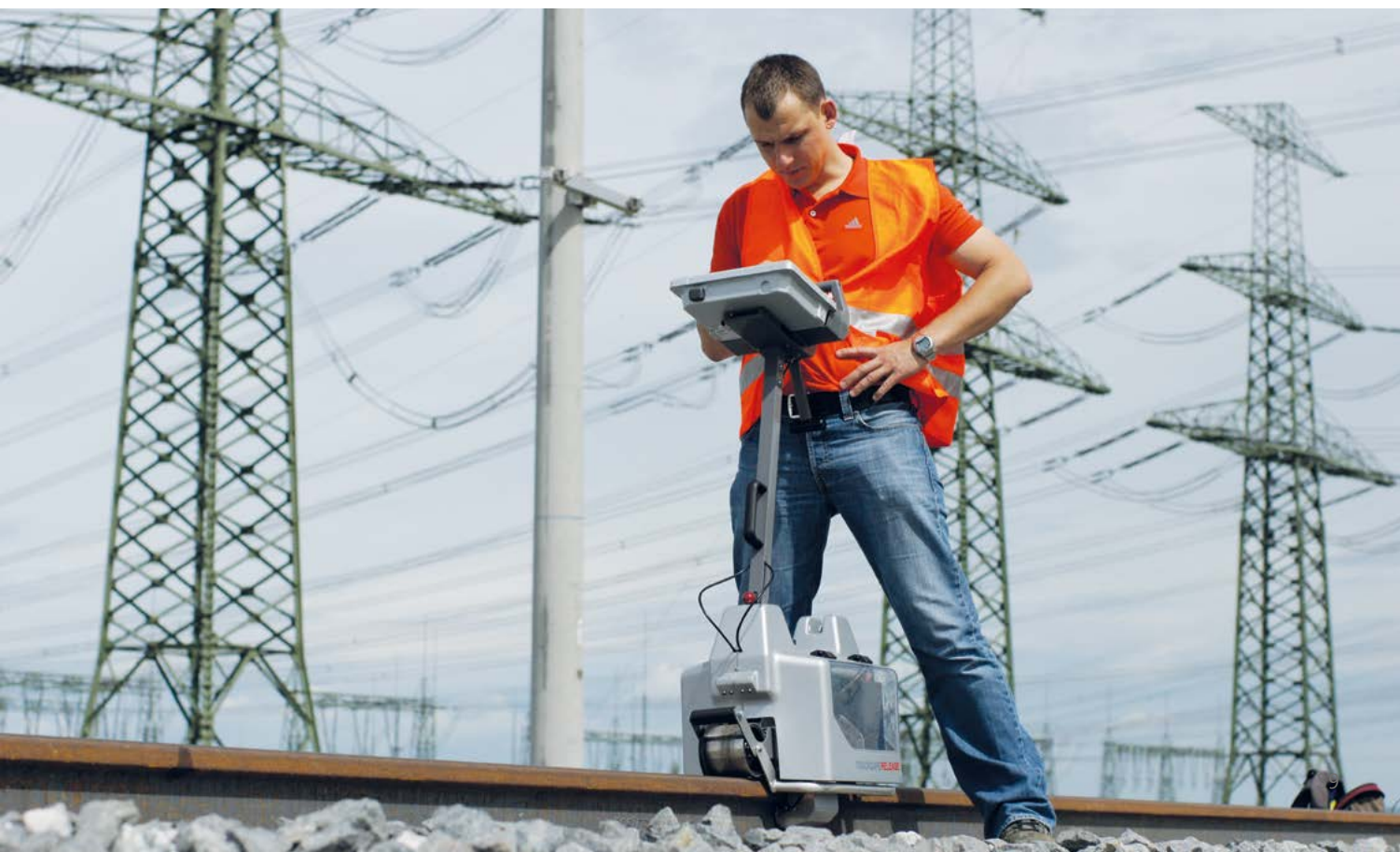
	Dokładność	Measurement ranges
Rozstaw toru	± 1 mm / 0,04 cala	-15 ... 50 mm / -0,59 ... +1,97 cala
Pochylenie (poziom rozjazd)	± 3 mm / 0,12 cala	± 225 mm / ± 8,86 cala
Sinus versus pionowe	±2 mm / 10 m / ±0,08 / 393,7 cala	± 20 mm / 0,79 cala
Sinus versus poziome	±2 mm / 10 m / ±0,08 / 393,7 cala	± 70 mm / 2,76 cala
Wyrównanie (D1)	± 1,5 mm / ± 0,06 cala	± 50 mm / 1,97 cala
Poziom podłużny (D1)	± 1 mm / ± 0,04 cala	± 50 mm / 1,97 cala
Profil główki szyny i zużycie	± 0,3 mm / 0,012 cala	Szyna płaskodenna, rowkowa
Lokalizacja satelitarna (GPS)	±5 mm / 196,5 cala	

NAPRĘŻENIE SZYN

Oferujemy klientom na całym świecie jedyny nieniszczący i mobilny pomiar naprężeń rozciągających i ściskających w torach kolejowych oraz wyznaczanie temperatury bez naprężeń. W tym celu nasi wysoko wykwalifikowani pracownicy są dostępni na całym świecie, obsługując opracowany przez nas specjalny sprzęt i mogą pomóc w rozpoznaniu krytycznych stanów naprężeń zanim dojdzie do odkształcenia toru w przypadku naprężeń ściskających lub pęknięć toru w wyniku naprężeń rozciągających.

KORZYŚCI

- Szybki i ciągły pomiar temperatury bez naprężeń oraz kontrola naprężenia szyn w istniejącej sieci kolejowej
- Zastosowanie unikalnego systemu rozpoznawania naprężeń ściskających, a tym samym zapobiegania powstawaniu wad torów
- Wykrywanie naprężeń rozciągających, a tym samym zapobieganie pęknięciom szyny
- Wczesne rozpoznanie potencjalnych zagrożeń na odcinkach torów dużych prędkości
- Potwierdzenie prawidłowego stanu zerowego na nowych odcinkach toru
- Bez długiego czasu zamknięć, ponieważ nie jest wymagane ich rozdzielanie lub odcinanie
- Bezpośrednie wyświetlanie wyników pomiarów (w tym wyświetlanie wyników krytycznych) na miejscu
- Tworzenie szczegółowej dokumentacji pomiarowej zgodnie z obowiązującymi normami kolejowymi
- Kompleksowa oferta usług dostępna od naszych doświadczonych ekspertów w dziedzinie techniki pomiarowej
- Szybka praca z maksymalnie 16 pomiarami temperatury bez naprężeń na zmianę
- Wydajność i wyniki pomiarów niezależnie od pory dnia i warunków pogodowych umożliwiając wysoką niezawodność planowania
- Dokładność pomiaru $\pm 3^{\circ}\text{C}$
- Wiarygodne wyniki również na łukach torów



USZKODZENIA SZYN

USZKODZENIA SZYN

- Kontrola główki i osiadania za pomocą systemu testowania opartego na prądach wirowych
- Ocena głębokości i częstotliwości uszkodzeń
- Zaawansowana lekka konstrukcja dzięki zastosowaniu materiału kompozytowego
- Zoptymalizowany pod kątem przechodzenia
- Niskie zużycie pojedynczej przewodnicy sondy
- Funkcja filtrowania przeciwko wpływom
- Możliwość przesyłania danych po dokonaniu oceny i eksportu danych
- Monitorowanie wrażliwości inspekcji



CC 08



	WPG NT 40	WPG NT 44	WPG NT 80
	Kontrola jednej krawędzi tocznej szyny	Jednoczesna kontrola obu krawędzi tocznych szyny	Kontrola krawędzi tocznej szyny i powierzchni jezdnej
			
Przechowywanie danych	> 800 km / 500 mi	> 500 km / 310 mi	> 500 km / 310 mi
Rozstaw toru	1 000 – 1 435 mm / 39,4 ... 56,5 cala	1 000 – 1 435 mm / 39,4 ... 56,5 cala	1 000 – 1 435 mm / 39,4 ... 56,5 cala
Kąt testowy	45° – 7°, 4 tory jednocześnie	45° – 7°, 4 tory jednocześnie (każda z krawędzi tocznych szyny)	45° – -3,2°, 8 torów jednocześnie
Czas Pracy	10 godz.	10 godz.	10 godz.
Prędkość testowa	Częstotliwość pobierania próbek 1 mm / 0,04 cala, maks. 10 km/h / 6,2 mph	Częstotliwość pobierania próbek 1 mm / 0,04 cala, maks. 10 km/h / 6,2 mph	Częstotliwość pobierania próbek 1 mm / 0,04 cala, maks. 10 km/h / 6,2 mph
Klasa ochrony	IP 65	IP 65	IP 65
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	997 x 766 x 453 mm / 39,3 x 30,2 x 17,3 cala	997 x 766 x 453 mm / 39,3 x 30,2 x 17,3 cala	997 x 766 x 453 mm / 39,3 x 30,2 x 17,3 cala
Ciężar	19 kg / 41,9 funta	20,5 kg / 45,2 funta	20,8 kg / 45,9 funta
Zakres dostawy	Laptop, pakiet oprogramowania, system mechaniczny, 4 sondy, blok regulacyjny, dokumentacja, akcesoria	Laptop, pakiet oprogramowania, system mechaniczny, 8 sond, blok regulacyjny, dokumentacja, akcesoria	Laptop, pakiet oprogramowania, system mechaniczny, 8 sond, blok regulacyjny, dokumentacja, akcesoria
Opcje	Oprogramowanie dla komputerów stacjonarnych, futerał, podświetlenie	Oprogramowanie dla komputerów stacjonarnych, futerał, podświetlenie	Oprogramowanie dla komputerów stacjonarnych, futerał, podświetlenie

USZKODZENIA SZYN

SIS ET

CC 08



- Wyposażenie pojazdów szynowych do szlifowania, frezowania i kontroli z systemami testowania opartymi na prądach wirowych
- Ocena głębokości i częstotliwości uszkodzeń
- Niskie zużycie pojedynczej przewodnicy sondy
- Funkcja filtrowania przeciwko wpływom
- Możliwość przesyłania danych po dokonaniu oceny i eksportu danych
- Monitorowanie i dokumentowanie czułości badania
- Analiza kryteriów bliskości
- Możliwość zdalnej konserwacji



SPECYFIKACJE

Przechowywanie danych	pojemność danych > 2 500 km / 1 553 mi
Przesyłanie danych	Dysk wymienny
Kąt testu	45° – 7°, 4 tory jednocześnie
Długość kabla sondy	Do 60 m / 65,6 jardów
Prędkość testowa	Częstotliwość pobierania próbek 1 mm / 0,04 cala, maks. 20 km/h / 12,4 mph (wolnobieżna) oraz 80 km/h / 49,7 mph (szybkobieżna)

SIS UT

CC 08



- Wyposażenie pojazdów szynowych kontrolnych w systemy badań ultradźwiękowych
- Klasyfikacja oznaczeń w oparciu o sieci neuronowe
- Wodo-oszczędne złącze sondy
- Funkcja filtrowania przeciwko wpływom
- „Glassy rail” – prezentacja 2D
- Monitorowanie i dokumentowanie czułości badania
- Możliwość zdalnej konserwacji

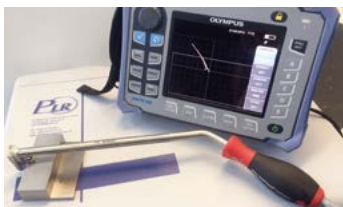


SPECYFIKACJE

Przechowywanie danych	pojemność danych > 1 500 km / 932,1 mi
Przesyłanie danych	Dysk wymienny
Kąt testu	70°, 55°, 35°, 0° sonda z wiązką prostą, 0° przetwornik dwuczuciowy
Długość kabla sondy	Do 60 m / 65,6 jardów
Prędkość testowa	Częstotliwość pobierania próbek 3 mm / 0,1 cala, maks. 70 km/h / 43,5 mph

SYSTEM TESTOWANIA OPARTY NA PRĄDACH WIROWYCH
DO INSPEKCJI IGLIC ZWROTNICOWYCH

CC 08



- Wykrywanie uszkodzeń szyny w iglicy zwrotnicowej
- Wszechstronne i lekkie urządzenie testujące
- Oznaczenia w płaszczyźnie
- Kolorowy wyświetlacz
- Funkcje alarmowe: optyczne i akustyczne



SPECYFIKACJE

Ciężar	1,1 kg / 2,4 funta
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	236 x 167 x 70 mm / 9,3 x 6,6 x 2,8 cala
Przechowywanie danych	do 200 śladów
Czas pracy	8 godz.
Klasa ochrony	IP 54

ZAKRES DOSTAWY

- Urządzenie testujące
- Sondy
- Blok referencyjny z 4 nacięciami EDM
- Akcesoria

OPTIONS

- Dodatkowy akumulator
- Torba transportowa

POMIAR KÓŁ

- Wszystkie urządzenia mierzą określony parametr kół taboru kolejowego
- Przyjazna dla użytkownika obsługa i raporty pomiarowe dostępne natychmiast w formatach xls, doc, pdf i csv
- duża pojemność pamięci i długa autonomia (min. 20 godzin)
- Eksport danych za pomocą pendrive'a USB do oprogramowania RAPORT (lub Profile Analyser)
- Wiarygodne pozyskiwanie i przekazywanie danych pomiarowych
- Ergonomiczna obsługa
- Warunki pracy: -20 °C ... 45 °C, wilgotność powietrza 15 – 85 %, odporność na deszcz i mróz

CC 05



Urządzenie pomiarowe	WM-3	WWC	A-B	A-Z
Parametr	Średnica kołnierza koła* obliczona Kolej / metro	Parametry zużycia kołnierza koła zmierzone Kolej / metro	Profil kołnierza koła zmierzony Kolej / metro / tramwaje	Odległość koniec-koniec zmierzona Kolej / metro / tramwaje
Dokładność	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Rozdzielczość	0,01 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Zakres pomiaru	600 do 1050 mm	h 12,5 do 39,0 mm	maksymalna wysokość profilu 37 mm	-15 do + 50 mm
	650 do 1250 mm	e1/e2 13,0 do 30,0 mm	maksymalna szerokość profilu 145 mm	
		qR 0,0 do 27,0 mm		
Ciężar	3,8 kg / 8,4 funta	1,9 kg / 4,2 funta	1,8 kg / 4,0 lbs	2,0 kg / 4,0 funta
Wymiary (w gotowości do użycia)	130 x 180 x 505 mm / 5,1 x 7,1 x 19,9 cala	70 x 150 x 150 mm / 2,8 x 5,9 x 5,9 cala	100 x 140 x 170 mm / 3,9 x 5,5 x 6,7 cala	155 x 70 x 1405 mm / 6,1 x 2,8 x 55,3 cala
Zakres dostawy	• Manometr z jednostką sterującą • Torba transportowa • Ładowarka do jednostki sterującej • Przewód łączący • Oprogramowanie komputerowe, 1 licencja • Szablon kontrolny	• Manometr z jednostką sterującą • Torba transportowa • Ładowarka do jednostki sterującej • Ładowarka do urządzenia • Oprogramowanie komputerowe, 1 licencja • Szablon kontrolny	• Manometr z jednostką sterującą • Torba transportowa • Ładowarka do jednostki sterującej • Przewód łączący • Oprogramowanie komputerowe, 1 licencja • Szablon kontrolny	• Manometr z jednostką sterującą • Torba transportowa • Ładowarka do jednostki sterującej • Oprogramowanie komputerowe, 1 licencja • Szablon kontrolny

*Średnica jest obliczana w oparciu o zasadę trzech punktów, mierzona w odległości 70 mm od czoła koła

Nie podajemy zakresu średnic w calach, ponieważ położenie płaszczyzny pomiarowej w USA / Indiach, itp. jest inne niż w normie UE



SPAWANIE TORÓW I ROZJAZDÓW

Na całym świecie szyny są spawane przy wykorzystaniu wiedzy specjalistycznej firmy Goldschmidt, a nowe szyny są odpuszczane: dla uzyskania długiej żywotności eksploatacyjnej oraz zapewnienie, że wszystkie typy pociągów i tramwajów będą pracować cicho, bezpiecznie i w sposób przyjazny dla środowiska.

Dzięki opracowanym przez nas procesom spawania prawie wszystkie szyny i zwrotnice o różnych profilach i gatunku stali, z których są wykonane, na całym świecie, mogą być ciągle konserwowane poprzez prace spawalnicze, które przeprowadzają nasze dobrze wyszkolone zespoły spawaczy. Gwarantuje to bezpieczne łączenie szyn przy jednoczesnym zwiększeniu komfortu podróżowania i trwałości szyn. Jako dostawca kompleksowy opracowujemy, produkujemy i dostarczamy wszystkie komponenty dla naszych procesów spawania.

SPAWANIE THERMIT®

Dzięki naszemu procesowi spawania ORIGINAL THERMIT® możliwe jest ciągle konserwowanie poprzez prace spawalnicze na szynach szerokostopowych, szynach rowkowych i szynach podsuwnicowych.

KONSERWACYJNE PRACE SPAWALNICZE

Elementy szyn jezdnych w metrze, tramwajowych, lekkich kolei i liniach głównych, a w szczególności na łukach, są narażone na duże obciążenia. W związku z tym często zlecane są nam spawalnicze prace konserwacyjne. Duża część tych prac spawalniczych polega na naprawie zwrotnic i krzyżownic oraz usuwaniu uszkodzeń eksploatacyjnych. Do spawania na istniejących szynach i zwrotnicach stosujemy mobilne jednostki robocze. Pozwala to również na pracę podczas normalnej eksploatacji bez znacznych ograniczeń.

Prowadzimy działania, mające na celu stałe doskonalenie następujących procesów spawalniczych, stosowanych podczas robót dla naszych klientów:

- Spawanie łukiem krytym
- Ręczne spawanie łukowe
- Spawanie drutem z rdzeniem topnikowym
- Spawanie naprawcze, proces THERMIT® HEAD REPAIR

W zależności od Państwa wymagań, po spawaniu używamy specjalnych maszyn, aby odtworzyć oryginalny profil lub wymagany przez Państwa profil na zgrzewanych szynach.

HARTOWANIE SPAWÓW NOWYCH SZYN

Tory kolejowe narażone na duże obciążenia już po krótkim czasie ulegają znacznemu zużyciu. Nasze fabrycznie hartowane szyny są doskonale przygotowane i wytrzymują dłużej.

Do spawania nowych szyn stosuje się wysoce odporne na ścieranie materiały. W rezultacie otrzymują Państwo ekonomiczny, wygodny i trwały produkt, odpowiedni do wszystkich nowych projektów kolejowych i prac remontowych. Zmniejszona chropowatość powierzchni zastosowanych materiałów zmniejsza zużycie kół nawet o 94 %. Oferujemy spawanie powierzchni jezdnej do stosowania na ciasnych zakrętach w gęstych obszarach mieszkalnych, co znacznie zmniejsza emisję hałasu. Prowadzi to do długoterminowych korzyści w postaci dłuższej żywotności szyn, niższych kosztów utrzymania i niższej emisji hałasu. Rezultatem jest również poprawa komfortu podróżowania i długotrwała niezawodność eksploatacji.

Spawanie nowych szyn jest wykonywane zgodnie z Państwa wymaganiami.

Korzyści

- Oszczędność kosztów dzięki wyższej odporności na zużycie
- Dłuższa żywotność szyn i kół
- Ulepszona powierzchnia szyny
- Formowanie fal krótkich opóźnionych
- Odpuszczanie wszystkich popularnych szyn rowkowych, szerokostopowych i o niestandardowych profilach
- Szyny wygięte zgodnie z wymaganiami klienta
- » Dostawa Just-in-Time na miejsce budowy



UTRZYMANIE

SZYN I TORÓW

Z wykorzystaniem maszyn do szlifowania, reprofilacji i gratowania, półautomatycznych dużych szlifierek oraz pojazdów szynowo-drogowych firmy Goldschmidt pozwala utrzymać jakość Państwa torów kolejowych – szybko, efektywnie i precyzyjnie. Dobrze wyszkolone, doświadczone zespoły szlifierskie oferują wszechstronność.

Skorzystaj z naszej profesjonalnej konserwacji w zakresie szlifowania, aby znacznie obniżyć koszty cyklu życia Twoich szyn i zmniejszyć emisję hałasu podczas jazdy pociągu. Szyny i zwrotnice są obrabiane wydajnie i precyzyjnie za pomocą ręcznych maszyn do szlifowania, reprofilacji i gratowania, półautomatycznych dużych szlifierek i nowoczesnych pojazdów dwudrogowych. Bogata flota pojazdów pozwala nam na szybką i sprawną realizację zamówień klientów.

ZAKRES OFEROWANYCH PRZEZ NAS USŁUG

- Szlifowanie nowych szyn (usuwanie zgorzeliny po frezowaniu i uszkodzeń powstałych podczas prac budowlanych)
- Usuwanie pofałdowań
- Gradowanie
- Reprofilacja
- Usuwanie usterek szyn, takich jak osiadanie i oparzeń kół
- Szlifowanie szyn tłumiące hałas, gwarantujące cichszą pracę składów kolejowych
- Szlifowanie zwrotnic

KORZYŚCI

- Dłuższy okres eksploatacji torów
- Niższe koszty utrzymania
- Lepszy kontakt koła z szyną, skutkujący mniejszym zużyciem
- Niższa emisja hałasu
- Konserwacja zapobiegawcza torów
- Wszechstronne wykorzystanie poszczególnych procesów i urządzeń do szlifowania
- Wysoka dostępność dzięki bardzo wysokiej dostępności urządzeń do szlifowania i pojazdów szynowych do szlifowania
- Obsługa różnych rozstawów torów, w zależności od urządzenia



POJAZDY DWUDROGOWE

- Opatentowany system drogowo-kolejowy wyposażony w napęd hydrostatyczny
- Szybki transport do i z miejsca pracy
- System szynowy wymaga przejechania jedynie 3 do 5 m / 3,3 do 5,5 jardów na przejeździe kolejowym aby przejść z trybu drogowego na szynowy
- Szybka i bezpieczna jazda na torze i poza nim w mniej niż 2 minuty
- Brak ryzyka wykołowania na rozjazdach i przejazdach kolejowych
- Brak specjalnych wymagań dotyczących ograniczenia prędkości na łukach, zwrotnicach i przejazdach kolejowych
- Wszystkie pojazdy są wykonywane na zamówienie, zgodnie z potrzebami i specyfikacjami klienta
- Wszystkie pojazdy są zgodne z normą EN 15746/RIS1530
- Zespół serwisowy SRS zapewnia niezawodne działanie i długą żywotność Państwa pojazdów

	Podwozie
Standardowe typy podwozi do pojazdów szynowych SRS:	Volvo, Mercedes, Scania, MAN, DAF, Ford, Isuzu, Hino, Weststar, Peterbilt, International
Wszystkie systemy mogą obsługiwać następujące rozstawy torów (mm/cale):	891 / 35, 1,000 / 39, 1,067 / 42, 1,435 / 56, 1,524 / 60, 1,600 / 63 oraz 1,676 / 66
Regulowany system przełączania między dwoma rozstawami torów (mm/cale):	1000 ... 1435 / 39 ... 56
Akcesoria:	Platforma dostępowa, stół nożycowy, podnośnik linowy, generator, pomiar długości, dźwigi, uchwyty bębnowe, zmiataрка śniegu, dmuchawa śniegu, podbijarka, kosiarka do trawy/obcinarka udarowa rotacyjna, stopy eliminujące ruchy na boki

POJAZDY	NAPOWIERTRZNE	MOSTY I TUNELE	SPAWANIE	DŹWIGI I RATOWNICTWO
 10-18 T 2-axle	 LRB 18	 BRB 18	 SRB 18	 VRB 18 LR
 18-26 T 3-axle	 LRB 26	 BRB 26	 SRB 26	 FRB 26
 26-32 T 4-axle	 RB 32 M	 BRB 32	 SRB 32	 FRB 32



TRACKSAFE BARRIER

CC 11



- Absolutne bezpieczeństwo pracy na torach dzięki opatentowanej barierce torowej
- Montaż i demontaż do 20 razy szybciej niż w przypadku konwencjonalnych zabezpieczeń
- Oszczędność kosztów i czasu dzięki szybkiemu i łatwemu montażowi i demontażowi
- Łatwe, wydajne i bezpieczne przechowywanie i transport
- Brak uszkodzeń balastu lub zmiany wymaganego standardowego profilu balastu lub oporu ruchu bocznego
- Dostępne również dla trzeciej szyny i zwrotnic
- Zapobieganie przechodzeniu przez tory na stacjach



SPECYFIKACJE

- Uchwyt wykonany ze stali ocynkowanej ogniowo, wyposażony w trwały magnes neodymowy
- Masa uchwytu 8 kg / 17,6 lb
- Masa rurek 4 kg / 8,8 lb
- Rurka z tworzywa sztucznego 3 m / 3,3 jardów o średnicy 48 mm / 1,9 cala
- Rurka posiada mechanizm szybkiego montażu
- Tworzywo sztuczne rurki jest kolorowe, bez obklejania
- Odpowiada normie europejskiej EN 13374, klasa A
- Zatwierdzona przez TÜV



SMARTSWITCH **HEAT**

CC 15



- Wysokie bezpieczeństwo dzięki zastosowaniu niskonapięciowego systemu grzewczego
- Kabel grzewczy zabezpieczony przed przegrzaniem
- Szybka, elastyczna i niedroga instalacja
- Doskonała ekonomiczność dzięki niskim kosztom eksploatacji i konserwacji
- Do 30 % niższe koszty energii
- Łatwość demontażu i ponownego montażu



SPECYFIKACJE

- Długości przewodów grzejnych do 13 m / 43 stóp
- Temperatury pracy: -25 °C ... 80 °C / -13 °F ... 176 °F
- Niskie zużycie energii
- Zakres napięcia roboczego 24 V ... 55 V
- Działa bezpośrednio na iglicę zwrotnicową i opornicę w rozjeździe
- Brak ryzyka przegrzania kabla
- Ochrona smarowania zwrotnic



TRACKSAFE LUBE

CC 06



- Inteligentna jednostka sterująca z interfejsem GSM jest w stanie wysyłać i pobierać dane do serwera WWW, co pozwala na monitorowanie i konfigurację TRACKSAFE LUBE z biura
- Wydłużenie żywotności szyny (do 5 razy)
- Redukcja hałasu do 20 dB
- Zmniejszenie zużycia kół i szyn nawet o 80 %
- Redukcja kosztów utrzymania
- Wzrost komfortu podróżowania
- Wysoka niezawodność torów



ZAKRES DOSTAWY

- Panel słoneczny
- Szafa z jednostką sterującą
- Pojemnik na środek smarny (4 l ... 25 l / 1.06 US gal ... 6,6 gal US)
- Pompa z sygnalizacją niskiego poziomu
- Dystrybutory smaru
- Czujnik, dysze rozdzielające, węże, armatura i złączki

OPCJE

- Powiadamianie i kontrola przez Webserver
- Szafa wandaloodporna
- Smarowanie zwrotnic
- Dodatkowe dysze rozdzielające do smarowania całego obwodu koła of the whole circumference of the wheel

PORĘCZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO

CC 15



- Bezpieczeństwo pasażerów w tunelach
- Łatwa instalacja
- Ogniotrwałość
- Nie wymaga przewodu uziemiającego
- Odporność na rdzę dzięki powłoce kwarcowej
- Lżejsze niż konwencjonalne poręcze wykonane ze stali
- System montażu ściennego z kabłąkami, wkrętami ustalającymi i żywicą



SPECYFIKACJE

- Rurka wykonana z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym
- Modyfikowane żywice akrylowe wypełnione tritlenkiem glinu
- Samogasnąca – klasa M1 F0
- Obciążenie niszczące: 405 MPa / 58 740 psi
- Średnica (standardowa): ± 50,8 mm / 2,0 cala

KOZŁY OPOROWE RUCHOME

CC 10



- Bezpieczny koniec toru, otoczenie i pojazdy szynowe
- Pojazdy zatrzymują się bezpiecznie i są kontrolowane
- Zamontowany na szynie jezdnej lub szynie dodatkowej
- Bez / ze wzmocnieniem toru
- Bez / z dodatkowymi mechanicznymi, hydraulicznymi lub hydrostatycznymi zderzakami
- Bez / z dodatkowymi hamulcami lub dodatkowymi elementami hamującymi



SPECYFIKACJE

TYP	4 ZEB/14 A PASAŻERSKIE	6 EB PASAŻERSKIE	8 LEB TOWAROWE	10 EB TOWAROWE/ PASAŻERSKIE	12 EB PASAŻERSKIE	16 ZEB TOWAROWE
• Siła znamionowa (kN)	1 280	240	320	400	480	640
• Siła znamionowa (lbf)	287 755	53 954	71 939	89 924	107 908	143 878
• Masa całkowita (kg)	5 040	1 360	950	1 250	1 400	2 540
• Masa całkowita (funty)	11 088	2 992	2 090	2 750	3 080	5 588
• Liczba elementów hamujących	32	6	10	10	12	16
• Typ konstrukcji elementów układu hamulcowego	3 Śruby	3 Śruby	3 Śruby	3 Śruby	3 Śruby	3 Śruby
• Moment dokręcania (Nm)	150	150	150	150	150	150
• Moment dokręcania (ft lb)	111	111	111	111	111	111

KOZŁY OPOROWE STAŁE

CC 10



- Oznaczenie końca toru
- Mechaniczne lub hydrauliczne urządzenia hamujące mogą zwiększyć wydajność
- Mocowanie na głowce szyny (bez wiercenia), szycie szyny lub fundamencie betonowym
- Mniejsza powierzchnia
- Bezobsługowe amortyzatory



SPECYFIKACJE

TYP	RUCH TOWAROWY	RUCH PASAŻERSKI
• Wydajność robocza (kJ/m)	568	1 735
• Wydajność robocza (ft·lb)	418 935	1 279 670
• Siła znamionowa (kN)	1 560	1 130
• Siła znamionowa (lbf)	350 702	254 034
• Masa całkowita (kg)	800	3 050
• Masa całkowita (funty)	1 760	6 710
• Liczba siłowników hydraulicznych	2	2
• Skok siłownika (mm)	400	1 400
• Skok siłownika (cale)	15,6	54,6

INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA DLA KOLEI

Razem ze swoimi klientami, firma Goldschmidt skutecznie stawia czoła wszystkim wyzwaniom nowoczesnej mobilności z wykorzystaniem kolei - dla zapewnienia bezpiecznych, trwałych i długowiecznych kolei o najwyższej jakości. Podobnie jak w przypadku Thermit®, firma Goldschmidt jest również pionierem w zakresie konserwacji, przeglądów i digitalizacji oraz nie ustaje w wysiłkach nad dalszą poprawą procesów i wydłużeniem cyklu życia kolei. Goldschmidt łączy swoją rozległą wiedzę na temat kolei z korzyściami, płynącymi z globalnego doświadczenia i interdyscyplinarne podejścia aby tworzyć lokalne rozwiązania, dostosowane do potrzeb klientów. Globalna obecność Goldschmidta oznacza dla naszych klientów dostęp do całego, oferowanego przez nas asortymentu – a jedynym naszym celem jest wprowadzenie infrastruktury kolejowej naszych klientów dając im w przyszłość.