



VERBINDUNGSSCHWEISSUNGEN VON SCHIENEN UND WEICHEN

JOINT WELDING OF TRACKS AND SWITCHES

FÜR EIN SICHERES UND LANGLEBIGES SCHIENENNETZ

Die Goldschmidt Thermit Railservice ist als Schweißfachbetrieb mit der Eignungsbescheinigung der Klasse 1 nach Ril. 826.1020 der Deutschen Bahn zugelassen. Unsere Schweißtrupps, bestehend aus Schweißern mit langjähriger Erfahrung mit der Zulassung der Klasse 1, führen THERMIT®-Schweißungen sowie elektrische Auftrag- und Verbindungsschweißungen mit den höchstmöglichen Qualitätsstandards aus. Zusätzlich halten wir die notwendigen Fachbauleiter mit der Zulassung zur Durchführung des Spannungsausgleichs zur Herstellung des lückenlosen Gleises nach DB Ril. 826.130 vor.

FOR A SECURE AND LONG-LASTING RAILROAD NETWORK

Goldschmidt Thermit Railservice is an authorized welding specialist according to the certificate of suitability of class 1 following Ril. 826.1020 of the Federal German railways (Deutsche Bahn). Our welding teams, consisting of experienced welders holding certifications of class 1, carry out THERMIT® welding as well as electric repair and joint welding to the highest standards of quality. Additionally we provide the necessary accredited construction supervisors to conduct the stress equalization in order to manufacture the continuously welded track following DB Ril. 826.130.

RAIL JOINING

RAIL SERVICES

MEASUREMENT

TOOLS & MACHINES

EQUIPMENT

MEMBER OF



GOLDSCHMIDT
THERMIT GROUP

SCHWEISSVERFAHREN IM ÜBERBLICK

Mit unseren verschiedenen Schweißverfahren werden nahezu alle Schienen und Weichen-
größteile unterschiedlichster Profile sowie Güten lückenlos miteinander verbunden.
Dadurch wird eine sichere Verbindung der Schienen bei einer gleichzeitigen Erhöhung
von Fahrkomfort und Gleislebensdauer ermöglicht. Wir entwickeln, produzieren und
liefern hierbei alle Komponenten, die für die jeweiligen Schweißverfahren benötigt werden.

THERMIT®-Schweißungen

Wir verschweißen Vignol-, Rillen- und Kranbahnschienen lückenlos mittels unseres aluminothermischen Schweißverfahrens. Zu den THERMIT®-Verbindungsschweißungen zählen Schweißungen in den Verfahren SkV, SkV-Elite, LSV, SoW-5, SRZ und SKS.

Lichtbogenverbindungsschweißen

Wir bieten Verbindungsschweißungen in den Verfahren E/111 mit Stabelektroden und E/114 mit selbstschützenden Fülldrahtelektroden an. Das E-Verbindungsschweißen wird vorwiegend bei Rillen- und Vignolschienen im Auftrag von kommunalen Verkehrsbetrieben eingesetzt, oder kommt dort zum Einsatz wo THERMIT®-Schweißungen aus konstruktiven Gründen nicht möglich sind.



WELDING PROCESS OVERVIEW

With our various welding processes nearly all rails and switches of various profiles as well as grades worldwide can be continuously welded. This guarantees the safe joining of rails while at the same time increasing travel comfort and the lifetime of the rails. As an end-to-end supplier we develop, manufacture and supply all components for our different welding processes.

THERMIT® welding

We continuously weld flat bottom rails, grooved rails and crane rails thanks to our aluminothermic welding process. Our THERMIT® welding processes include welding processes SkV, SkV-Elite, LSV, SoW-5, SRZ and SKS.

Arc welding

We offer the joint welding processes E/111 using rod electrodes and E/114 self-shielded flux cored wire electrodes. The E-joint welding is primarily used with grooved and flat bottom rails on behalf of municipal transport services, or is used where THERMIT® welding processes are not possible due to constructional reasons.

RAIL JOINING

RAIL SERVICES

MEASUREMENT

TOOLS & MACHINES

EQUIPMENT

MEMBER OF



GOLDSCHMIDT
THERMIT GROUP

Goldschmidt Thermit Railservice (Deutschland) GmbH
Rotthauer Straße 142, 45309 Essen

Goldschmidt Thermit Railservice (Österreich) GmbH
Erlaaer Straße 161, 1230 Wien

Goldschmidt Thermit Railservice (Schweiz) GmbH
c/o Aeberli Treuhand AG, Zimmergasse 17, 8034 Zürich
info@gt-railservice.com, www.gt-railservice.com