



RAIL SAW SR-10-26-1 TRENNSCHLEIFER SR-10-26-1

FOR MORE SAFETY WHILE CUTTING RAILS
FÜR MEHR SICHERHEIT BEIM TRENNEN VON SCHIENEN

The hydraulic rail saw with back saver design offers improved ergonomics and therefore optimum protection for the user as well as precise work results.

Der hydraulische Trennschleifer mit Schutzeinrichtung ist ergonomischer und sorgt deshalb für optimalen Schutz des Nutzers und Präzision bei den Arbeitsergebnissen.

SAFE AND USER-FRIENDLY

The hydraulic rail saw with its improved ergonomics enables the user to stand while cutting. The free floating spark guard guarantees optimum protection for users and the environment. The hydraulic motor provides maximum power while reducing heat and minimizing energy waste. The hydraulic rail saw offers maximum flexibility in usage as it can be used with either a 14 or a 16 inch diameter blade.

SICHER UND BENUTZERFREUNDLICH

Dank seiner verbesserten Ergonomie erlaubt der hydraulische Trennschleifer dem Bediener auch das Trennen in aufrechter Haltung. Durch den freischwingenden Funkenschutz sind Bediener und Umwelt optimal geschützt. Der Hydraulikmotor bietet maximale Leistung, bei gleichzeitiger Wärmereduktion und größerer Energieeffizienz. Der hydraulische Trennschleifer bietet höchste Flexibilität beim Einsatz und kann mit 356 mm – 406 mm Trennscheiben verwendet werden.

RAIL JOINING

RAIL SERVICES

MEASUREMENT

TOOLS & MACHINES

EQUIPMENT

RAIL SAW SR-10-26-1 OVERVIEW

Feature	Function	Benefit
Back saver design	Enables cutting from a standing position	Improved ergonomics
Free floating spark guard	Protects user and environment from all angles	Optimum protection
Over-speed valve	Protects motor and blade from excessive RPM	Extended motor and blade life

Specifications

- » Weight: 15 kg
- » Dimensions: 114 x 28 x 69 cm
- » Max. flow: 40 LPM
- » Max. pressure: 140 BAR
- » Motor: hydraulic
- » Hydraulic rated flow: 40 LPM
- » HTMA flat-faced couplers
- » Vibration-dampened handle grip

Accessories

Replacement saw blades

TRENNSCHLEIFER SR-10-26-1 IM ÜBERBLICK

Eigenschaften	Funktion	Vorteil
Schutzeinrichtung	Ermöglicht Arbeiten in aufrechter Haltung	Bessere Ergonomie
Freischwingerer Funkenschutz	Schützt Bediener und Umwelt allseitig	Optimaler Schutz
Drehzahlwächter	Schützt Motor und Trennscheibe vor überhöhter Drehzahl	Längere Motor- und Trennscheibenlebensdauer

Technische Daten

- » Gewicht: 15 kg
- » Abmessungen: 114 x 28 x 69 cm
- » Max. Durchfluss: 40 l/min
- » Höchstdruck: 140 Bar
- » Motor: hydraulisch
- » Hydraulischer Nenndurchfluss: 40 l/min
- » HTMA-Flachkupplungen
- » Vibrationsgedämpfter Griff

Zubehör

Ersatztrennscheiben

RAIL JOINING

RAIL SERVICES

MEASUREMENT

TOOLS & MACHINES

EQUIPMENT